

# Eficiencia como nunca

Bombas de calor high-end | EcoTouch DS 5027 Ai



## EcoTouch DS 5027 Ai | Gama de potencias 6 – 26 kW



La serie EcoTouch DS5027 Ai fue diseñada para edificios con una mayor demanda de calefacción. La energía necesaria para el funcionamiento se obtiene de manera eficiente a través de sondas o de colectores en la tierra. La nueva EcoTouch DS 5027 Ai presenta un excelente valor de COP superior a 5.0, un sistema de control inteligente y, una vez más, se han reducido las emisiones sonoras.

Destaca sorprendentemente la pantalla táctil de la serie EcoTouch. Y junto con el software de control Easy-Con, la comodidad de manejo es muy elevada. El control por el teléfono móvil es posible a través de la aplicación para smartphone Easy - Con Mobile. La construcción compacta y su atractivo diseño permiten una integración ideal de la bomba de calor en su entorno.



## Características

- Pantalla táctil en color de 4,3"
- Interfaz WEB integrada para control remoto
- Software de control Easy-Con de manejo intuitivo
- Producción de ACS, a conectar con acumulador externo
- Refrigerante R410A libre de cloro, inofensivo para la capa de ozono
- Bombas de circulación variables de clase energética A
- Resistencia eléctrica integrada de 6 kW
- Fácil acceso a todos los componentes técnicos
- Conexiones en la parte trasera
- Dimensiones del equipo: (L/A/P) 750 x 1470 x 611 mm

## Accesorios opcionales

- Set de conexión hidráulica
- Reductor de intensidad de arranque (400 V)
- Ampliación del controlador para:
  - climatización de piscina
  - uso de energía solar térmica
  - circuitos mezcladores

## Destacados

- Bajo coste de operación debido a valores COP hasta 5.03
- Pantalla táctil con software Easy-Con
- Control vía smartphone con software Easy-Con Mobile
- Amortiguador de vibraciones silenciador
- Diseño innovador

# EcoTouch DS 5027 Ai | Gama de potencias 6 – 26 kW

DS 5027 Ai con R410A (NC y RC)	DS 5008.5Ai	DS 5010.5Ai	DS 5012.5Ai	DS 5014.5Ai	DS 5017.5Ai	DS 5020.5Ai	DS 5023.5Ai	DS 5027.5Ai
--------------------------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

## Fuente de calor: agua subterránea

Potencia consumida / entregada W10/W35	kW <sup>1)</sup>	1,2/8,0	1,5/9,8	1,9/12,3	2,1/13,9	2,6/18,0	3,1/19,9	3,7/23,1	4,2/26,3
COP <sup>3)</sup>		6,50	6,80	6,68	6,89	6,96	6,38	6,14	6,00
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	1,4	1,7	2,1	2,4	3,1	3,4	4,0	4,5
Caudal agua subterránea	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	1,9	2,4	3,0	3,4	4,3	4,8	5,6	6,3
Caudal agua subterránea, mínimo	m <sup>3</sup> /h	1,0	1,2	1,5	1,7	2,1	2,4	2,8	3,2
Límite de operación		W10/W63							

## Fuente de calor: tierra (captación vertical y horizontal)

Potencia consumida / entregada B0/W35	kW <sup>1)</sup>	1,2/5,9	1,5/7,3	1,9/9,2	2,1/10,3	2,6/13,3	3,2/15,0	3,6/17,4	4,1/19,7
COP <sup>3)</sup>		4,7	4,9	5,0	4,9	5,0	4,7	4,8	4,8
Caudal agua calefacción	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=5K$ )	1,0	1,2	1,6	1,8	2,3	2,6	3,0	3,4
Caudal fuente de calor <sup>2)</sup>	m <sup>3</sup> /h ( $\Delta t=3K$ )	1,5	1,8	2,3	2,6	3,4	3,7	4,4	4,9
Límite de operación		B-5/W50 B0/W55 B5/W63 B10/W63							
Compresor		Scroll completamente hermético							

## Datos eléctricos 3 x 400 V, 50 Hz (versión 1 x 230 V, 50 Hz)

Corriente de arranque (no reducida)	A	26 (58)	38 (67)	46 (98)	43 (128)	51,5 (115,5)	64	75	101
Corriente de arranque limit. (opcional) <sup>4)</sup>	A	13 (45)	19 (45)	23 (45)	22 (45)	26 (45)	32	38	51
Corriente máxima de operación	A	5,5 (16,0)	6,0 (16,0)	7,0 (22,0)	8,0 (26,0)	10,3 (31,0)	11,8	15,0	15,0
Magneto-térmico compresor	A	C 16 A (C 20 A)	C 16 A (C 20 A)	C 16 A (C 25 A)	C 16 A (C 32 A)	C 16 A (C 32 A)	C 16 A	C 20 A	C 20 A
Magneto-térmico del control	A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A
Potencia resistencia eléctrica	kW	6							

## Capacidades, dimensiones, pesos y conexiones

Peso del equipo	kg	163	155	161	163	172	178	178	183
Conexiones fuente de calor / calefacción		junta plana G 1¼ "a / G 1¼ "a							
Dimensiones L x A x P	mm	750 x 1470 x 611							

## Sujeto a variaciones técnicas.

<sup>1)</sup> las tolerancias según EN 12900 y EN 14511 se aplican a los datos arriba indicados. <sup>2)</sup> 70 % agua + 30 % anticongelante concentrado WATERKOTTE.

<sup>3)</sup> Según DIN EN 14511. <sup>4)</sup> Estándar en versión 1 x 230 V.

# EcoTouch establece una nueva referencia

## Rendimiento y diseño

La fuente más limpia y económica de energía es el calor que se almacena bajo la tierra, en el aire y en el agua subterránea. Con las bombas de calor de la gama high-end de WATERKOTTE usted podrá utilizar estas fuentes de energías renovables particularmente rentables y respetuosas con el medio ambiente. Cree un hogar cómodo para usted y su familia con un calor limpio y natural.

WATERKOTTE es considerado una empresa pionera en la industria y un fabricante de bombas de calor particularmente innovador. Ya en los años 70 WATERKOTTE puso la primera bomba de calor en funcionamiento. Siempre con los mejores valores de rendimiento durante décadas de experiencia se demuestra el excelente desarrollo y competencia de nuestros productos. WATERKOTTE fabrica bombas de calor de referencia dentro de su clase. Ahora estamos estableciendo nuevos estándares con la serie EcoTouch. Sin tener en cuenta si se decide por el calor de la tierra, aire o el agua subterránea, EcoTouch proporciona una solución altamente eficiente para cualquier aplicación. Un diseño premiado, la tecnología de control a través de la pantalla táctil y los mejores valores de COP son las características más destacadas de la nueva serie EcoTouch.

Las páginas anteriores son una introducción a los modelos de diferentes clases de potencia y diseños junto con una breve descripción. Póngase en contacto con nuestros socios o distribuidores o llámenos directamente. Agadecemos su interés.





#### **WATERKOTTE GmbH**

Gewerkenstraße 15  
D-44628 Herne  
Tel.: +49 (0) 23 23 | 93 76 - 0  
Fax: +49 (0) 23 23 | 93 76 - 99  
Service Tel.: +49 23 23 | 93 76 - 350  
info@waterkotte.de  
www.waterkotte.de

#### **WATERKOTTE EuroTherm AG**

Industriestraße 54  
CH-1791 Courtaman  
Tel.: +41 (0) 26 | 68 48 - 181  
Fax: +41 (0) 26 | 68 48 - 189  
info@eurothermag.ch  
www.waterkotte-eurotherm.ch

#### **WATERKOTTE Austria GmbH**

Leisbach 32  
A-9074 Keutschach  
Tel.: +43 (0) 463 | 29 403 - 0  
Fax: +43 (0) 463 | 29 403 - 018  
wouk@waterkotte.at  
www.waterkotte.at

**Su distribuidor oficial para España:**

# kasaka

#### **KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L.**

Ctra. A Touza - Estación s/n  
As Barandillas - 32570 Maside (Ourense)  
T. 988 288 396 / F. 988 288 396  
info@kasaka-systems.es  
www.kasaka-systems.es



**Colaborador local:**



#### **ECODIST, S.L.**

C / Hermano Rafael, 6  
09001 Burgos  
T. 609 146 562  
hugo@ecodist.es  
www.ecodist.es