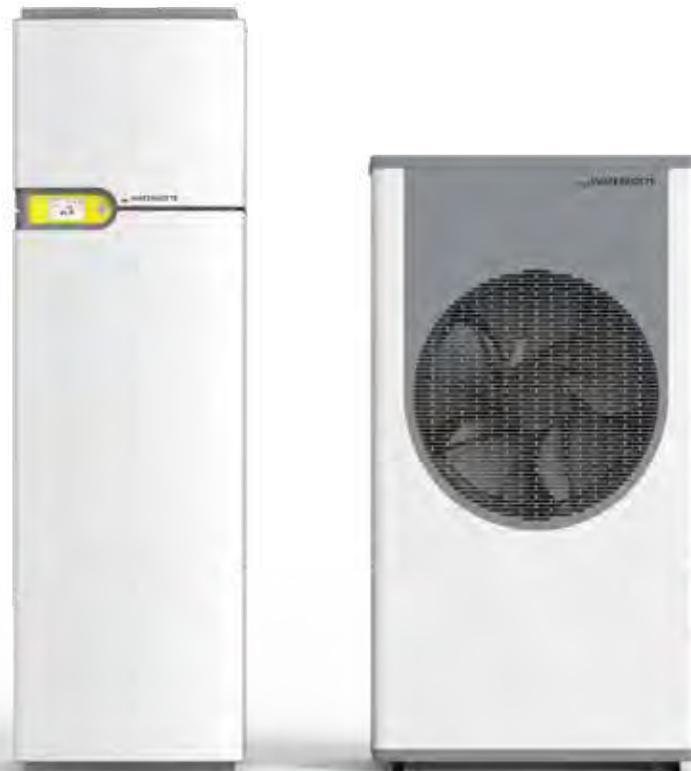


Eficiencia en su forma más bella

Bombas de calor de alta gama | Consumer Complete



Alta gama a través de la experiencia y la innovación.

WATERKOTTE - Pionero en tecnología de bombas de calor

En 1969, Klemens Waterkotte fue el primero en desarrollar e instalar una bomba de calor en Alemania. Se convirtió así en el pionero y precursor de una nueva tecnología. Para que otros pudieran usar su revolucionario invento creó una empresa que actualmente lleva su nombre. Klemens Waterkotte siempre buscó la mejor solución técnica y el sistema más eficiente. Las bombas de calor WATERKOTTE debían cumplir con los más altos estándares de calidad. Estos principios son tan válidos ahora como entonces.

Bombas de calor de alta gama y producto de referencia

Las bombas de calor fabricadas por WATERKOTTE tienen una vida útil superior a la media. Algunas, que se instalaron hace casi 40 años, todavía realizan sus servicios en la actualidad. WATERKOTTE tiene el know-how más antiguo y las mejores referencias. Fabricado en Alemania tiene la garantía de calidad de un producto sobresaliente. Producimos bombas de calor en potencias desde 1 kW hasta 1.000 kW. Es un rango de potencias que no puede ofrecer casi ningún otro fabricante y demuestra los sólidos conocimientos de los que dispone nuestra empresa. Estamos orgullosos de obtener las mejores cifras de rendimiento de forma continua, un diseño de producto premiado reiteradamente y los sistemas de control más modernos.

Una gama claramente estructurada, con soluciones para todas las necesidades

En las siguientes páginas encontrará una breve descripción los diferentes modelos destinados a la construcción de viviendas privadas. En el contenido de los primeros apartados encontrará la línea Basic Line, un producto más económico, y la Serie EcoTouch o la gama premium de Waterkotte. A continuación se presentan, las soluciones de sistema para la producción del Agua Caliente Sanitaria, ventilación doméstica y sistema fotovoltaico. Con una visita de nuestros colaboradores o directamente en nuestras oficinas, podemos asesorarle por completo que serie y que sistema es el más adecuado para usted. Póngase en contacto con uno de nuestros socios de ventas o directamente con nosotros. Nos alegramos y le agradecemos su interés.

Imnovación. Eficiencia. Impresionante.



Primer desarrollo propio bomba de calor
WATERKOTTE 1968



Serie EcoTouch 5029 Ai Rango de
potencias 2 – 29 kW



Desde hace 50 años, WATERKOTTE
confía en su experiencia e innovación

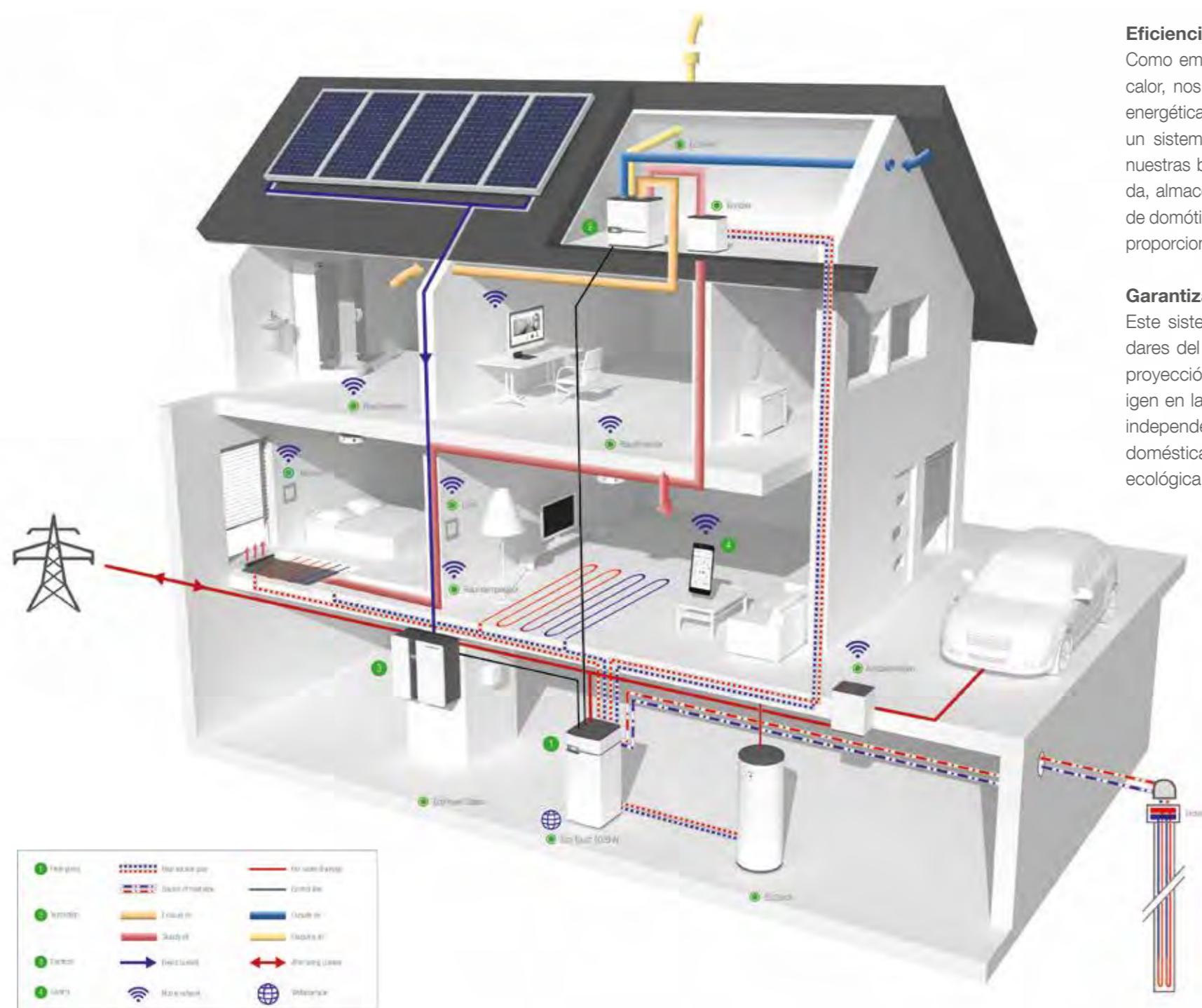
Bienestar sostenible con WATERKOTTE

Futuro bajo un mismo techo El sistema de casa WATERKOTTE	6	EcoTouch Air Bloc Unidad Exterior Rango de Potencia 3 – 15 kW	56
Resumen del sistema: Calor de forma limpia y económica con bombas de calor ..	8	EcoTouch Air LCI Plus Rango de Potencia 5 – 11 kW	60
Flexible y eficiente con tecnología inverter	10	EasyCon software La nueva forma de control	62
BasicLine – para iniciarse en el ahorro de energía	12	EasyCon Control App Movil	64
Basic Line Ai1 Geo Rango de Potencia 5 – 13 kW	14	Ahorra energía diariamente con agua caliente	66
Basic Line Ai1 Air Rango de Potencia 3 – 19 kW	18	EcoWell Bomba de calor de agua potable	68
Basic Line Split Estación Hidráulica	20	EcoWell PowerBooster Bomba de calor agua potable	70
Basic Line BM 7010 Rango de Potencia 6 – 12 kW	24	EcoPack Calentador de agua compacto	72
Basic Line BM Mod 5010 Módulo de control	26	EcoStock Acumulador auxiliar 200 litros - 1.000 litros	74
Basic Line BM Hyd 5010 Sistema Hidráulico	28	Sistema de ventilación central EcoVent: aire fresco para una vida saludable	76
BasicPro software Intuitivo y lógico	32	BasicVent (E) and EcoVent (E) Ventilación central de tu casa	78
Tu clase premium con EcoTouch: rendimiento y diseño	34	Accessories – El confort extra	80
EcoTouch Ai1 Compact Rango de Potencia 1 – 4 kW	36	ComfortBreeze Sistema de climatización multifuncional	82
EcoTouch Ai1 Geo Rango de Potencia 6 – 18 kW	40	Autosuficiencia con electricidad propia - Usar energía renovable de manera eficiente	86
EcoTouch 5029 Ai Rango de Potencia 2 – 29 kW	44	EcoPower station Productos inteligentes todo en uno	88
EcoTouch DA 5018 Ai (Silent) Rango de Potencia 6 – 18 kW	48	EcoPower Station La mejor y más eficiente tecnología	90
EcoTouch Ai1 Air LC Split Rango de Potencia 3 – 19 kW	50	WATERKOTTE Home Gestión – El futuro en el interior de cuatro paredes	92
EcoTouch Ai1 Air Bloc Rango de Potencia 3 - 15 kW	52	EasyCon Home – Panel de control a través de internet	94
EcoTouch Ai1 Air Bloc Estación Hidráulica	54	Vuelva a experimentar – Soluciones para su hogar inteligente: cómodas, seguras e inteligente	96
		Servicio WATERKOTTE – Para toda la vida	98
		WATERKOTTE un mundo de Servicio Todo ha sido pensado	100
		Mantenimiento remoto – Su sistema en las mejores manos	102
		Nuestro mantenimiento in situ Siempre en plena forma	104
		Garantía Su sistema en las mejores manos	106
		WATERKOTTE Historia del Servicio – Certificación completa de un buen servicio	108
		Apéndice: Hechos y figuras en detalle	110
		Descripción del producto El dispositivo adecuado para sus necesidades	112
		Datos técnicos	120



Futuro bajo un mismo techo

La casa del sistema WATERKOTTE



Eficiencia con un sistema integrado

Como empresa pionera en el desarrollo de las bombas de calor, nos sentimos en el deber de promover la transición energética. Por eso desarrollamos un concepto global con un sistema integral para nuestra casa WATERKOTTE, en nuestras bombas de calor. Sistema de ventilación controlada, almacenamiento de energía en baterías y componentes de domótica como engranaje y conexión entre sistemas para proporcionar la máxima eficiencia y el mayor confort posible.

Garantizar la seguridad futura

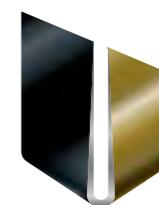
Este sistema global integrado ya cumple con los estándares del futuro. El sistema innovador de la casa es una proyección hacia la casa de energía casi nula que se extiende en las directrices ENEV del año 2021. Ofrecemos la independencia de su proveedor de energía, una ventilación doméstica eficiente y la tecnología de calefacción más ecológica del mercado, sin emisiones directas de CO₂.

Red de control única

Una característica diferenciadora de WATERKOTTE es la conectividad entre sí de todos sus sistemas. Solo con el sistema WATERKOTTE se consigue los valores más altos de eficiencia al vincular entre sí los sistemas. El sistema fotovoltaico controla la gestión energética del almacenamiento de las baterías, para el suministro de energía a la bomba de calor y de la ventilación mecánica.

Gestión del hogar para el máximo confort

Nuestros productos están totalmente habilitados con la conexión a internet. La App EasyCon Home proporciona acceso al sistema completo WATERKOTTE a través de un teléfono inteligente o tablet. El sistema de gestión del hogar, incluye un control cómodo de las persianas y la luz, así como el monitoreo de temperatura ambiente, detección de humo y posiciones de ventana.



The logo consists of the text "german brand award '16 winner" in a bold, sans-serif font. The word "award" is smaller than the other words, and the year "16" is enclosed in a small circle.

Calor limpio y económico con bombas de calor

El futuro ya está aquí

La energía más limpia y barata procede de la tierra, el aire y el agua subterránea. Las bombas de calor extraen el calor almacenado en estos elementos y la llevan hasta una temperatura adecuada para calentar. Una bomba de calor requiere poca electricidad para funcionar. El coste equivalente a aprox. un 20 - 25% de la energía calorífica obtenida. De este modo se puede extraer de la naturaleza gratuitamente el 80% de la energía calorífica necesaria.

Ahorrar energía y ser independiente

Lo que antes sólo era un deseo, hace tiempo que es realidad. Con una bomba de calor usted puede independizarse de la evolución de los precios del gas y del petróleo, por lo que a largo plazo será una gran ventaja económica. La bomba de calor es, sin duda, el sistema de calefacción más económico y eficiente. Por eso cada vez está más extendido su uso.

Por el bien de nuestro medio ambiente

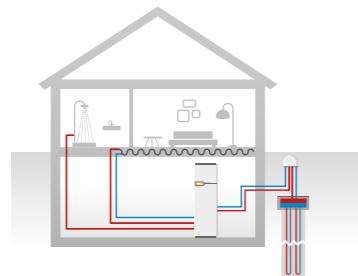
El funcionamiento de una bomba de calor protege el medio ambiente. A diferencia de cuando se quema convencionalmente combustibles tales como fuel oil, gas o pellets de madera, una bomba de calor no produce CO₂ contaminante. El CO₂ contamina nuestro clima y es responsable del efecto invernadero y por lo tanto del calentamiento global. Con su decisión personal de utilizar una bomba de calor realiza una importante contribución a la protección del clima.

Vista general de los diferentes sistemas

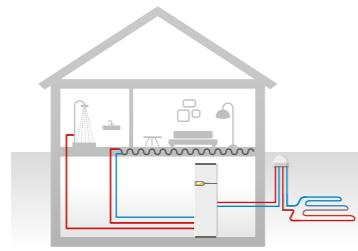
Existen formas muy diferentes de aprovechar la energía almacenada en la naturaleza. El principio técnico de la bomba de calor es similar al de los frigoríficos. WATERKOTTE ha desarrollado bomba de calor eficiente para cada una de las fuentes de calor naturales: la tierra, el aire y agua subterránea. En las ilustraciones les presentamos brevemente los diferentes sistemas.

Fuentes de calor: tierra

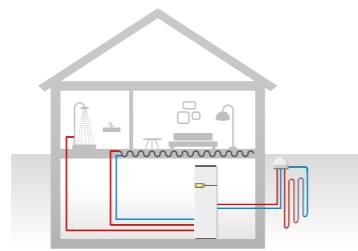
Con perforaciones verticales se introducen sondas geotérmicas en el suelo a gran profundidad. Así es como se puede utilizar el calor de las capas más profundas del suelo de manera eficiente con una instalación geotérmica. El número de metros perforados necesario depende de la calidad del suelo y de la demanda de calor.



1. Sonda Gotémica



2. Colector horizontal



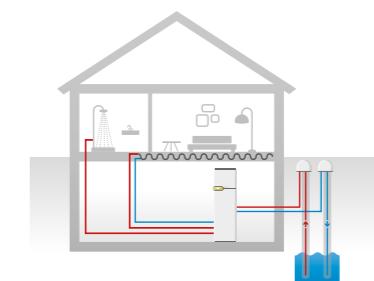
3. Colector vertical

La bomba de calor adecuada para tu casa

La rentabilidad de una calefacción con bomba de calor depende esencialmente de las condiciones del edificio, de la forma en la que usen los ocupantes de la vivienda y de la necesidad de calor. Por ello, es importante analizar a fondo estos aspectos y realizar cálculos antes de elegir una bomba de calor.

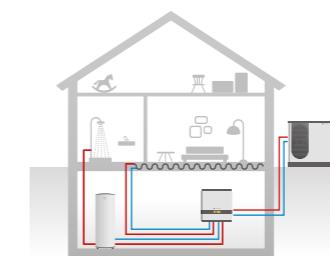
El concepto de calor perfecto

Basándose en ese análisis, nuestros distribuidores pueden elaborar la planificación correspondiente. No importa que se trate de un edificio nuevo o de la restauración de un antiguo, WATERKOTTE tiene la bomba de calor de aerotermia o geotermia adecuada para cada necesidad. Nuestros distribuidores desarrollan para usted el sistema de calor perfecto para sus necesidades.

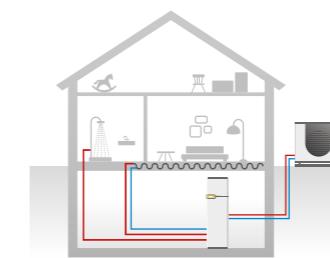


Fuente de calor agua subterránea

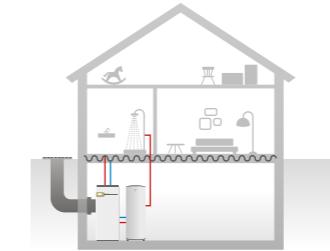
La utilización de la energía almacenada en el agua subterránea es esencialmente efectiva. No obstante, sólo es posible si se cumplen los requisitos geológicos necesarios. Con la instalación de un sistema de pozo se consigue el acceso necesario al agua subterránea.



1. Instalación en el Exterior



2. Instalación en el interior y exterior



3. Instalación Interior

Fuente de calor: aire

La instalación de una bomba de calor de aerotermia exclusivamente como unidad exterior resulta muy económica. No requiere trabajos de excavación. Existen diferentes variantes, desde monoblock hasta los equipos con estaciones hidráulicas y acumuladores de agua para instalación interior.

La clásica bomba de calor de aerotermia con estructura dividida dispone de una bomba de calor con ventilador para instalación exterior y una estación de transferencia con intercambiador de calor para instalación interior. El acumulador de agua caliente puede estar integrado en el aparato interior.

Los colectores de superficie están situados a una profundidad aproximada de 1,20 m. colocados horizontalmente. Absorben la energía almacenada en la tierra por medio de tubos de plástico distribuidos por una gran superficie. La superficie necesaria para un colector horizontal depende de la demanda de calor y suele ser bastante grande.

Colocación de los colectores de superficie en sentido vertical requiere mucho menos espacio que en el caso del colector horizontal. Para ello los colectores alcanzan profundidad de hasta 3,2 m. Es posible realizar la colocación sin permiso en cualquier lugar de Alemania.

Las bombas de calor de aerotermia instaladas en el interior del edificio requieren de dos conductos de aire al exterior a través del envolvente del edificio. La entrada del aire en la máquina es independiente del aire de salida al exterior. La instalación en una esquina del local es ideal.

Flexible y eficiente con tecnología Inverter



Temperatura de la fuente de calor y potencia de calefacción

Las diferencias de temperatura de la fuente de calor afectan a la potencia de la bomba de calor y a su eficiencia. En unidades sin la tecnología inverter, en baja potencia, la capacidad de rendimiento y potencia es mucho menor.

El inverter imprescindible para fuentes de calor de aire

En contraste con fuentes calor con temperatura estables geotérmicas o agua subterránea, tenemos fluctuaciones de temperatura del aire de -15 °C a 30°C o superiores. La tecnología inverter asegura una eficiencia óptima para todos los rangos de temperatura ambiente.

Ajuste continuo de la potencia

Nuestras bombas de calor con una moderna tecnología inverter disponen de compresores especiales que se regulan electronicamente. El inversor ajusta la velocidad del compresor constantemente a la demanda de calor actual, o al valor de temperatura de consigna del circuito de calefacción.

Tecnología inverter / velocidad constante

La tecnología inverter permite un equilibrado preciso y la temperatura justa. En comparación con las bombas de calor con la velocidad constante habrá fluctuaciones de temperatura y la reducción de los ciclos de encendido y apagado del compresor.

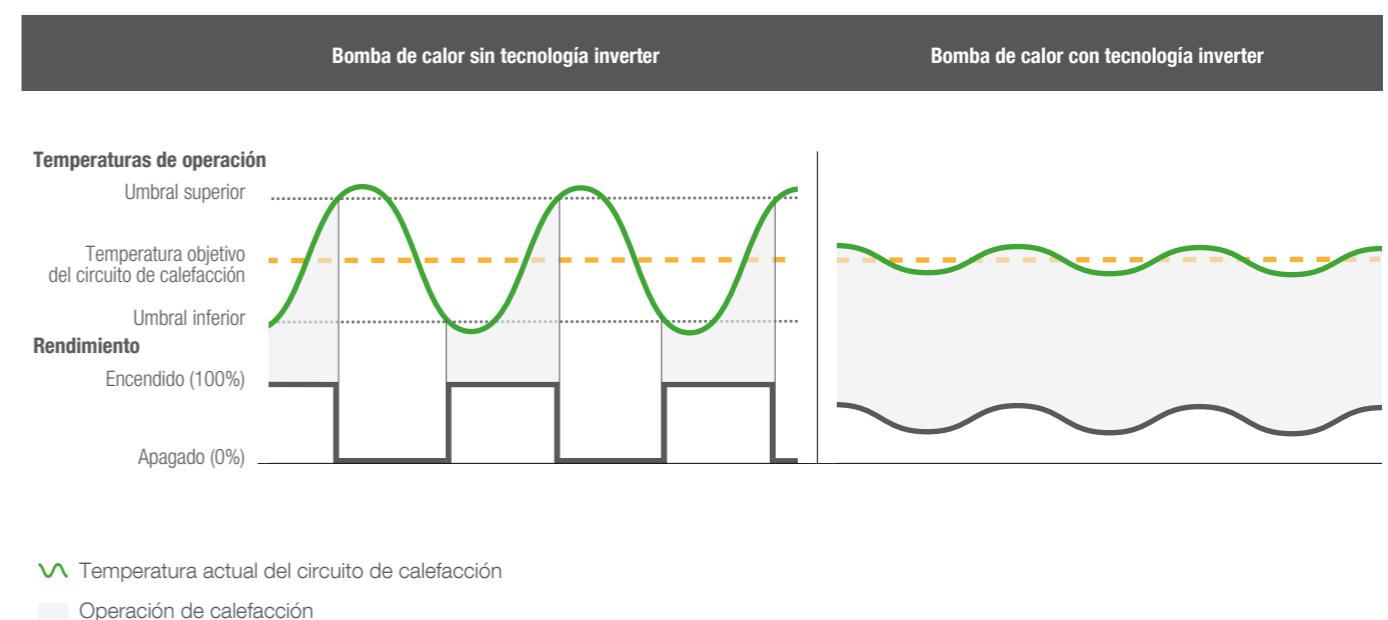
Ventajas de carga parcial de compresores inverter

Los compresores controlados por inversores funcionan en carga parcial, solo en unos días al año en su potencia máxima. Las bombas de calor con inversor alcanzan altos valores de eficiencia COP. Debido a la menor velocidad del compresor, se garantiza un funcionamiento del sistema de bajo ruido.

Uso óptimo auto-actual

El control de velocidad variable permite el uso constante de la energía fotovoltaica. Con una baja necesidad de energía se puede realizar una regulación de potencia en la bomba de calor. Así, con la producción de electricidad propia, se consigue el aumentando de la rentabilidad del sistema fotovoltaico.

Comparativa Tecnología Inverter



Uso en bombas de calor geotérmicas

Las bombas de calor geotérmicas están condicionadas a la temperatura de la fuente de calor estable, y esta fuente de calor disminuye significativamente las fluctuaciones existentes en comparativa con una fuente de calor a aire. Por esta razón no es totalmente necesaria la tecnología inverter en bombas de calor de geotermia.

La nueva generación de WATERKOTTE

Después de la implantación con éxito de la tecnología inverter WATERKOTTE está integrando el sistema en bombas de calor de aire: EcoTouch Ai1 Compact y los inverter en la nueva generación de bombas de calor geotérmicas EcoTouch 5029 Ai WATERKOTTE.

INVERTER
TECHNOLOGIE by WATERKOTTE

Basic Line

El inicio del ahorro energético

Una oferta inmejorable

Las bombas de calor de la serie Basic Line están pensadas para compradores ahorradores. Ofrecen la oportunidad de acceder a la gama de productos de WATERKOTTE incluso con un presupuesto ajustado. Los productos Basic Line convencen por su calidad de fabricación, sus buenas cifras de rendimiento y un precio económico.

Calidad por experiencia

Para el desarrollo de la serie Basic Line se han aplicado los conocimientos de más de 40 años de experiencia de WATERKOTTE. La bomba de calor geotérmica Ai1 Geo está equipada con componentes de probada eficacia. Las bombas de calor de aerotérmicas Basic Line Ai1 Air y Monoblock BM 7010 son particularmente económicas. Su compresor modulante siempre ajusta la potencia automáticamente a la demanda de calor gracias a la tecnología inverter.

Soluciones a medida

Basic Line se lo pone fácil. Ya sea como complemento de un sistema de calefacción existente, para restaurar unas instalaciones antiguas o para un proyecto de nueva construcción, existe el equipo adecuado para cada necesidad. Se puede elegir la bomba de calor geotérmica o aerotérmica óptima entre diferentes variantes. Hable con nuestros especialistas. Planificamos el mejor sistema de calefacción para usted. Basic Line le ofrece siempre una solución eficiente y rentable.



Basic Line Ai1 Geo | Rango de potencia de 5 – 13 kW



A+++ und A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPRII) Calentamiento W10 / W35 y preparación de ACS, posibles desviaciones dentro de la serie.

Todo en un mismo equipo

La Ai1 Geo ofrece una solución perfecta para constructores que prestan atención a los costes. Ai1 significa "All in One" (todo en uno). Este completo sistema desempeña todas las funciones de calefacción que necesita para su hogar. La Ai1 es una central de la calefacción completa.

Las ventajas de un equipo geotérmico

En invierno la Ai1 Geo proporciona calor, en verano refrigeración y durante todo el año produce agua caliente. La energía procedente del suelo implica muy alta eficiencia, bajos costes de funcionamiento y todo ello, prácticamente en ausencia de ruidos.



Bien equipada, fácil de manejar

El equipamiento estándar incluye un panel de mandos de alta calidad, un acumulador de agua caliente de 170 l y un regulador dependiente de las condiciones climáticas. Con la interfaz web opcional NetBase se puede controlar la Ai1 a través de Internet.

Apto para cualquier vivienda

Dada su reducida superficie, el aparato requiere sólo una pequeña área de apoyo. Se integra a la perfección en cualquier espacio por su atractivo diseño. La Basic Line Ai1 Geo es un aparato sólido del que podrá disfrutar durante muchos años.

Características

- Bomba de calor compacta Basic
- Monocromo, semigráfico, display de 8 líneas
- Interruptor de alimentación central
- 6 botones de control y 3 LEDs de señal
- Numerosos sensores en el circuito refrigerante
- Software de control intuitivo BasicPro
- Control controlado para bombas de ahorro de energía
- Acumulador ACS con capacidad de 170 litros
- Circuito automático de protección de legionella
- Calefactor eléctrico integrado de 6 kW
- Refrigerante R410A, libre de cloro y ecológico
- Clase de eficiencia de bombas de circulación de velocidad variable A
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Estructura optimizada para transporte e instalación
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones del dispositivo (H x W x D): 1850 x 600 x 650 mm

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Atenuador de picos de corriente (400 V)
- Web Interface NetBase BN Web
- Extensión del controlador para un circuito mezclador
- Control por smartphone a través de BasicPro Mobile

Aspectos destacados

- Unidad de control de alta calidad
- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 4,9
- Circuito automático de protección de legionella
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Zona para instalación de 0,39 m²

Lo mejor es posible.

"Nuestro vieja caldera de gasóleo ha estado en funcionamiento durante muchos años. Queríamos una bomba de calor por el bajo coste de mantenimiento y gran rendimiento. Hemos apostado por WATERKOTTE sin duda ellos tienen los mejores equipos."



Basic Line Ai1 Air | Rango de potencia de 3 – 19 kW



A ++ y A: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR II) Calefactor W35 y preparación ACS. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Módulos perfectamente coordinados

La bomba de calor de aireagua ha sido diseñada con su estructura dividida en una unidad interior y otra exterior. Ambos módulos están perfectamente coordinados entre sí desde el punto de vista técnico. Con ello se consiguen excepcionales cifras de rendimiento.

Tan silenciosa que apenas se oye

La unidad exterior se compone de una carcasa resistente a la intemperie con un aislamiento especial. De este modo se ha conseguido reducir considerablemente las emisiones acústicas a 11 dB (A)!

Funcionamiento con aire acondicionado incluido

El aparato interior convence por su moderna unidad de control. Además de la función de calefacción y suministro de agua caliente, dispone también de un módulo de refrigeración. En el suministro se incluye el sistema de aire acondicionado para los cálidos días de verano.

Sólida y duradera

Fabricada también para el uso continuo en condiciones desfavorables a -15 °C, la unidad exterior alcanza los mejores valores de eficiencia. Su técnica madurada y sus componentes de alta calidad le aseguran un funcionamiento sin averías durante décadas.



Características unidad interior

- Bomba de calor compacta para unidad exterior Basic Line
- Monocromo, semigráfico, display de 8 líneas
- 6 botones y 3 indicadores LEDs
- Software de control intuitivo BasicPro
- Depósito de agua caliente con capacidad de 170 litros
- Circuito automático de protección de legionella
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Clase de eficiencia de bombas de circulación de velocidad variable A
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (H x W x D): 1743 x 600 x 650 mm

Características unidad exterior

- Aislamiento especial para reducción de ruido
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Carcasa resistente a la intemperie
- Ventiladores de velocidad controlada
- Compresor scroll de doble rotación inverter con velocidad regulada
- Válvulas de expansión controladas electronicamente
- Proceso de desescarche: inversión de ciclo con válvula de 4 vía
- Conducción de tuberías especial en el evaporador para evitar formación de hielo
- Refrigeración activa a través del ciclo de refrigeración reversible
- Separador de líquidos en el circuito de refrigeración para máxima seguridad
- Sensor vortex integrado para garantizar el flujo de volumen de agua óptimo
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 900 x 580 x 340 mm / 900 x 860 x 340 mm / 900 x 1250 x 340 mm

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Extensión del controlador para un circuito mezclador
- WebInterface NetBase BN Web

Aspectos destacados

- Unidad de control de alta calidad
- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 5,0
- Baja emisión de ruido
- Visualización gráfica de todas las situaciones operativas, incluida la unidad exterior

Basic Line Split | Estación Hidráulica



A++ : Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR II) calefacción W55. Posibles variaciones dentro de la serie.

Possibilidades diversas

La nueva unidad exterior también está disponible en combinación con una Estación Hidráulica flexible. Como centro de control para su sistema de calefacción, permite la integración de otras unidades, por ejemplo, un tanque de agua caliente doméstica o un módulo fotovoltaico.

Asegurando el suministro de agua caliente

Los módulos incluyen una bomba de circulación de alta calidad y una resistencia eléctrica (Emergencia/avería). Con un tanque de agua adicional, la Estación Hidráulica garantiza el suministro de agua caliente para su hogar.

Perfectamente equipado con software

Puede conectar un bucle de control adicional. Las funciones necesarias ya están incluidas en el software. El control se realiza a través del panel de control LCD de alta calidad.

Ahorro de espacio y eficiencia

Con la Estación Hidráulica tiene la máxima flexibilidad debido a las pequeñas dimensiones. Conjuntamente con el exterior de la línea básica Air y un tanque depósito ACS de la serie EcoStock, su sistema está completo.



WATERKOTTE

Características Estación Hidráulica

- Unidad de control Basic Line Split para instalación en interiores
- Max. Distancia de montaje desde la unidad exterior 30 m (20 m para modelo 7004.5)
- Max. Diferencia de altura en relación con la unidad exterior 15 m (10 m para modelo 7004.5)
- Monocromo, semigráfico, display de 8 líneas
- Interruptor de alimentación central
- 6 botones en la pantalla
- 3 LEDs indicadores para la visualización del estado operativo
- Se puede cambiar de calefacción a refrigeración
- Software de control intuitivo BasicPro
- Funciones preprogramadas para unidades adicionales
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Racor combinado con válvula de seguridad
- Manómetro integrado de llenado
- Separador automático de aire
- Posibilidad de gestión hasta 4 unidades adicionales:
- Módulo fotovoltaico
- Ventilación de la vivienda
- Depósito de agua caliente sanitaria
- Circuito mezclador
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 743 x 750 x 303 mm
- Carcasa desmontable con clips
- Montaje en pared

Equipo opcional

- WebInterface NetBase BN Web
- Válvula tres vías de bola para modo de agua caliente

Aspectos destacados

- Tecnología de control de alta calidad
- Funciones de variables
- Software intuitivo
- Se puede actualizar con control de internet



El Sistema perfecto.

"Pensé en un nuevo concepto de energía para mi hogar. Bomba de calor, energía solar y ventilación. Ahora todo está acoplado. Todo en un sistema. WATERKOTTE tuvo el mejor concepto."

Basic Line BM 7010 | Rango de potencia de 6 – 12 kW



A++: Bomba de calor energéticamente eficiente, calefacción W35. Son posibles variaciones dentro de la serie.

Para invierno y verano

La línea básica BM 7010 se diseñó como una bomba de calor de fuente de aire compacta para instalación en exteriores. El Monoblock es adecuado para calefacción y Refrigeración de edificios de bajo consumo energético.

Tecnología de control de su elección

La unidad exterior contiene toda la tecnología de bomba de calor. Solo el módulo de control de pared BM Mod 5010 o, opcionalmente, el innovador módulo hidráulico BM Hyd 5010 está instalado dentro del edificio.

Eficiente y potente

Gracias al compresor inverter y al control, el BM 7010 funciona con gran eficiencia energética. Debido al ajuste infinitamente variable de la potencia, impresiona con un alto rendimiento. Las altas temperaturas de flujo son posibles incluso a temperaturas exteriores de -15 ° C.

Apenas ruido

La carcasa de alta calidad cuenta con aislamiento acústico especial. De esta forma las emisiones de ruido se reducen a mínimos. La unidad exterior se puede instalar de forma rápida y directa. El instalador no necesita ser un especialista en refrigeración calificado.



reddot award 2016
winner



PLUS X AWARD®
2017 achieved for:
High Quality
Functionality
Ecology

Características de la unidad exterior

- Unidad de bomba de calor testada y lista para usar
- Refrigerante R410A, libre de cloro y ecológico
- Diseño optimizado para transporte e instalación
- Aislamiento especial para reducción de ruido.
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Carcasa resistente a la intemperie
- Ventiladores de velocidad controlada.
- Inversor de velocidad que controla el compresor inverter
- Válvulas de expansión controladas electrónicamente.
- Proceso de desescarche: inversión de ciclo con válvula de 4 vías
- Conducción de tuberías especial en el evaporador para evitar formación de hielo
- Refrigeración activa a través del ciclo de refrigeración reversible
- Separador de líquidos en el circuito de refrigeración para máxima seguridad
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (H x W x D): 1200 x 1250 x 400 mm
- Reduced space requirement 0,5 m²

Equipo opcional

- WebInterface BN Web
- Tanque depósito ACS EcoStock
- Opcional:
- Control module BM Mod 5010
- Módulo hidráulico BM Hyd 5010

Aspectos destacados

- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 4,4
- Poco espacio necesario para la unidad exterior
- Poco espacio necesario para el sistema de calefacción
- Diferentes opciones de equipos
- Instalación sencilla y rápida



WATERKOTTE

Basic Line BM Mod 5010 | Módulo de control



A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR II) calefacción W55. Son posibles variaciones dentro de la serie.

Equipo bajo pedido

La unidad exterior contiene toda la tecnología de bomba de calor en el Monoblock BM 7010. Solo se instala en el edificio la tecnología de control correspondiente, ya sea un módulo de control o una estación hidráulica.

Operación conveniente

El panel de control del módulo consta de un botón LCD de alta calidad. El software BasicPro instalado es sencillo e intuitivo de operar. Los datos importantes de funcionamiento se muestran continuamente.

Controlador básico para Monoblock

El módulo de control es adecuado para el uso del Monoblock con solo un control. Conectado al exterior de la unidad a través de un cable, se puede instalar en cualquier pared interior para ahorrar espacio.

Un sistema sólido y eficiente

Con el módulo de control, Monoblock se convierte en un sistema eficiente de calentamiento y Refrigeración que es fácil de instalar. Como solución complementaria para el suministro de agua caliente, se recomienda la Bomba de calor de agua sanitaria EcoWell.

Características módulo de control

- Unidad de control Monoblock para instalación interior
- Max. distancia para instalación unidad exterior 50 m
- Función de conexión para un control
- Monocromo, semigráfico, display de 8 líneas
- Interruptor de alimentación central
- 6 botones en la pantalla
- 3 LEDs indicadores para la visualización del estado operativo
- Se puede cambiar de calefacción a refrigeración
- Software de control intuitivo BasicPro
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 360 x 400 x 170 mm
- Carcasa desmontable con clips
- Montaje en pared

Equipo opcional

- WebInterface NetBase BN Web
- Control de smartphone

Aspectos destacados

- Tecnología de control de alta calidad
- Software intuitivo
- Se puede actualizar con control de internet
- Ahorro de espacio, montaje en pared

Basic Line BM Hyd 5010 | Estación Hidráulica



A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR II) calefacción W55. Son posibles variaciones dentro de la serie.

Más beneficio para la Monoblok

Estación Hidráulica flexible ofrece la posibilidad de acoplar otras unidades, por ejemplo, Depósito de agua caliente sanitaria o módulo fotovoltaico. La estación se convierte en el centro de control de su sistema de calefacción.

Asegurando el suministro de agua caliente

El módulo incluye una bomba de circulación de alta calidad y un dispositivo calentador eléctrico. Con un tanque de agua adicional, la Estación Hidráulica puede proteger el suministro de agua caliente para su hogar.

Bien equipado con Software

Puede conectar un sistema de control adicional. Las funciones necesarias ya están disponibles en el software. El control se realiza a través del panel de control LCD de alta calidad.

Siempre una buena decisión

Independientemente de si eligió el módulo de control de ahorro de espacio o la Estación Hidráulica flexible, siempre tomará una buena decisión. Como en conjunto con el Monoblock, ambos forman un sistema eficiente y perfecto.

Características Estación Hidráulica

- Unidad de control Monoblock para instalación interior
- Max. distancia para instalación exterior 50 m
- Monocromo, semigráfico, display de 8 líneas
- Interruptor de alimentación central
- 6 botones en la pantalla
- 3 LEDs indicadores para la visualización del estado operativo
- Se puede cambiar de calefacción a refrigeración
- Software de control intuitivo BasicPro
- Funciones preprogramadas para unidades adicionales
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Racor combinado con válvula de seguridad
- Manómetro integrado de llenado
- Separador automático de aire
- Posibilidad de gestión hasta 4 unidades adicionales:
- Módulo fotovoltaico
- Ventilación de la vivienda
- Depósito de agua caliente sanitaria
- Circuito mezclador
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 743 x 750 x 303 mm
- Carcasa desmontable con clips
- Montaje en pared

Equipo opcional

- WebInterface NetBase BN Web
- Control de smartphone
- Válvula tres vías de bola para modo de agua caliente
- Circuito hidráulico adicional para proporcionar a la unidad protección contra las heladas si hay un corte de energía

Aspectos destacados

- Tecnología de control de alta calidad.
- Funciones de variables
- Software intuitivo
- Se puede actualizar con control de internet

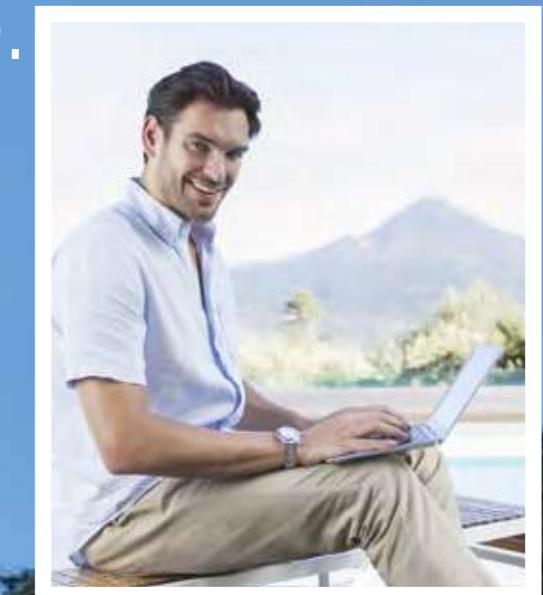


WATERKOTTE



Ahorro dinero con la protección del medio ambiente.

"Caliento mi casa y la piscina con una bomba de calor de aire, ahorra energía y los costos son muy bajos. Además eso es bueno para el medio ambiente. La bomba de calor no produce CO2 dañino."



BasicPro software | Intuitivo y lógico



Software maduro y probado

El software de control BasicPro ha sido especialmente desarrollado para las bombas de calor geotérmicas y de aire/agua de la serie Basic Line. Se basa en el software estándar utilizado por WATERKOTTE desde hace años.

Operación intuitiva y fácil de usar

Los pasos individuales del menú están estructurados de forma lógica y hacen que la operación sea sencilla. Puede acceder a las funciones principales individuales de forma rápida e intuitiva, de modo que todas las configuraciones siempre estén visibles de un vistazo.

Se puede controlar por móvil e Internet

Con la moderna pantalla de control se puede configurar la bomba de calor y asegurar su regulación dependiendo de las condiciones climáticas para conseguir un funcionamiento eficiente. Se puede instalar una interfaz web para optar a un control móvil de su bomba de calor.

Es posible un amplio conjunto de mediciones

Todos los aparatos de la serie Basic Line están equipados con un grupo de complejos sensores. En los pasos más importantes del circuito de refrigeración se registran los datos de medición. En la pantalla se pueden leer los parámetros y resultados de la medición. Los problemas en la instalación se visualizan en el gestor de alarmas e información.



Vista principal con el estado de funcionamiento actual



Representación de la curva característica



Indicación de parámetros de la válvula de expansión

Características del control

- Pantalla semigráfica
- Retroiluminación blanca
- Interruptor de alimentación central
- Manejo a través de 6 teclas de entrada
- 3 LED de señalización
- Visualización monocroma de símbolos
- Se puede instalar con carácter opcional la interfaz web

Software

- Lógica de control WATERKOTTE consolidada
- Acceso rápido a las funciones principales
- Navegación del usuario intuitiva
- Modo de calefacción y refrigeración eficientes, dependiendo de las condiciones climáticas
- Memoria caché para salvaguardar los valores

Cómodo manejo

- Representación gráfica del circuito de refrigeración
- Visualización continua de los valores de medición
- Ajuste de agua caliente para el sistema
- Programas de temporización personalizada
- Visualización detallada de información y alarmas

Puro premio con EcoTouch

Rendimiento y diseño

High End sin consecuencias

La adquisición de un nuevo sistema de calefacción tiene su efecto a largo plazo. Si no quiere hacer ninguna concesión, EcoTouch es la serie idónea para usted. Para el desarrollo de estos productos de alta gama, nuestros ingenieros han querido utilizar únicamente los mejores grupos constructivos posibles. Por ello sólo se han incorporado componentes de máxima calidad. De esta forma se han creado bombas de calor que marcan nuevas pautas en muchos sentidos. Los valores COP son excelentes en todos los modelos. Forman parte del grupo de aparatos más eficientes que se pueden adquirir.

Se controla como un smartphone

La serie EcoTouch viene de serie con una unidad de operación moderna con un panel táctil en color. El software de control innovador utiliza solo símbolos como los conocemos desde smartphones. Esto hace que el funcionamiento de su sistema de calefacción sea sumamente sencillo. EcoTouch viene de serie con una interfaz web y se puede conectar a internet. Con la aplicación de WATERKOTTE dispone de control móvil de su bomba de calor.

Eficiencia en su forma más bella.

Estamos especialmente orgullosos de nuestro premiado diseño. Los productos de la serie EcoTouch se integran perfectamente en su vivienda. La emisión de ruido extremadamente baja y el diseño moderno lo hacen posible. Al elegir una bomba de calor EcoTouch, tomará una sabia decisión usted y su familia, y disfrutarán durante años de una bomba de calor de gama alta.



EcoTouch Ai1 Compact | Rango de potencia de 1 – 4 kW



A+++ y A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR III) Calefacción W10 / W35 y producción ACS. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Bomba de calor pequeña para apartamentos

El modelo EcoTouch Ai1 Compact es sistema de calefacción central con todo integrado depósito de agua caliente de 120 litros. La bomba de calor cubre las necesidades de calefacción y agua caliente de apartamentos de hasta 120 m² o apartamentos Passive House o de EECN.

Completamente de alta gama

Con valores de COP de hasta 4,6, la bomba de calor es la más eficiente de su clase. Las Características de alta calidad, la pantalla táctil en color y la tecnología de control de vanguardia con soporte de Internet impresionan como un producto de primera calidad.

Adecuado para cualquier espacio

Su pequeña huella de 0,3 m² y las conexiones en su parte inferior, la hacen una bomba de calor totalmente flexible para su instalación. Es ideal para los cuartos de servicio pequeños. Además, su diseño en dos piezas optimiza las labores de mantenimiento.

Difícil de escuchar, fácil de usar

El revestimiento de alta calidad tiene un aislamiento acústico especial y la emisión de ruido es mínima. El control es intuitivo y muy lógico a través de la pantalla táctil de alta calidad.

Características

- Bomba de calor pequeña para apartamentos individuales
- Tecnología inverter
- Pantalla táctil a color de 4.3 pulgadas
- Interfaz web integrada para el control de aplicaciones
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Sistema de sensores con numerosos sensores
- Contador COP y visualización de todos los datos operativos
- Depósito de agua caliente con capacidad de 121 litros
- Circuito automático de protección de legionella
- Resistencia eléctrica integrada en caso de avería/emergencia
- Refrigerante R410A, libre de cloro y ecológico
- Señal para control de velocidad de las bombas de circulación
- Clase de eficiencia de bombas de circulación de velocidad variable A
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 834 x 1950 x 399 mm

Equipo opcional

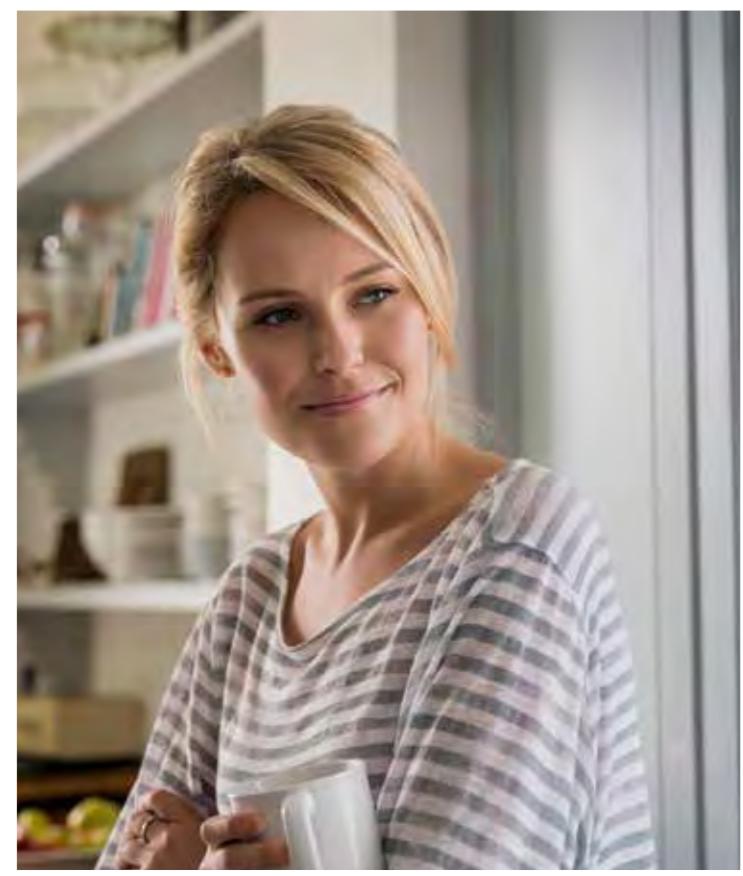
- Refrescamiento natural
- Extensión del controlador para circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 4,6 y SCOP valores hasta 5,5
- Pantalla táctil con el innovador software EasyCon
- altamente integrado con Internet
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile
- Depósito de agua caliente de alta calidad
- Protección contra legionella a través de altas temperaturas de almacenamiento
- Especial para viviendas con máximo aislamiento térmico
- Equipo todo en uno listo para usar
- Necesidad de espacio reducido a 0,3 m²

Lo mejor es posible.

"Nuestro edificio tiene su propio sistema de calefacción central. Gracias a la bomba de calor WATERKOTTE ahorraremos espacio y dinero. Viviendo una experiencia muy especial."



EcoTouch Ai1 Geo | Rango de potencia de 6 – 18 kW



reddot award 2016
winner



product
design award
2013



A+++ y A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR III) Calefacción W10 / W35 y producción ACS. Posibles desviaciones dentro de la serie.

High End por completo

La Ai1 de la serie EcoTouch ha hecho furor desde su aparición. No es de extrañar, las mejores cifras de rendimiento, el equipamiento de excelente calidad, la técnica de control más moderna y un diseño con numerosos premios resultan convincentes. ¿Qué más se puede pedir?

Se controla como un smartphone

La pantalla táctil con el software intuitivo EasyCon es una auténtica innovación. Esto convierte el manejo en algo sumamente sencillo. La Ai1 está conectada a Internet a través de la interfaz web y permite el control móvil.



Potente, eficiente y silenciosa

Con valores COP de hasta 5,1 la Ai1 es una de las bombas de calor más eficientes del mundo. Las potencias disponibles para ahorrar la máxima energía son hasta 18 kW. El nuevo amortiguador de vibraciones Silenter® absorbe casi por completo el ruido de funcionamiento.

Demasiado bonito para un espacio tecnológico

La Ai1 ha recibido varios premios. La Ai1 se integra realmente bien en el ambiente de su vivienda gracias a su conseguido diseño y a unas medidas de carcasa optimizadas. Es tan bonita que apetece verla.

Características

- Bomba de calor compacta geotérmica
- Pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas
- Interfaz web integrada para control remoto
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Sistema de sensores con numerosos sensores
- Contador COP y visualización de todos los datos operativos
- Depósito de agua caliente sanitaria en acero inoxidable con 204 litros de capacidad
- Circuito automático de protección de legionella
- Refrigerante R410A, libre de cloro y ecológico
- Clase de eficiencia de bombas de circulación de velocidad variable A
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Termobox encapsulado con aislamiento acústico especial.
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Estructura optimizada para transporte e instalación
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad: (W x H x D) 600 x 1993 x 633 mm

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Atenuador de picos de corriente (400 V)
- Ampliación de regulación para:
- Segundo circuito de calefacción, p. ej. para
- Aprovechamiento térmico de la energía solar
- Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

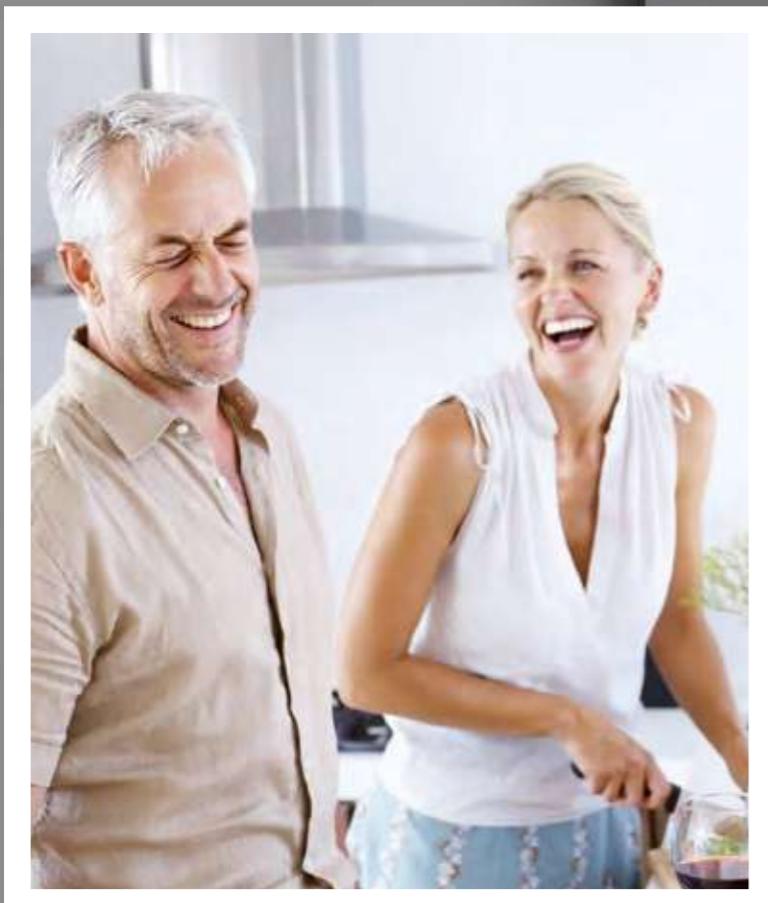
- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 5,1
- Pantalla táctil con software EasyCon
- Totalmente integrado con Internet
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile
- Indicación de valor COP actual
- Amortiguador de vibraciones Silenter®
- Diseño con varios premios
- Carcasa en blanco alto brillo o aspecto de acero
- Necesidad de espacio reducido a 0,38 m²



WATERKOTTE

Sin concesiones, el no va más.

"Todo el mundo nos decía, comprad una bomba de calor de aerotermia, así no tenéis que perforar. Pero no queríamos términos medios. Una bomba de calor geotérmica es lo no va más: sin ventilador en el jardín, sin ruido y con costos de funcionamiento más bajos. "



EcoTouch 5029 Ai | Rango de potencia de 5 – 29 kW

HASTA
COP 5,1



A+++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR II) Calefacción W10 / W35. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Alto rendimiento con mínima emisión de ruido.

La serie EcoTouch 5029 Ai está equipada con un rango de potencia de 2 a 29 kW para uso en edificios con gran demanda de calefacción. El equipo geotérmico alcanza una eficiencia COP superior a 5, y la bomba de calor es silenciosa como un frigorífico.

Completamente de gama alta

El EcoTouch 5029 Ai no solo impresiona por su eficiencia, sino también por su diseño moderno. El innovador software de control EasyCon también permite un control intuitivo y conveniente.

Equipo compacto que ahorra espacio

Mediante la conexión de un depósito de agua de la serie EcoStock también convierte al modelo EcoTouch 5029 Ai en un sistema muy compacto. Su superficie de apoyo reducida de 0,38 m² reduce considerablemente la zona de montaje.

Climatización según demanda

La DS EcoTouch 5029 Ai está disponible en las versiones NC para refrescamiento natural con separación del sistema y RC para refrigeración por aire acondicionado con inversión de ciclo. Elija el modelo más adecuado para usted.



Características

- Bomba de calor geotérmica de gran capacidad
- Pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas
- Web Interface integrado con APP-control
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Sistema de sensores con numerosos sensores
- Contador COP y visualización de todos los datos operativos
- Producción de agua caliente sanitaria opcional
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Refrigerante R410A, libre de cloro y ecológico
- Clase de eficiencia de bombas de circulación de velocidad variable A
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad: (W x H x D) 600 x 1470 x 633 mm

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Refrescamiento natural (NC) and reversing circuit (RC)
- Atenuador de picos de corriente (400 V)
- Controller extension for:
- Segundo circuito de calefacción, p. ej. para
- Aprovechamiento térmico de la energía solar
- 2 Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

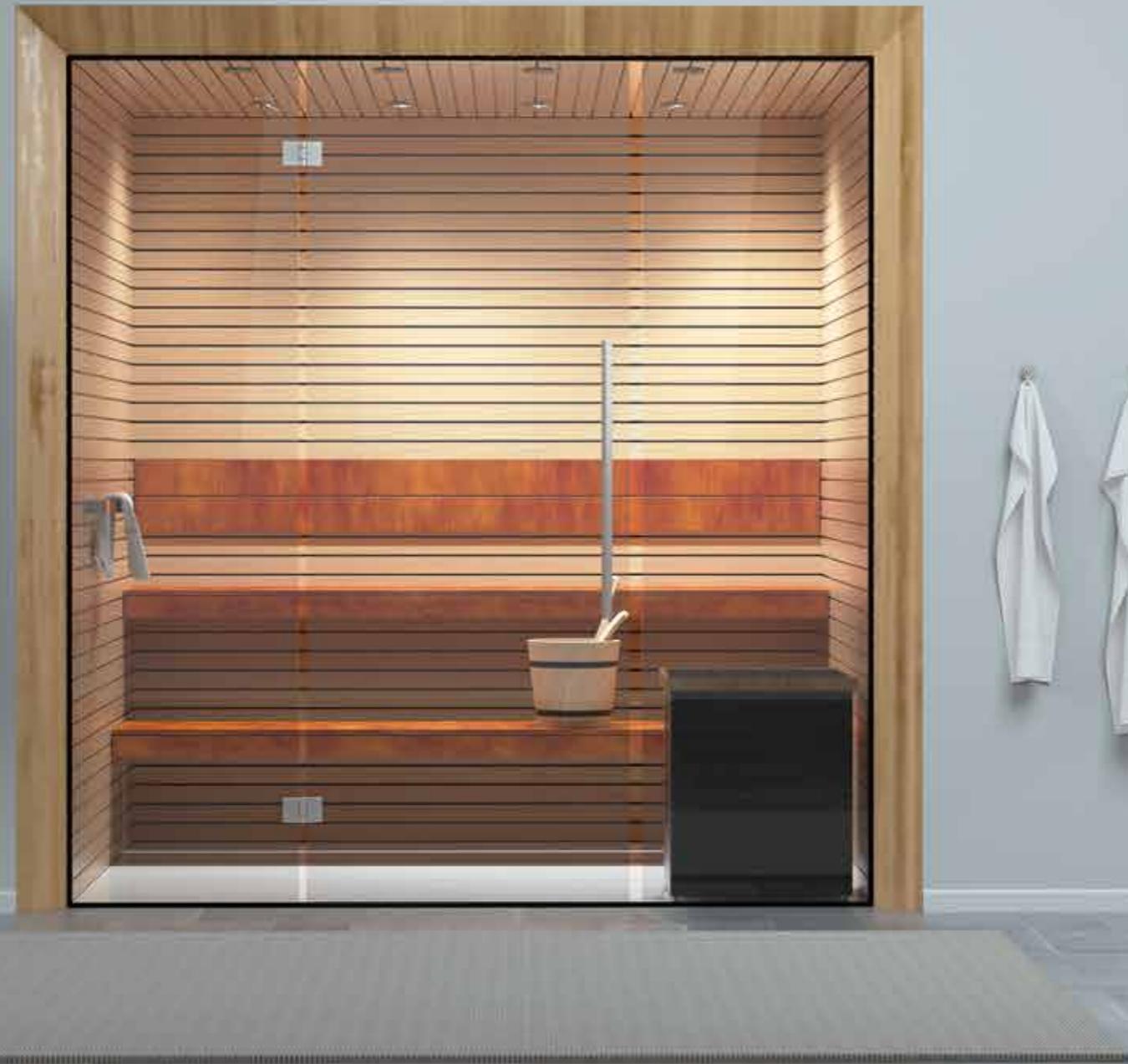
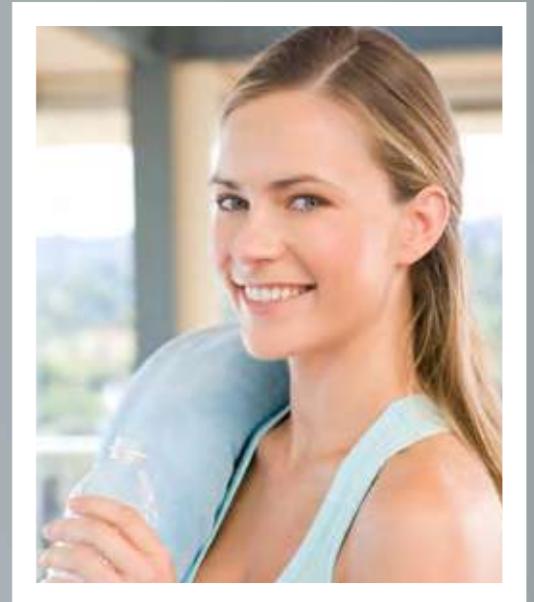
- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 5,1
- Baja emisión de ruido 44 dB (A)
- Gestión de energía de manera eficiente
- Pantalla táctil con en innovador software EasyCon
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile
- Totalmente integrado con Internet
- Indicación de valor COP actual
- Carcasa en blanco alto brillo
- Superficie de apoyo reducida de 0,38 m²



WATERKOTTE

Tan sencillo como estético.

"Nos han integrado la bomba de calor en la zona de la sauna, no hay punto de comparación con nuestra instalación anterior. Es muy fácil su gestión lo puedo controlar con mi teléfono desde cualquier lugar."



EcoTouch DA 5018 Ai (Silent) | Rango de potencia de 6 – 18 kW



A+++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR II) Calefacción W35. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Rendimiento flexible

La DA 5018 Ai forma un sistema como aparato interior sin acumulador de agua junto con la ES 7018. Equipada con un compresor Scroll de velocidad regulada y un controlador inverter, se pueden alcanzar distintas potencias según las necesidades.

Larga vida útil

La DA 5018 Ai convence por sus buenas cifras de rendimiento y larga vida útil por ser de WATERKOTTE. Su atractivo diseño, a elegir con aspecto de acero inoxidable, se integra a la perfección en su vivienda.

Suministro de agua caliente según demanda

Las reservas de potencia de la DA 5018 Ai permiten el acoplamiento de acumuladores de agua sanitaria en función de la demanda. Se pueden combinar acumuladores de 200 a 1.000 litros de la serie EcoStock (véase la página 74).

EcoTouch DA 5018 Ai Silent - sonido optimizado

El desacoplamiento del compresor de la carcasa y el aislamiento adicional permite su instalación interior, con niveles de ruido inferiores 50 dB(A).



Características unidad interior

- Bomba de calor aerotérmica a la medida de las necesidades
- Compresor Scroll con velocidad regulada
- Controlador inverter integrado
- Pantalla táctil a color de 4.3 pulgadas
- Interfaz web integrada para el control de aplicaciones
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Sistema de sensores con numerosos sensores
- Contador COP y visualización de todos los datos operativos
- Calentamiento de agua sanitaria, acumulador externo a gusto del propietario
- Refrigerante R410A, libre de cloro y ecológico
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Integrados amortiguadores de vibraciones Silenter®
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 600 x 1470 x 633 mm

Características unidad exterior

- Unidad exterior de aire con ventilador tipo búho

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Versión Silent con reducción de ruido
- Ampliación de regulación para:
- Segundo circuito de calefacción, p. ej. para
- Aprovechamiento térmico de la energía solar
- Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Pantalla táctil con el innovador software EasyCon
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile
- LAN interface
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Scalable hot water supply con EcoStock
- Carcasa en blanco alto brillo o aspecto de acero

EcoTouch Ai1 Air LC Split | Rango de potencia de 3 – 19 kW



A+++ y A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR III) Calefacción W10 / W35 y producción DHW. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Solución completa de alta calidad

La EcoTouch Ai1 Air LC Split utiliza aire como fuente de calor. La unidad ofrece una solución completa para requisitos de potencia baja a media en un diseño dividido. El equipo completo de alta calidad no deja nada que desear.

Demandas de rendimiento flexible

El rendimiento del compresor se adapta al calor necesario de la mejor manera posible mediante la tecnología inverter. Como resultado, la eficiencia óptima y los bajos costos operativos se logran consiguiendo grandes ahorros de energía.

Con los mejores valores técnicos

Los valores técnicos del Ai1 Air LC Split son particularmente convincentes. La COP de 5,0 es sobresaliente y confirma la alta eficiencia del sistema. Esto reduce sus costos operativos a un mínimo.

Robusto y duradero

La nueva unidad exterior alcanza las cifras de mayor eficiencia: las temperaturas de flujo de 58 ° C son posibles incluso a temperaturas exteriores de -15 ° C. Los componentes de alta calidad garantizan un funcionamiento fiable durante décadas.



Características unidad interior

- Unidad interior fuente de calor aire
- Pantalla táctil a color de 4,3 pulgadas
- Interfaz web integrada para el control de aplicaciones
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Depósito de ACS con capacidad 204 l
- Circuito automático de protección de legionella
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Medición de caudal integrada
- Vaso de expansión integrado (calefacción)
- Válvula de seguridad integrada (calefacción)
- Sensor de presión en el circuito de calefacción.
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (H x W x D): 600 x 1993 x 633 mm

Características unidad exterior

- Aislamiento especial para reducción de ruido.
- Controlador inverter integrado
- Carcasa resistente a la intemperie
- Ventiladores de velocidad controlada.
- Compresor scroll de doble rotación inverter con velocidad regulada
- Válvulas de expansión controladas electronicamente
- Proceso de desescarche: inversión de ciclo con válvula de 4 vías
- Conducción de tuberías especial en el evaporador para evitar formación de hielo
- Refrigeración activa a través del ciclo de refrigeración reversible
- Separador de líquidos en el circuito de refrigeración.
- Necesidades de espacio de 0,31 m²

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Ampliación de regulación para:
- Segundo circuito de calefacción, p. ej. para
- Aprovechamiento térmico de la energía solar
- Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Pantalla táctil con el innovador software EasyCon
- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 5,0
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile
- Carcasa en blanco alto brillo o aspecto de acero

EcoTouch Ai1 Air Bloc | Rango de potencia de 3 – 15 kW



A+++ y A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR III) Calefacción W10 / W35 y producción DHW. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Solución completa de alta calidad

La EcoTouch Ai1 Bloc utiliza aire como fuente de calor. La unidad ofrece una solución completa para requisitos de potencia baja a media. El equipo habitual de alta calidad proporciona la máxima facilidad de uso para el operador.

La combinación perfecta

La EcoTouch Ai1 Air Bloc es más eficiente que nunca. El nuevo desarrollo alcanza valores de COP de hasta 4,7. Así, el sistema es extremadamente eficiente. El depósito integrado con capacidad de 204 litros proporciona la máxima comodidad.

Cumple para las ayudas de renovables

Gracias a los altos valores de COP, el nuevo EcoTouch Ai1 Air Bloc cumple con las exigencias para las ayudas económicas (dependiendo de los programas de financiamiento locales). ¡Los costos operativos bajos también significan que su inversión se amortiza!

Aún más silencioso en la nueva versión

La unidad exterior comprende una carcasa resistente a la intemperie con aislamiento acústico especial. ¡En la nueva versión de la unidad, fue posible reducir significativamente las emisiones de ruido!



Características Unid.interior

- Unidad Interior fuente de calor aire
- Pantalla táctil a color de 4.3 pulgadas
- Interfaz web integrada para el control de aplicaciones
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Sistema de sensores con numerosos sensores
- Contador COP y visualización de todos los datos operativos
- Depósito de agua caliente sanitaria en acero inoxidable capacidad 204 l
- Circuito automático de protección de legionella
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Diseño de la unidad fácil de reparar e instalar
- Montaje de las conexiones por la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 600 x 1993 x 633 mm

Características Unid. exterior

- Aislamiento especial para reducción de ruido
- Refrigerante R32
- Estructura de fácil acceso para mantenimiento
- Carcasa resistente a la intemperie
- Ventiladores de velocidad controlada
- Compresor Scroll con velocidad regulada
- Válvulas de expansión controladas electrónicamente.
- Proceso de desescarche: inversión de ciclo con válvula de 4 vías
- Conducción de tuberías especial en el evaporador para evitar formación de hielo
- Refrigeración activa por circuito de refrigeración reversible.
- Medición de caudal integrada
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 900 x 580 x 340 mm

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Ampliación de regulación para:
- Segundo circuito de calefacción, p. ej. para
- Aprovechamiento térmico de la energía solar
- Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Bajos costos operativos a través de valores COP hasta 4,7
- Pantalla táctil con software EasyCon
- LAN interface
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile

EcoTouch Ai Air Bloc | Estación Hidráulica



A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR III), calefacción W55. Variaciones dentro de la serie posibles.

Possibilidades diversas

La nueva unidad exterior también está disponible en combinación con una Estación Hidráulica flexible. Como centro de control para su sistema de calefacción, permite la integración de otras unidades, por ejemplo, Depósito de agua caliente sanitaria o Módulo fotovoltaico.

Perfectamente equipado con software

Las funciones necesarias ya están incluidas en el software. La pantalla de visualización Eco Touch de alto nivel se utiliza para el control.

Asegurando el suministro de agua caliente

Las características incluyen una bomba de circulación de alta calidad y una resistencia eléctrica (emergencia/avería). Con un tanque de agua adicional, la Estación Hidráulica garantiza el suministro de agua caliente para su hogar.

Ahorro de espacio y eficiencia

Con la Estación Hidráulica tienes la máxima flexibilidad debido a las pequeñas dimensiones. Junto con la unidad exterior EcoTouch Air y un tanque de agua caliente de la serie EcoStock (página 74), su sistema está completo.

Características Estación Hidráulica

- Unidad de operación EcoTouch Split para instalación en interiores
- Gran distancia de instalación desde la unidad exterior
- Gran diferencia de altura de la unidad exterior
- Pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Funciones preprogramadas para unidades adicionales
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Resistencia eléctrica (emergencia/averías) integrada de 6 kW.
- Racor combinado con válvula de seguridad
- Medidor de presión, válvula de seguridad y llenado integrado
- Separador automático de aire
- Posibilidad de gestión hasta 4 unidades adicionales:
- Módulo fotovoltaico
- Ventilación de la vivienda
- Depósito de agua caliente sanitaria
- Circuito mezclador
- Diseño compacto que ahorra espacio
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 500 x 750 x 320 mm
- Carcasa desmontable con clips
- Montaje en pared

Equipo opcional

- Accesorios de conexión
- Ampliación de regulación para:
- Segundo circuito de calefacción, p. ej. para
- Aprovechamiento térmico de la energía solar
- Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Tecnología de control de alta calidad
- Pantalla táctil con software EasyCon
- LAN interface
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile

EcoTouch Ai1 Air Bloc Unidad Exterior

Rango de Potencia de 3 – 15 kW



Silencioso como el batir de una ala

Funcionamiento lo más silenciosa posible

Junto con la eficiencia, el nivel de ruido de las bombas de calor de la fuente de aire durante el funcionamiento es el factor de calidad más importante. Las bombas de calor de fuente de aire a menudo no cumplen con las expectativas de sus usuarios en relación con las emisiones de ruido. En WATERKOTTE, la solución técnicamente ideal es siempre de suma importancia. Por este motivo, la reducción de las emisiones de ruido recibió la mayor prioridad en el desarrollo.

Demandas crecientes

El funcionamiento silencioso de las unidades exteriores es muy importante en las áreas de desarrollo. Debe cumplir con los requisitos del estado y las comunidades locales para las emisiones de ruido. Es por eso que, al desarrollar la unidad, ponemos gran énfasis en un bajo nivel de potencia de sonido, mientras mantenemos el mismo rendimiento. La mejora de los componentes hace que las emisiones de ruido sean mínimas y, por lo tanto, hace que la unidad exterior sea una de las más silenciosas de su clase.

Inspirado en la naturaleza

El diseño del ventilador recientemente desarrollado en el EcoTouch Ai1 Air Bloc se basa en la forma de ala de un búho, que es conocido por su vuelo extremadamente silencioso. La aeroacústica mejorada resultante entrega valores medidos de 49 dB (A) en operación nocturna y 57 dB (A) en operación diurna con la unidad exterior. Por lo tanto, a una distancia de un metro, no es más ruidoso que un susurro de hojas y se integra idealmente en el ruido ambiental natural.

Las alas más grandes significan menos ruido

Una lechuza pesa casi lo mismo que una paloma. Sin embargo, las alas son significativamente más grandes y tienen una curvatura más fuerte. Esta característica proporciona al ave considerablemente más elevación a velocidades más bajas. Las palomas, por otro lado, tienen que batir sus alas más rápido y, por lo tanto, son audibles desde la distancia. Por esta razón, las aspas del ventilador de la unidad exterior ET Ai1 Air Bloc son considerablemente más grandes que las de las unidades con una potencia de calefacción compara-

Optimizado con flecos y estrías

Alas de búho tienen flecos en sus bordes. Estos aseguran que los flujos de aire desde la parte superior e inferior del ala se encuentren más suavemente y más silenciosamente en el borde posterior. Nuestras aspas del ventilador también tienen ranuras basadas en este principio. También hay un segundo efecto. A veces, las aves levantan plumas individuales. Esto reduce la resistencia del aire del ala. Las aspas del ventilador, que están inspiradas en las alas de búho, están equipadas con una curva en el borde.

Mejoras de componentes adicionales

Nuestros ingenieros también han mejorado la distribución del equipo entre la unidad interior y exterior. Por lo tanto, fue posible reducir el ruido moviendo un compresor a la unidad exterior. Finalmente, se logró una optimización de la rejilla de ventilación calculando los volúmenes de aire y la sección transversal. Esto fue seguido por numerosas pruebas hasta que se encontró la combinación ideal. El valor medido ahora es de 29 dB (A) presión sonora a 4 m.



Alta eficiencia y larga vida útil

Afortunadamente, al reducir las emisiones de ruido también pudimos reducir significativamente el requisito de potencia. Nuestras mediciones muestran una mejora en la eficiencia de prox. 18% respecto al diseño convencional. El COP resultante es de hasta 4,7 y permite un funcionamiento muy económico. La carcasa de aluminio de alta calidad también proporciona protección contra la corrosión y garantiza una larga vida útil de la unidad.

Un producto destacado

Nuestros ingenieros han logrado alcanzar sus ambiciosos objetivos de desarrollo. Las desventajas típicas de las bombas de calor de fuente de aire, como las emisiones de ruido y la baja eficiencia, se han neutralizado en gran medida. Ahora, con la Eco-Touch Ai1 Air Bloc, puede optar por una bomba de calor de fuente de aire excepcionalmente silenciosa y eficiente. Esto hace que la bomba de calor sea sin duda una de las mejores unidades del mercado. Con razón merece ser clasificado como de alta gama.



La solución más limpia.

"Hemos decidido que nuestra calefacción sea con una bomba de calor, porque queremos ahorrar energía y ser respetuosos con el medio ambiente. Una bomba de calor es la solución más limpia."



EcoTouch Air LCI Plus | Rango de Potencia 5 – 11 kW



A++: Sistema combinado de eficiencia energética (incluido el controlador WWPR III), calefacción W55. Variaciones dentro de la serie posibles.

De alta gama

La EcoTouch Air LCI Plus le ofrece nuevas posibilidades. Con su instalación en el interior cumple con cualquier requisito requerido por la normativa en emisiones de ruido. Con valores de COP de 3.7 a temperaturas bajas, es altamente eficiente. Equipos de alta calidad constructiva y tecnología de control.

Control con tu smartphone

Está equipada de serie con pantalla táctil y el software intuitivo EasyCon. La LCI Plus cuenta con una interfaz web que tiene conexión a internet y permite su acceso con el móvil a distancia. Además, tenemos la posibilidad del mantenimiento remoto con el RemoteBox.

Fácilmente ampliable

La LCI Plus se puede interconectar fácilmente ya sea con la central de ventilación doméstica o con el sistema fotovoltaico con almacenamiento de energía en baterías. Todo encaja en WATERKOTTE. Se recomienda añadir un acumulador EcoStock, para que puedas disponer de agua caliente de manera económica.

Potente y flexible

El LCI Plus mejora sus prestaciones y eficiencia con el sistema de control integrado ofreciendo la posibilidad de control personalizado de tu hogar. El LCI tiene rango de potencia hasta 11 kW. El ruido se reduce y se absorbe gracias a amortiguadores de vibraciones y su aislamiento optimizado.

Características

- Bomba de calor de fuente de aire para instalación en interiores
- Pantalla táctil a color de 4.3 pulgadas
- Interfaz web integrada para el control de aplicaciones
- Software de control intuitivamente EasyCon
- Interruptor de alimentación central
- Sistema de sensores con numerosos sensores
- Contador COP y visualización de todos los datos operativos
- Depósito de inercia integrado de 140l de capacidad
- Bomba de circulación de velocidad controlada, clase de eficiencia A
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Evaporador de aletas de aluminio / CU
- Compresor Scroll
- Ventilador radial EC de velocidad variable continuamente controlada
- Climatización RC de serie
- Bandeja de condensación calentada de acero inoxidable.
- Limitador de corriente de arranque con control de campo rotativo
- Sistema de conducto de aire flexible, derecha, izquierda o superior
- Salida de calefacción y línea de retorno, opcionalmente a la izquierda o derecha
- Posibilidad de instalación de esquina
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 780 x 1886 x 1090 mm

Equipo opcional

- Actualización del controlador para el Segundo circuito de calefacción
- Accesorios de conexión, incluyendo conducto de aire
- Rejilla de entarda y salida
- EcoStock 300 Tanque depósito ACS, hasta 1,000 litros

Aspectos destacados

- Pantalla táctil con el innovador software EasyCon
- Totalmente integrado con Internet
- Control por smartphone mediante EasyCon Mobile
- Depósito integrado
- Conexión flexible para posible instalación de esquina
- Baja emisión de ruidos gracias a manguitos antivibratorios

EasyCon Software | La nueva forma de control



Símbolos en color para pulsar

Como el propio nombre indica, con EasyCon puede manejar su bomba de calor con más facilidad. El software utiliza símbolos sencillos, auto explicativos como los de un smartphone. En la pantalla táctil en color de los aparatos EcoTouch sólo tiene que pulsar los símbolos rozándolos.

No puede ser más fácil

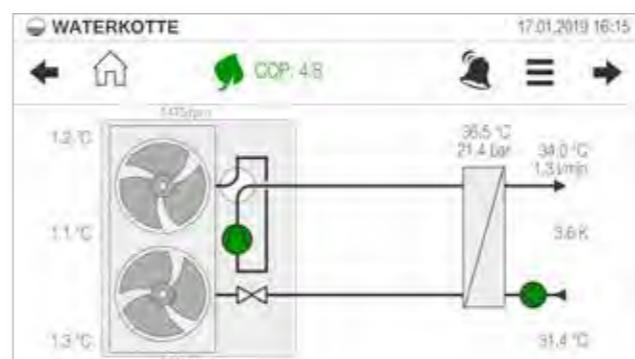
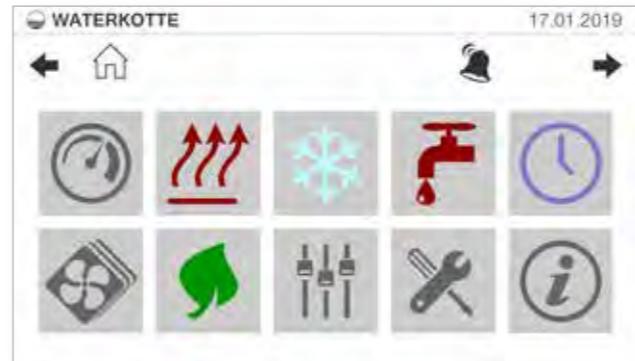
Los iconos son auto explicativos. De este modo siempre se tiene un rápido acceso a todas las funciones importantes del dispositivo. El ajuste de las temperaturas que desee o los programas de temporización son sumamente fáciles. Nunca había sido tan sencillo manejar un equipo de calefacción sin el manual de instrucciones.

Evaluación de datos completa

En la gran pantalla en color se pueden evaluar numerosos datos. Los gráficos presentan los valores de consumo, rendimiento y los estados de funcionamiento con claridad. Todo ello gracias al registro de datos del sistema de sensores de medición y la evaluación de EasyCon.

Totalmente integrado con Internet

Lo más avanzado en EasyCon es, además del control mediante iconos, la total integración en Internet. A través de la pantalla táctil, todas las bombas de calor de la serie EcoTouch están conectadas a la red por defecto. Con la aplicación gratuita EasyCon Mobile puede controlar su bomba de calor también desde fuera de casa.



Características

- Pantalla táctil 4.3"
- Interfaz de usuario orientada a los iconos que hace que sea fácil de usar, configurar y monitorear
- Control vía Smartphone app
- Puerto USB integrado como estándar para permitir actualizaciones y carga de datos registrados
- Puerto Ethernet de red para acceso remoto

Software

- Tecnología de control moderna
- Automatización eficiente de calefacción y refrigeración.
- Funciones de control adicionales incluidas de serie:
- Integración energía solar
- Integración modulo fotovoltaico (PV)
- Segundo circuito de calefacción
- Tres circuitos mezcladores adicionales
- Monitoreo de energía incluido como estándar
- Posibilidades avanzadas de control bivalente.
- Control remoto a través de la aplicación móvil EasyCon
- Protector de pantalla automático

Cómodo manejo

- Interfaz de control táctil intuitiva EasyCon
- Estado del sistema muy visible
- Accesos rápidos a las principales funciones del sistema
- Visualización dinámica del circuito de Refrigerante.
- Mensajes automáticos de error de correo electrónico
- Visualización gráfica de temperaturas (actuales e históricas)
- Visualización continua del rendimiento energético (SPF / COP)
- Programa de temporizador individual y modo de vacaciones
- Conexión a Internet y la interfaz web incluidas como estándar

EasyCon | Control de Aplicaciones Móviles



Rápida y cómodamente por Internet

Con EasyCon Mobile puede acceder en cualquier momento cómodamente a su bomba de calor a través de un smartphone o tablet. Es posible que a través de una conexión a Internet pueda conectarse con la ayuda de una aplicación y una interfaz web a su bomba de calor.

Gratuita y fácil de instalar

EasyCon Mobile está disponible de forma gratuita en Apple, Android y Windows 8 para utilizar en un Smartphone o tablet. Simplemente se descarga de Internet y se instala. Se introduce entonces el código de su bomba de calor y ya está conectada.

Controlar su bomba de calor desde cualquier lugar

La estructura de menú de la aplicación es como la del software de control instalado en su bomba de calor. De esa forma se sentirá cómodo de inmediato de forma fácil e intuitiva. Puede enviar comandos de control móvil con el software o comprobar evaluaciones de datos.

Más comodidad de manejo y menos costes

Con EasyCon Mobile se puede controlar su bomba de calor desde cualquier lugar. El manejo resulta realmente cómodo. Si por ejemplo está en el camino de vuelta de sus vacaciones, puede subir la calefacción antes de llegar. Ahorrar nunca ha sido tan divertido.



Características

- Software de control y monitorización para bombas de calor, ventilación y almacenamiento de energía
- Versión completa multilingüe
- Estructura de menús de manejo intuitivo
- Disponible como aplicación para Apple, Android
- Se puede instalar en smartphones y tablets
- Ampliable, por ejemplo para ventilación de la vivienda

Requisitos técnicos

- Red LAN disponible
- Acceso a Internet disponible a través de proveedor
- Router con toma de conexión libre RJ45
- Productos WATERKOTTE de la serie EcoTouch
- Productos WATERKOTTE RemoteBox/SmartBox

Aspectos destacados

- Software de control disponible de forma gratuita
- Visión general del sistema continua
- Amplia visualización de los valores de medición
- Mensajes del sistema activos de la bomba de calor

Ahorrar energía cada día en el agua caliente

Por supuesto, lo que puede ser costoso

A menudo nos olvidamos de lo costoso que puede suponer la producción de agua caliente tanto desde el punto de vista económico como energético. Por ejemplo, un equipo de calefacción central garantiza agua a temperatura ideal en cualquier época del año. El problema es que un aparato de este tipo debe de estar siempre encendido y puede resultar muy caro, sobre todo en verano. El quemador el gasóleo debe de tener llama encendida para que usted se pueda duchar con agua caliente en cualquier momento.

Utilizar la eficiencia de la bomba de calor

Al usar energías renovables, las bombas de calor resulta mucho más eficiente. WATERKOTTE ofrece una amplia gama de soluciones para el suministro de agua caliente mediante bombas de calor. ¿Qué concepto técnico es el correcto? Depende de la situación del edificio y la demanda de agua. No importa que se trate de una instalación nueva de calefacción o una antigua, WATERKOTTE tiene los módulos adecuados para cada necesidad.

El sistema adecuado para cada necesidad

Básicamente se puede distinguir entre calentamiento de agua caliente integrado en el sistema de calefacción y las soluciones independientes. Con los acumuladores integrados y los calentadores instantáneos se puede aprovechar una bomba de calor con la máxima eficiencia para la producción de agua caliente. En cambio, las bombas de calor de agua sanitaria se instalan como sistemas independientes. Así resultan idóneas para renovar instalaciones antiguas. Permiten su suministro de agua caliente completamente independiente. Las instalaciones antiguas con quemadores de gasóleo se pueden apagar en verano.



EcoWell | Bomba de calor de agua sanitaria



A+: Eficiencia energética, preparación de ACS (aire interior). Variaciones dentro de la serie posibles.

EcoWell PowerBooster | Bomba de calor de agua sanitaria pump



Uso de la energía existente

El modelo ha sido especialmente diseñado para usar en conexión con el suelo radiante existente. La energía del agua de retorno sirve como fuente de calor. El resultado es la producción de Agua caliente Sanitaria de manera muy eficiente.

Mejor calidad

La bomba de calor para Agua Caliente destaca por su alto rendimiento y diseño moderno. Incorpora una resistencia eléctrica y se puede mantener una operación de emergencia en cualquier momento.

El aspecto más moderno

La gran pantalla LED permite una visión completa de las funciones. Además de la temperatura actual, ajuste de temperatura y el nivel de agua caliente, se visualizan el estado y tiempo de funcionamiento de la resistencia eléctrica.

Mano de obra de alta calidad

El EcoWell PowerBooster está disponible con 208 litros o 276 litros fabricado en acero inoxidable de alta calidad. Con soldaduras de fabricación especial, cumple los más altos requisitos de higiene.

Características

- Bomba de calor de agua sanitaria
- Fuente de calor retorno de calefacción disponible con tamaños de acumulador de 208 and 276 litros
- Gran pantalla LED con indicación de:
- Temperatura actual del acumulador
- Temperatura nominal prescrita
- Símbolo de producción de agua caliente
- Estado de funcionamiento resistencia eléctrica (emergencia/ avería)
- Reloj con temporizador integrado.
- Teclas de manejo centrales para las funciones:
- Encendido On/Off
- Ajuste de temperatura
- Calentamiento adicional On/Off
- Resistencia eléctrica (avería/emergencia) de serie con 1,5 kW
- Conexión eléctrica: 220 - 240 V / 50 Hz / 1~
- Refrigerante R134a
- Rendimiento COP 4,16 (EN 255)
- Dimensiones para instalación reducidas.:
 - EcoWell PowerBooster 250: (Ø x H) 640 x 1633 mm
 - EcoWell PowerBooster 300: (Ø x H) 640 x 1845 mm
- Asas laterales para un fácil transporte
- Conexión sistema fotovoltaico
- Característica SG Ready

Aspectos destacados

- FC-Protect® acumulador de acero inoxidable soldado
- Protección contra legionella a través de altas temperaturas de almacenamiento
- Especial para viviendas con máximo aislamiento térmico
- Pantalla de control LED intuitiva
- Equipo todo en uno listo para usar



WATERKOTTE

EcoPack | Calentador instantáneo de agua sanitaria



Para ampliar un equipo de bomba de calor

El calentador de agua de paso continuo EcoPack ha sido desarrollado para el calentamiento de agua sanitaria con ahorro energético. En combinación con su equipo de bomba de calor, EcoPack utiliza un acumulador de carga como reserva de energía.

Control a través de panel LCD

Las temperaturas de agua de servicio deseadas se pueden ajustar cómodamente. En la pantalla de LCD aparecen los valores de funcionamiento correspondientes (litros/temperatura). Todas las demás funciones se manejan con facilidad.

Ahorrar costes con EcoPack

Con un mínimo coste energético se puede calentar el agua del grifo a la temperatura deseada. En comparación con un calentador de agua caliente convencional se pueden ahorrar alrededor de 2/3 de los gastos corrientes.

Altas potencias de llenado garantizadas

El riesgo de proliferación de legionella queda prácticamente eliminado en el EcoPack. El aparato está disponible en cuatro potencias (38, 54, 80 y 100 kW). Las potencias de llenado van de 13,7 l/min a 35,8 l/min.

Características

- Sistema con ahorro de energía para la producción de agua caliente
- Potente intercambiador de calor
- Altas potencias de llenado
- Funcionamiento a través de unidad de control
- Ajuste de temperatura con display digital
- Representación gráfica de los valores de funcionamiento actuales (temperatura y litros)
- Rápida producción de agua caliente incluso a través de recorridos largos por la bomba de circulación
- Control alternativo a través de
- Control de extracción (grifo abierto/cerrado)
- Control de temperatura (sonda)
- Control de tiempo
- Sencillo montaje en pared
- Conexiones dirigidas hacia abajo
- Requiere escaso mantenimiento
- Montaje en pared (W x H x D) 670 x 375 x 182 mm
- Disponible en n 38 kW, 54 kW, 80 kW y 100 kW

Equipo opcional

- Sonda de temperatura para usar en el sistema de agua caliente en circulación
- Bomba de circulación WATERKOTTE en versión de bronce alta calidad

Aspectos destacados

- Bomba de alta eficiencia con velocidad regulada de clase A
- Cómoda unidad de control SL
- Pantalla de LCD con estado del equipo
- Altas potencias de llenado
- Moderno diseño con tamaño de carcasa optimizado
- Modern design in optimised housing size



WATERKOTTE

EcoStock | Acumulador auxiliar 200 litros – 1.000 litros



B: Acumulador EcoStock de eficiencia energética Acero esmaltado con WT 500 L. Posibles variaciones dentro de la serie.

Suministro para cada caso

Los acumuladores auxiliares de la serie EcoStock resultan idóneos para el suministro de agua caliente en hogares e industrias. Ya sea como acumulador para ACS o depósito de inercia, cubren todas las necesidades.

Óptima protección contra la corrosión

Los acumuladores de agua sanitaria están fabricados con acero de alta calidad. El resistente esmaltado cumple la norma DIN 4753 contra la corrosión asegurando una protección fiable y duradera.

Calidad WATERKOTTE también en el acumulador

Los acumuladores EcoStock de alta calidad ofrecen numerosas opciones de configuración para su sistema de calefacción. Además, están perfectamente coordinados con las bombas de calor WATERKOTTE. El diseño moderno corresponde a WATERKOTTE Design.

Altamente eficiente por su moderno equipamiento

Los acumuladores auxiliares cuentan con un aislamiento altamente efectivo clase B y C. En combinación con una bomba de calor WATERKOTTE, ofrecen una solución de agua caliente especialmente eficiente y confortable.



Características

- Acumulador totalmente aislado para el aprovechamiento de agua sanitaria
- Fabricado en acero de alta calidad S 235 JR
- Producido conforme a DIN 4753
- Tamaños de 200 to 1.000 litros con acumulador especial
- Conexiones universales para utilizar como separador hidráulico o acumulador en carga con estratificación de temperaturas
- Conexiones universales para uso compensador hidráulico o almacenamiento de energía con diferentes temperaturas
- Brida de limpieza e inspección
- Conexión agua caliente/fría hasta 500 l: G 1¼", 800 a 1.000 l: G 2"
- Aislamiento de espuma rígida de PU de alta calidad
- Revestimiento exterior Skai de cuero artificial en RAL 9003
- Opcional esmaltado según 4753
- Varilla anticorrosión con ánodo de magnesio en la versión esmaltada
- Intercambiador de calor de tubo liso, versión pequeña o grande para diferentes demandas

Equipo opcional

- Brica con resistencia eléctrica

Aspectos destacados

- Posible almacenamiento doble de calefacción y ACS en uno
- Versión a elegir con o sin esmaltado
- Barra Anticorrosión con ánodo de magnesio
- Posibilidad de disponer de conexiones universales
- Robusto aislamiento térmico
- Perfecta sincronización con la bomba de calor WATERKOTTE

Central de ventilación Ecovent

Aire fresco para una vida saludable

El clima en los espacios cerrados es importante para la salud

Las alergias, los resfriados y el insomnio pueden empeorar por una ventilación escasa o errónea. En cambio, el aire libre de contaminantes con alto contenido en oxígeno crea un clima agradable en los espacios cerrados. Mejore su bienestar y su salud con un aire fresco y limpio permanentemente.

Una simple ventilación no suele ser suficiente

Se podría pensar que abrir las ventanas para ventilar el espacio es suficiente. Los inconvenientes del "método clásico" están bien claros: la ventilación brusca causa un desperdicio masivo de energía térmica y además, la corriente de aire que se genera es desagradable. La realidad es que la mayoría de las personas no ventilan suficientemente por falta de tiempo y comodidad.

El sistema de ventilación ofrece más oportunidades

Las casas con un potente aislamiento disponen de escasa circulación de aire propio. En las casas con energía pasiva o baja, el espesor del envolvente del edificio es tan grande que los aparatos de ventilación están prescritos legalmente. Para su hogar se recomienda también la instalación de un sistema de ventilación aunque no esté prescrito. Además de mejorar la salud y ahorrar energía, con un sistema de ventilación se protege la estructura del edificio.



BasicVent (E) and EcoVent (E) | Ventilación central para viviendas



A+: Eficiencia energética BasicVent 270, EcoVent 400 controlado según las necesidades locales. Posibles desviaciones dentro de la serie.

Calefacción y ventilación en un solo Sistema

Las unidades de ventilación BasicVent (E) y EcoVent (E) pueden regular la calidad del clima en espacios cerrados a partir de la temperatura, la humedad, el movimiento y el contenido de CO₂ en el aire.

Versiones básicas potentes

Ambos modelos funcionan con ventiladores EC de cuatro etapas y logran caudales de aire de 300 m³ / h y 400 m³ / h. Los intercambiadores de calor crean un clima agradable y ahorrان hasta un 50% del requerimiento de calor de ventilación.

Óptima integración

El control de EcoVent se puede realizar a través de panel de control LCD o directamente en una bomba de calor EcoTouch. El WebInterface estandar permite el control a través de smartphone o tablet PC.

Recirculación de calor y humedad del aire

Las versiones con intercambiador de calor de entalpía integrado (E) facilitan la recirculación de la humedad del aire de salida. En el proceso, los flujos de aire separados aseguran que los olores y gérmenes no se transfieran.



Características

- Unidad de aire de salida/entrada central con recuperación de calor
- Alta recuperación de calor
- Ventilador de alta eficiencia de clase A
- Caudal de aire hasta 300 / 400 m³/h
- Para viviendas hasta 360 m²
- Control totalmente electrónico
- Panel LCD iluminado, semigráfico
- 6 teclas de entrada con 3 LED de estado
- Función anti-hielo, de temporizador y de vacaciones
- Especificaciones de valor nominal en m³/h
- Indicación continua de todos los valores de medición
- 4 sensores de temperatura
- Supervisión de temperatura del aire de salida como protección anti enfriamiento
- Carcasa metálica color blanco
- Conexiones verticales del sistema de canalización del aire
- Aviso cambio de filtro en pantalla
- Sensor de calidad del aire
- Posible conexión a la vivienda a izquierda y derecha
- Montaje en pared (W x H x D) 770 x 808 x 545 mm

Equipo opcional

- Intercambiador de calor entálpico para recirculación de humedad
- Kit de filtro Pure X para polen
- WebInterface NetBase
- Bypass de verano totalmente automático
- Efecto adicional de Refrigeración y calentamiento booster
- Sensor de calidad de aire, CO₂ y humedad
- Sensor de humo para desconexión de seguridad en caso de incendio

Aspectos destacados

- Confort y eficiencia máximas
- WebInterface NetBase
- Control a través de bomba de calor EcoTouch

Característica sensor de humo

Los sistemas de ventilación WATERKOTTE tienen certificado por TÜV el sistema de detección de humos. Podemos usar con toda tranquilidad una estufa de combustión. Un sensor comprueba la presión dentro del edificio. Cuando la presión sube más de cuatro pascales, el sistema de ventilación se apaga. Gracias a esta función se garantiza que el ventilador de extracción se apaga y no arrastra los gases de combustión a otras habitaciones. Es importante en caso de incendio se apague el ventilador extracción de aire.

Accessories

Un confort extra



Filtro Pure X

Aire especialmente limpio

Para personas alérgicas el aire puro es muy importante, WATERKOTTE recomienda el accesorio Filtro Pure X. Debido a sus poros finos, esta textura filtra más del 90% del aire exterior de contenidos, polen, polvo y partículas en suspensión. El aire que entra está prácticamente libre de polen. Es un efecto positivo notable para su bienestar y su salud.

Libre de olores no deseados

Nuestro filtro Pure X supera el filtro estándar F7 según DIN EN 779. Como resultado, es capaz de eliminar los olores no deseados del aire exterior antes de ingresar en los edificios. Es una solución perfecta si la casa está ubicada en caminos concurridos. Las ventanas pueden estar pensadas para una buena insonorización, permaneciendo cerradas, manteniendo el aire interior fresco, limpio y sin olores.



Booster

Aire acondicionado con el suelo.

En invierno, su hogar estará con un ambiente cálido gracias al suelo radiante, y en verano, estará fresco gracias a la refrigeración. Pero la calefacción por suelo radiante es un sistema relativamente lento y los efectos del refrescamiento se producen con un retraso de tiempo significativo. Sería más agradable sin conseguimos aumentar esos efectos por el aire.

Amplificación de los efectos

Para conseguir acortar el tiempo de reacción calentando y enfriando WATERKOTTE tiene la solución. Ese refuerzo de WATERKOTTE se instala conectado a la línea de suministro de aire del sistema de ventilación. A continuación, desde la bomba de calor se conectan dos tubos del sistema de climatización. Para un efecto de refrescamiento adicional en verano se acciona el booster. Y en invierno, el booster se enciende y apaga automáticamente suministrando el aire entrante con calor adicional, por el sistema de ventilación.



Un plus en tu climatización

El booster funciona al mismo tiempo que la bomba de calor. No se necesitan ajustes adicionales para establecer el modo de calefacción o refrigeración. El control del booster se realiza a través de la bomba de calor. Además aumenta la eficiencia del sistema en general, lo que resulta un ahorro significativo de energía.

ComfortBreeze | Sistema de climatización multifuncional



Calefacción, ventilación y refrigeración combinadas

ComfortBreeze combina las funciones de calefacción, refrigeración y ventilación. El sistema multifuncional complementa el suelo radiante, la ventilación controlada y potencia la energía entregada en tu hogar. Los sistemas de ventilación aumentan la eficiencia energética en tu construcción.

El plus en confort e higiene

Este sistema de climatización por del suelo reduce las diferencias de temperatura en las habitaciones y evita la corrientes de aire tan desagradables. Los conductos se pueden limpiar con facilidad y cumplen con los más altos requisitos de higiene.

Refuerzo de los efectos del refrescamiento

El sistema de ventilación suministra aire fresco al sistema, que se canaliza por el por el suelo radiante. Varias canalizaciones por el suelo en las habitaciones amplían de forma efectiva los efectos del refrescamiento sin necesidad de energía adicional.

Instalación simple y que ahorra tiempo

Con tan solo 30 mm de altura de construcción, se puede utilizar el innovador sistema de climatización por suelo. Sin tener que modificar los paneles de instalación convencionales, el soporte de los tubos permite el montaje sin herramientas adicionales.

Características

- Sistema de climatización de suelo con conducto de aire
- Suplemento del sistema de ventilación Waterkotte
- Material de poliestireno de alta calidad
- Caudal volumétrico hasta 120 m³/h
- Difusor de aire de suelo
- Combinación de radiación y calor por convección
- Uso a baja temperatura
- Solución integral lista para instalar
- Conexión inferior DN 125
- Tubería de 16 - 20 mm
- Higiene probada y certificada
- Dimensiones (W x H x D): 800 x 30 x 1600 mm

Equipo Opcional

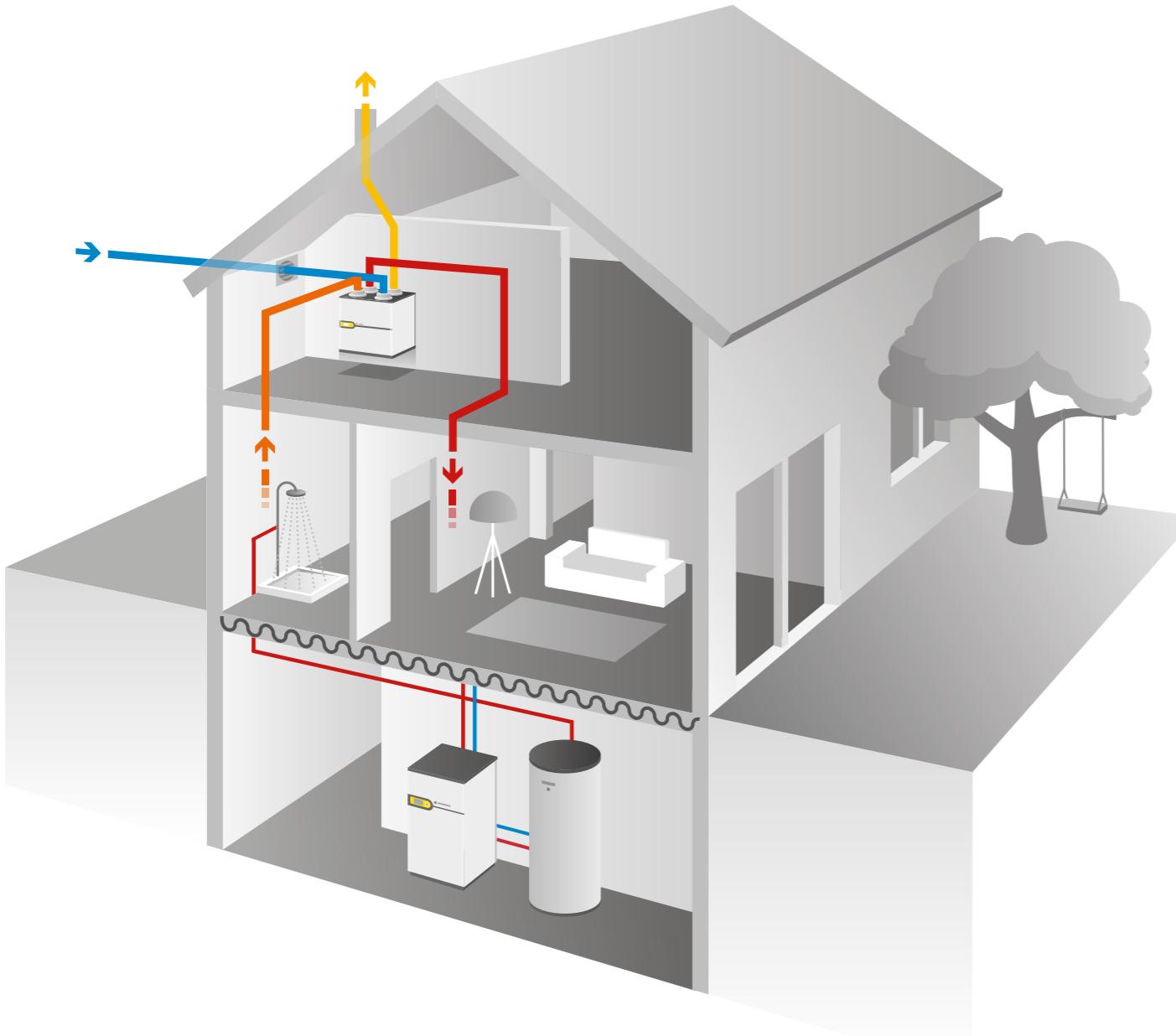
- Salidas de aire de diseño de alta calidad

Aspectos Destacados

- Limpiable
- Fácil instalación
- Sistema cerrado

Ventex

Apoyo al proyecto de ventilación mecánica en viviendas



La ventilación en las viviendas es algo necesario

La protección térmica en función de la época ayuda a ahorrar energía y costes. Se consigue con un potente aislamiento que suele conllevar un envolvente de edificio estanco al aire. Se elimina el intercambio de aire automático e incontrolado, como suele ser habitual en los edificios con un aislamiento deficiente. Por ello es imprescindible la instalación de un sistema de ventilación personalizado.

Aparato de ventilación con periféricos

Los equipos de ventilación central de WATERKOTTE convencen por su alta eficiencia y sus reducidas emisiones acústicas. Existen dos variantes perfectamente adaptadas a las series de nuestras bombas de calor: BasicVent EcoVent. Con la planificación directa del fabricante y el uso de los componentes periféricos Ventex, el sistema resulta perfecto. Todo encaja.

Módulos y accesorios para cada situación

El programa de accesorios Ventex tiene variedad de accesorios. Disponemos de piezas de chapa de acero (Ventex S) y de plástico (Ventex K). Conseguirás un ahorro de espacio con su colocación en paredes o techo, y con nuestro sistema de regulación central para el conexionado, y regulación de caudales óptimos.

Su planificación de ventilación de WATERKOTTE

Una ventilación de la vivienda eficiente y controlada en función de la demanda debe estar cuidadosamente planificada. Cada casa tiene su propia estructura y cada ocupante sus exigencias. Por este motivo elaboramos una planificación a la medida de su proyecto de construcción. De ese modo, el sistema de ventilación Basic o EcoVent está perfectamente adaptado a su hogar.

Un proceso profesional

Sus datos siempre serán tratados confidencialmente. Profesionales especialmente capacitados crean los planos. Aquí, se utiliza un software de planificación integral. Lo que implica un intercambio electrónico de documentos. Somos su socio especialista fácil y seguro. Todo el proceso de planificación se ejecuta de forma rápida, sin problemas y sin más esfuerzo para ti.

Paquete completo rentable

En el contexto de la planificación individual le proporcionamos un paquete completo de los accesorios necesarios y los materiales de montaje completos. Los elegimos por ti. Se entrega la combinación técnicamente más sensata y rentable. En WATERKOTTE obtienes todo desde el origen: La bomba de calor con unidad de ventilación adecuada y conducto de aire a medida.

Seguridad del sistema: todo desde el mismo origen

EL APOYO AL PROYECTO DE WATERKOTTE INCLUYE:

- CONSENSO CON ARQUITECTOS DE LA INSTALACIÓN PREVISTA
- CÁLCULO DE CAUDALDES DE AIRE Y SELECCIÓN DE VENTILADORES
- VISUALIZACIÓN SHEMATIC 3D DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN
- ENTREGA DIRECTA DE LOS COMPONENTES EN OBRA
- PLANIFICACIÓN DE DISEÑO PARA EL SISTEMA DE CONDUCTOS DE AIRE
- LISTA PARA LAS PIEZAS PERIFÉRICAS NECESARIAS
- INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y FUNCIONAMIENTO

Autosuficiencia con electricidad propia

Utilizar energía renovable de manera eficiente

Tu paso hacia la independencia

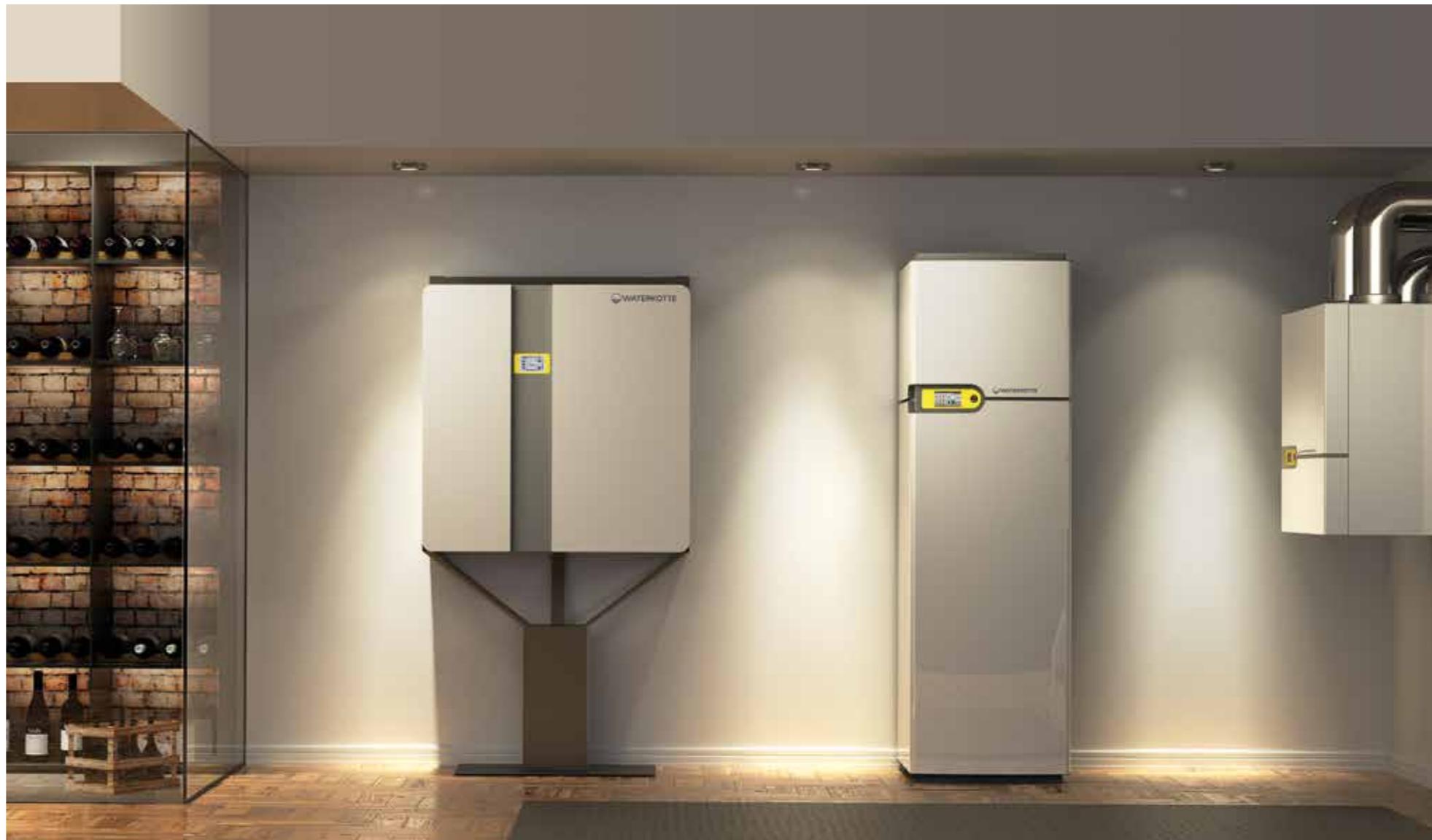
Básicamente, hay tres elementos de servicio universal: agua, electricidad y calor. Con WATERKOTTE evitas el riesgo de dependencia de la alimentación externa y del suministro de calor. Gracias a nuestra competencia técnica, tenemos un sistema general revolucionario para generación de energía, almacenamiento y uso desarrollado. Ustedes pueden olvidarse de los proveedores de energía y los precios volátiles de los productos básicos.

Usar la electricidad de manera flexible y según sea necesario

La energía verde de la bomba de calor proviene de la geotermia o del aire ambiente. Se necesita poca potencia para la alimentación de estos equipos. En conjunto con un sistema fotovoltaico y un almacenamiento de batería el sistema de calefacción será perfecto. Almacenamos tu propia electricidad fotovoltaica, siempre estará a su disposición. EL sistema completo WATERKOTTE le asegura un auto abastecimiento energéticamente eficiente.

Ventajas de alta eficiencia en todo el Sistema

Nuestras soluciones de almacenamiento son productos modernos todo en uno. Su sistema integral con una bomba de calor y una unidad de ventilación le dan extra de beneficios y de eficiencia. Incluso lo podemos aplicar a todos los demás usos en su hogar. Todo es posible, hasta cargar un coche eléctrico. Disfrutar y ahorrar en costos es el objetivo, y una planificación del sistema fotovoltaico a medida. Nuestro equipo de expertos está disponible para esto en cualquier momento.



EcoPower station | Productos inteligentes All-in-One



La mejor solución para tu electricidad

No importa si usted no es dueño aún de un sistema fotovoltaico. Piense en equipar su hogar con él en el futuro: WATERKOTTE te ofrece con la estación EcoPower, para utilizar la electricidad de producción propia con eficacia.

Mini y maxi - siempre una buena opción

Con variantes de modelo EcoPower Station mini y maxi. Ofrecemos dos soluciones de almacenamiento inteligentes. Mini es para principiantes y pequeños sistemas solares, maxi en cambio es para grandes sistemas solares, también en funcionamiento aislado.

Todo en un dispositivo

Nuestras soluciones de almacenamiento son productos todo en uno. Tienen el inversor incorporado, el más avanzado. Baterías de ion litio de la industria automotriz y equipado con una gestión eficaz de la energía.

Mantenimiento y garantía

Le brindamos seguridad funcional y de costos a largo plazo. De eso se trata nuestro mantenimiento anual de Long-Life. Garantía de 10 años opcional y actual. Monitorización del sistema en el contexto del mantenimiento remoto.

Características

- Baterías de almacenamiento flexible max. 9.2 kWh/13.8 kWh
- Extensibilidad modular flexible
- Tecnología de batería de ion litio
- Acoplamiento de operación AC y DC
- 2 rastreadores MPP independientes
- Pantalla táctil coloreada de 5.7 pulgadas
- Inversor integrado
- Inversor de 1/3 fases
- Suministro flexible y basado en las necesidades
- Función de alimentación de emergencia
- Interface RS232 / USB / Ethernet / CAN
- Control móvil con WATERKOTTE EasyCon Home
- Soporte de pared o pedestal
- Dimensiones de la unidad (W x H x D): 1030 x 1015 x 390 mm

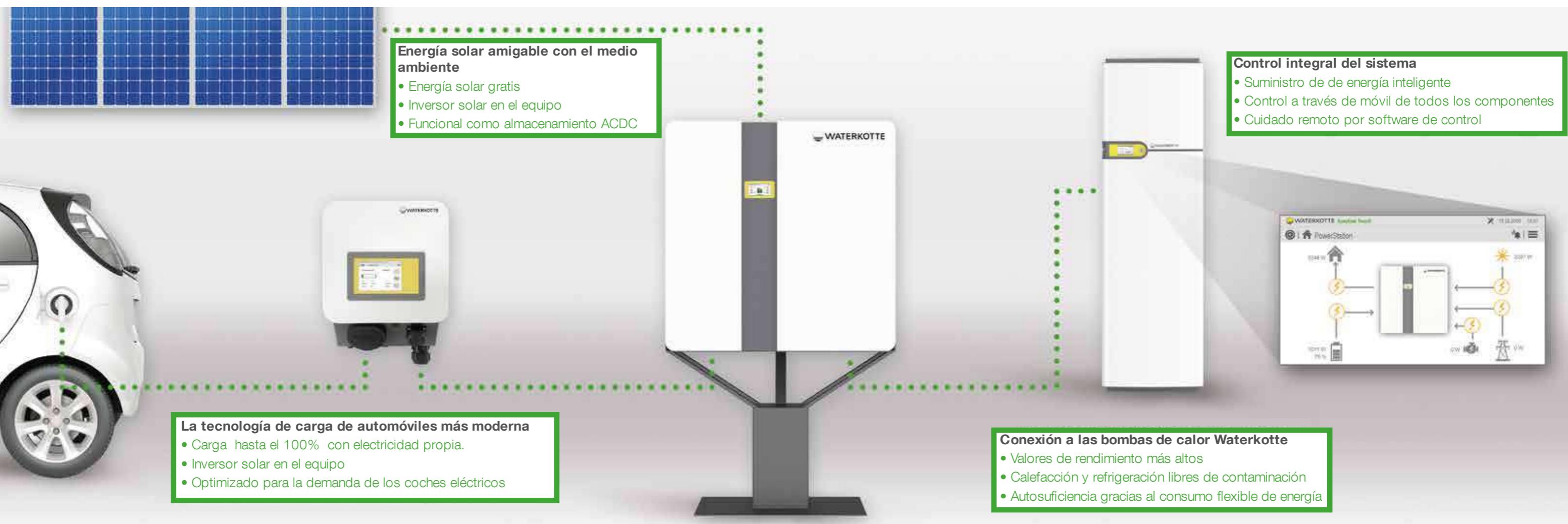
Equipo Opcional

- Cargador para vehículos eléctricos
- CAN repetidor
- Medida de potencia externa
- Interruptor de emergencia
- Hasta 10 años de garantía WATERKOTTE

Aspectos destacados

- Uso flexible de la electricidad propia
- Aumentar la producción de utilización de la propia electricidad
- Fijación del precio de la electricidad a bajo nivel
- Evitar aumentos de precio de la electricidad
- Minimización de los costos operativos en curso
- Independencia de las empresas eléctricas
- Recopilación y visualización de datos integrales
- Tecnología respetuosa con el medio ambiente

EcoPower Station | La mejor y más eficaz tecnología



Últimos dispositivos compactos

Nuestros dispositivos de almacenamiento son versátiles al nivel más alto. Se pueden utilizar como sistema de almacenamiento AC y DC. Con el inversor integrado son flexibles y se pueden combinar electricidad, calor movilidad para una red energética eficiente.

Gestión del suministro energético

Todos los procesos de generación y consumo de energía se registran y se reconcilian centralmente. Siempre se asegura la gestión integrada de la energía y un control de la demanda optimizado del suministro energético. No tienes que cambiar tus hábitos.

Integración completa del Sistema

El almacenamiento en baterías ha sido diseñado para la integración en el sistema de la casa WATERKOTTE. Sistema integrado y 100% compatible. Usted tiene conexiones de fábrica a través de una fuente de CA, una estación de energía ecológica, bomba de calor y estación de carga para vehículos eléctricos.

Utilizar la electricidad de manera inteligente

Con la interacción de sus productos WATERKOTTE le generamos beneficios adicionales. Puedes calentar la bomba y accionar el sistema de ventilación con corriente propia. También puede utilizar el exceso de electricidad para alimentar y aumentar la energía de calefacción, refrigeración y agua caliente.

Expansibilidad modular de la batería.

Nuestras soluciones de almacenamiento utilizan litio de vanguardia. Módulos de baterías de iones, como los utilizados en la industria automotriz. Los módulos de batería son simples, reemplazables y fáciles de modificar, están pensados para poder aumentar en el futuro la potencia instalada.

Solución aislada permanente

Con la función de "copia de seguridad automática" consigues una solución de almacenamiento máximo de energía, y garantía de suministro en caso de un fallo de alimentación de manera inmediata.

El suministro de energía siempre a la vista

La tecnología de vanguardia también incluye pantalla táctil intuitiva de 5.7 pulgadas en color. Conseguimos ver todos los datos de generación de energía y uso. Además, se pueden realizar ajustes directos para la optimización del autoconsumo.

Larga vida a través de funciones de seguridad

La gestión energética tiene funciones de seguridad adicionales. Así es como protege los módulos de batería de sobretensión. Si es necesario, se acciona de forma automática un interruptor. Esto hará que todos los componentes del sistema estén protegidos contra posibles daños.

WATERKOTTE Home Management

El futuro en tu hogar

Una nueva vida con WATERKOTTE

Los electrodomésticos automatizados han existido durante mucho tiempo. Sin embargo, estos funcionan independientemente unos de otros como soluciones aisladas. La conexión en red con el sistema inteligente del hogar hace de estas soluciones aisladas sean muy cómodas. WATERKOTTE establece nuevos estándares en la red de servicios en las viviendas. WATERKOTTE explota todo el potencial de Smart Home con la combinación de sistema bomba de calor, unidad de ventilación y almacenamiento de baterías, así como el sistema de automatización del hogar en red.

Domótica - más fácil que nunca

WATERKOTTE ofrece un enfoque único y holístico. El control del hogar. La solución de gestión del hogar en red es innovadora. El software EasyCon es extremadamente fácil de usar y de uso intuitivo inmediato. Con unos pocos toques se pueden configurar y controlar los componentes del sistema convenientemente a través de su teléfono inteligente o tablet. Así que tienes todas las aplicaciones en la mano, no importa dónde te encuentres: en la oficina, de vacaciones o en casa en el sofá.

Siéntete como en casa inmediatamente

Si llegas a casa de un largo día, atenúa la luz, calor reconfortante y un agradable aire interior que te relajará. Estado de ánimo relajado después del trabajo. Las persianas se bajan al anochecer, totalmente automatizadas. Las escenas individuales y los programas de tiempo. Haz tu vida cotidiana más fácil. Con la solución de gestión del hogar WATERKOTTE. Nuestra solución enriquece tu hogar con un nivel adicional de confort, seguridad protección y modernidad.



EasyCon Home

Panel de control App



Controla tu bomba de calor desde cualquier lugar

Con EasyCon Home, experimenta el más alto nivel de confort de vida. Controle su sistema de calefacción convenientemente sobre la marcha. No solo es cómodo, también ahorra energía. Con algunos toques en tu teléfono inteligente o tablet usted puede verificar los parámetros de configuración, programas de tiempo, establecer y evaluar balances energéticos. Nunca ha ahorrar costes ha sido tan divertido.

Aire fresco y limpio con solo tocar un botón

Aire libre de contaminantes con alto contenido de oxígeno. Asegura el bienestar. Mejorar la calidad del aire con el toque de un botón. Con EasyCon Home puedes regular de forma rápida y sencilla de manera adecuada la temperatura, la humedad y el caudal volumétrico del aire y su contenido de CO₂. Ya sea en modo fiesta o sincronización de tiempo, situación y ubicación, puede establecer modos funcionales de ventilación.

Suministro de energía siempre a la vista

Con un acumulador de energía WATERKOTTE utilizas autoproducción de energía fotovoltaica flexible y se hace independiente del proveedor de energía. La aplicación EasyCon Home te apoya. En cualquier momento puede mirar el balance de energía de su sistema: rendimiento fotovoltaico, estado de carga de la batería y ver el consumo de energía. Así que siempre tienes tus costes energéticos y potencial de ahorro a la vista.

Tu hogar será inteligente, seguro e inteligente

Hacemos tu vida cotidiana más cómoda. La aplicación EasyCon Home combina la generación eficiente de energía con el uso de energía más inteligente. La aplicación puedes tener el control de ventanas, temperatura ambiente y detector de humo inteligente. Control inteligente y monitoreo para una sensación de seguridad sin importar dónde se encuentre. Reducir aún más los costes de energía con la casa inteligente cuesta menos.

Revive tu Hogar

Soluciones inteligentes para el hogar: cómodas, seguras e inteligentes



El futuro en tu casa

El sistema de casa WATERKOTTE es nuestra visión de la nueva vida. El innovador control del hogar es un elemento central de la solución del sistema y le ofrece muchas ventajas. Combina todas las características útiles para cada uno. Todos los días modernos y cómodos.

Tecnología vía radio moderna

Los modernos actuadores de pared inalámbricos ofrecen la mayor flexibilidad posible. Los actuadores se pueden posicionar libremente donde se necesiten vienen con batería sin necesidad de alimentación eléctrica. Esto ahorra costos de energía y también es respetuoso con el medio ambiente.

Comunicación fiable y fluida

La tecnología vía radio que se utiliza funciona particularmente bien. Con mensajes particularmente cortos y transmisión de mensajes múltiples, siempre existe la mayor seguridad de trasmisión posible entre el HomeServer y el HMI y lo sensores instalados.

El centro de control inteligente

El corazón de nuestra solución para el hogar inteligente es el HomeServer WATERKOTTE basado en internet, el único de alta gama. El interfaz universal EnOcean se puede utilizar para integrar los componentes del hogar inteligente, incluso de otros fabricantes.

Mobile controller – at all times and from anywhere

Control móvil - en cualquier momento y en cualquier lugar. La aplicación EasyCon Home hace que su teléfono inteligente o tablet sea la unidad de control central para su domótica. Vía WLAN le da acceso a todo el sistema. La aplicación es gratis para Apple, Android y Microsoft.

Fácil instalación y configuración

El menú de configuración auto explicativo lo hace más fácil. Aprender los componentes del hogar inteligente es un juego de niños. Con Plug & Play real no son necesarias habilidades de programación. Para que pueda utilizar las funciones instaladas utilice en su totalidad el sistema en muy poco tiempo.

Mayor facilidad de uso

El menú optimizado de navegación y la estructura clara garantizan el interfaz de usuario de la aplicación EasyCon Home. Con su facilidad de uso, encontrarás tu camino de inmediato. Con unos pocos gestos podrás utilizar tus comandos de control. Instalar intuitivamente o ver información.

Control individual y de escena

Te ofrecemos el tiempo y el lugar de manera independientes. El monitoreo de clima interior, detectores de humo y posiciones de las ventanas. También puede utilizar el encendido de las luces y persianas al presionar un botón por separado o combinado con la ayuda del gestor de escena.

WATERKOTTE service

Para toda la vida

Calidad a largo plazo

Las bombas de calor WATERKOTTE están funcionando desde hace más de 30 años de manera constante. Son los sistemas de calefacción más duraderos a día de hoy. Para una alta calidad del producto, un buen servicio es decisivo. Después de todo, las bombas de calor WATERKOTTE se deben revisar periódicamente. Solo así se pueden alcanzar los mejores valores de eficiencia. Logrando y asegurando un largo kilometraje.

Estamos rápidamente en situ

Su nueva bomba de calor funcionará durante muchos años. Y si no lo hace una vez que se produce un mal funcionamiento, debe resolverse rápidamente. Aquí puede encontrar nuestro servicio de atención al cliente de fábrica, así como el de nuestros socios del servicio técnico. Si usted se involucra con la instalación y mantenimiento de los sistemas WATERKOTTE verá que son muy familiares. En el mantenimiento regular siempre se actualizan con la última tecnología. En caso de fallo nuestro servicio técnico le prestará su servicio rápido en situ. Nuestra línea de servicio es accesible para usted las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

Nuestro compromiso de servicio

Para nosotros en WATERKOTTE, un buen servicio es inseparable del producto. Aquí también, nos esforzamos por la excelencia absoluta. Un alto reclamo para nosotros y una clara promesa para ti. Queremos que su sistema funcione perfectamente pasados 30 años. Y para que esto suceda asegura todo cuando compres conjuntamente con tu bomba de calor WATERKOTTE. Podemos ofrecerte nuestros paquetes de servicios.

No te preocupas por nada con tu calefacción.



WATERKOTTE un mundo de Servicio | Todo tiene significado



Trabajos de Consultoría

Antes de comprar un nuevo sistema te apoyamos en el óptimo. Dimensionamiento y diseño Creamos sistemas de ventilación para usted. Documentación detallada del proyecto



lanificación de perforación

Antes de comprar un nuevo sistema te apoyamos en el óptimo. Dimensionamiento y diseño. Creamos sistemas de ventilación para usted. Documentación detallada del proyecto



Servicio en la primera puesta en marcha

Todas las instalaciones nuevas de geotermia son probadas y puestas en marcha por personal cualificado de WATERKOTTE. Todos esos datos se registran y envían directamente a fábrica para su archivo.



Instalación y reparación

Los especialistas cualificados por WATERKOTTE realizan todos los servicios de reparación e instalación de tu sistema. Entregando una detallada información de tu sistema.



Aparatos antiguos

Al comprar e instalar una nueva bomba de calor WATERKOTTE, podemos recoger su sistema antiguo (quemador, bomba de calor) Esto no se aplica a tanques de aceite o equipos contaminantes



Paquetes de mantenimiento

Puedes contratar tu mantenimiento con términos completos y precios especiales. Tenemos los paquetes de mantenimiento básicos Line, EcoTouch, Vent y Power LongLife. Con atractivas ventajas de precio.



Garantías

La garantía adicional puede variar dependiendo del sistema hasta 10 años. Son mantenimientos anuales certificados por especialistas de WATERKOTTE



Mantenimiento remoto

La configuración de las instalaciones WATERKOTTE se realiza a través de Internet. Se realiza un monitoreo constante y bajo demanda. Todos los fallos o alarmas se reportan de manera automáticamente a personal de servicio.



Servicio de configuración

Cada sistema y cada instalación necesitan una configuración única y apropiada. Nuestra configuración del sistema te asegura la máxima eficiencia.



Servicio de control de eficiencia

La eficiencia de tu sistema WATERKOTTE se mide en situ, y con ajustes optimizados al máximo. Así mantendremos siempre los mejores valores.



Servicio de inspección

Los sistemas de ventilación están equipados con cámaras especiales. Regularmente se pueden examinar, para verificar si están sucios, y mantener el sistema en un estado impecable.



Servicio de limpieza

Todos los componentes y equipos WATERKOTTE se limpian por expertos para mantenerlos en buenas condiciones. Lo mejor en térmicos de eficiencia y para mantener la higiene.



Servicio e actualización

El software operativo de las bombas de calor se revisa. El equipo se revisa y se garantiza su funcionamiento con la conexión remota vía internet



24-h de Servicio

Puede llamar 24 horas al día los 7 días de la semana. WATERKOTTE le ofrece su servicio de emergencia con nuestro personal cualificado, para ayudarle y aconsejarlo en cualquier momento.



Servicio de piezas de repuesto

En cada lugar de Alemania podemos llegar con un repuesto en 36 horas. Esto se aplica a bombas de calor de fabricación a partir del 2005.



Servicio de máquina de reemplazo

El servicio técnico puede cambiar las piezas incluso compresores en situ. En casos especiales, se puede entregar una máquina de reemplazo hasta una potencia de 27 kW.

WATERKOTTE remote maintenance

Tu inversión en las mejores manos

La próxima generación de mantenimiento

Conectando la casa con una casa inteligente. El control y la gestión inteligente de la energía es el futuro. Con WATERKOTTE usted disfruta del más alto confort a través de la mejor tecnología y un sistema 100% integrado. Aprovecha el mantenimiento a partir de hoy, y asegura el mayor rendimiento posible.



WATERKOTTE - Todo de en uno

El servicio WATERKOTTE RemoteCare es el adecuado para entrar en el mundo del servicio WATERKOTTE. Con ello recibes una protección básica de tu sistema WATERKOTTE. El servicio puede ser separado o suplementario a la línea básica de paquetes de mantenimiento WATERKOTTE LongLife, EcoTouch, Vent y Power.

Asegurar tu sistema de forma remota

Nuestras instalaciones cuentan con el equipamiento técnico para a través de Internet, comunicarse con el centro de computación WATERKOTTE. Esto nos permite un sistema seguro a través de Servicio WATERKOTTE RemoteCare. A distancia, realizamos mantenimientos regulares y también creamos una biografía de activos digitales.

Equipo técnico

Para poder mantener su sistema de forma remota, se deben cumplir unos requisitos técnicos. Es la instalación del WebInterface y el cuadro de mando a distancia WATERKOTTE. Dependiendo de la serie del sistema, las interfaces son estándar y/o de montaje posterior (ver tabla). La actualización posterior tiene condiciones económicas muy ventajosas.

Technical requirements:

WP-Baureihe	WebInterface	RemoteBox
Basic Line	+ / ++	++
EcoTouch	✓	++

+ suitable for retrofitting in the factory ++ suitable for subsequent retrofitting
✓ included as standard



Protocolo de mantenimiento de la bomba de calor RemoteCare Service (detalle)

Prueba de servicios de mantenimiento remoto

Recibirás con la firma de un contrato de mantenimiento el servicio RemoteCare para su sistema WATERKOTTE. El servicio de mantenimiento reservado estará anotado en su Libro de servicio personal de WATERKOTTE. Tendrá confirmación y prueba de mantenimiento digital y será la preservación del valor de su sistema energético.

El control anual del sistema controlado por software

El servicio RemoteCare combina el máximo confort con la eficiencia energética más alta de manera permanente. Cada año, se verifican las funciones del sistema así como la evaluación de valores de generación y eficiencia de su sistema. El registro de mantenimiento está documentado. Los servicios prestados y confirma eficiencia de la instalación.

Servicio de atención remota

- Entrega e instalación WATERKOTTE RemoteBox
- Seguimiento continuo con el monitoreo de la instalación
- Notificación automática de fallos (con servidor VIP)
- Inspección anual del Sistema por software de mantenimiento
- Creación y envío de registro de mantenimiento con
- Informa de prueba de las funciones
- Evaluación de desempeño anual
- Análisis de impacto medioambiental y rentabilidad
- Actualización del software de control si es necesario

Seguridad continua de la instalación

Tu instalación puede tener un sorprendente fallo de sistema, o incrementos inadvertidos en el consumo. Protegemos los valores de rendimiento y se analizan a diario. En caso de diferencias en el rendimiento, se inician medidas de optimización. Se notifican por correo electrónico los mensajes de error y se informa de las medidas a adoptar por nuestro técnico.

Tu estatus VIP con nosotros

Con su mantenimiento remoto WATERKOTTE recibirá el estado premium de nuestros clientes. Te beneficias de una prioridad de atención al cliente. Por lo que dispone, de un servicio preferente en relación a otros usuarios. Porque mediante los diagnósticos remotos online sabemos de antemano que hacer y podemos optimizar al máximo el servicio necesario.

Nuestro mantenimiento in situ | Siempre en plena forma



Nuestro servicio LongLife para ti

El mantenimiento regular garantiza una larga vida útil. Conozca nuestros paquetes mantenimiento LongLife. De esta manera su sistema seguirá siendo eficiente y fiable por más de 30 años.

Basic Line y EcoTouch LongLife

Nuestro personal de servicio capacitado pone a prueba su bomba de calor cada año. El alcance del mantenimiento depende de la elección del paquete que usted desee. El paquete EcoTouch LongLife complementa el mantenimiento básico LongLife con la optimización continua del sistema, la monitorización remota y actualización de software.

Paquete de mantenimiento Vent LongLife

Con el mantenimiento anual de la unidad de ventilación, garantizamos alta eficiencia del sistema. Si es necesario le liberamos de impurezas su sistema de ventilación. Con esto tiene aire sano y limpio en su casa en todo momento.

Paquete de mantenimiento Power LongLife

Para una eficiencia permanente auto alimentado con la estación EcoPower WATERKOTTE hemos desarrollado el paquete de mantenimiento PowerLife. Con inspecciones cíclicas de la instalación, los datos de rendimiento y actualizaciones de software, aseguramos bajos costos de electricidad a largo plazo y un alto grado de autonomía.

Basic Line LongLife

- Mantenimiento anual de la bomba de calor
- Componentes del Sistema de inspección visual
- Controlar el circuito de calefacción, refrigeración y fuente
- Control de electrónica y controlador
- Mantenimiento remote opcional y biografía del sistema
- Folleto de servicio con documentación anual

EcoTouch LongLife

- Mantenimiento anual a toda la instalación
- Componentes del sistema de inspección visual
- Controlar el circuito de calefacción, refrigeración y fuente
- Control de electrónica y controlador
- Optimización de energía
- Actualización de Software
- Mantenimiento remote opcional y biografía del sistema
- Folleto de servicio con documentación anual

Vent LongLife

- Mantenimiento anual a toda la instalación
- Inspección visual de la unidad de ventilación central
- Prueba del Sistema de filtro
- Módulo controlador de pruebas de eficiencia y funcionamiento
- Optimización de la configuración del sistema
- Actualización de Software
- Mantenimiento remote opcional y biografía del sistema
- Folleto de servicio con documentación anual

Power LongLife

- Mantenimiento anual a toda la instalación
- Inspección visual del dispositivo de almacenamiento de la batería
- Prueba del almacenamiento del inversor
- Pruebas al inversor y al control
- Actualización de Software
- Optimización de la configuración del sistema
- Mantenimiento remote opcional y biografía del sistema
- Folleto de servicio con documentación anual

Garantía WATERKOTTE

Su protección contra costes inesperados



Riesgo de daños técnicos

Con la inversión a largo plazo en instalaciones de producción y el uso de energías renovables, siempre deseas estar seguro. La garantía WATERKOTTE cubre servicios más allá de la garantía legal. Así podrás evitar gastos inesperados.

Apuesta a lo seguro

Nuestra experiencia ha demostrado que la duración de 30 años en los productos WATERKOTTE es algo común. Es por eso que te ofrecemos independientemente del sistema una garantía que va más allá de los requisitos legales. Garantía en nuestros productos hasta 10 años.

Mantenimiento - requisito previo para la garantía

Al igual que un coche, la bomba de calor alargará su vida, tanto como el cuidado que ella reciba. El requisito para una garantía adicional del producto es, por lo tanto, el mantenimiento regular y puesta en servicio del sistema. Ejecutado por especialistas formados por WATERKOTTE.

Calidad y seguridad

Obtenga hasta 10 años de garantía y obtenga la protección perfecta contra costos de reparación inesperados. Le garantizamos la mejor calidad en nuestros productos y servicios. Le podemos dar un coste y una fiabilidad absoluta.

La garantía WATERKOTTE. Lo que necesita saber

- También recibirá protección contra costos inesperados más allá de la garantía legal.
- Para soluciones integrales instale WATERKOTTE todos los componentes están cubiertos por la garantía.
- El sistema debe haber sido encargado por el servicio de atención al cliente de fábrica de WATERKOTTE o por los socios de servicio certificados.
- Para obtener la garantía es necesario un contrato entregado por WATERKOTTE.
- Si se realiza una reparación serán recambios originales de WATERKOTTE y por personal especializado y certificado.
- Trabajos tales como la limpieza de componentes del Sistema, los cambios de filtro, etc, están cubiertos por los paquetes de mantenimiento.
- Usted puede obtener la garantía WATERKOTTE del producto el mismo día de la puesta en marcha de su sistema.
- De lo contrario se aplicarán las condiciones naturales de garantía WATERKOTTE.

Libro de Servicio WATERKOTTE

Un registro completo para un buen servicio

EL LIBRO DE SERVICIO WATERKOTTE INCLUYE:

- **ETIQUETA ENERGÉTICA DE LA UE**
- **CONFIRMACIÓN DE GARANTÍA**
- **HISTORICO DE SERVICIO**
- **DOCUMENTO DE MANTENIMIENTO**
- **INFORMES DE MANTENIMINETO DETALLADOS**
- **VALORES DEL SISTEMA**



Su sistema es “historia de un servicio completo”

Al igual que con un coche, el mantenimiento en su dispositivo WATERKOTTE lo realizan socios de servicios certificados. Realizado y registrado por escrito. Basado en el folleto de servicio se puede consultar en cualquier momento. Cuándo, dónde y por quién se realiza el mantenimiento.

Documentación de sus sistemas WATERKOTTE

Usted recibe el folleto de servicio de WATERKOTTE cuando concluye un contrato de mantenimiento de WATERKOTTE para un paquete de mantenimiento de larga duración. Se le envían los documentos de servicio, incluido un caso de documento para el almacenamiento ideal con su sistema.

Confirmación de eficiencia y garantía

Además del mantenimiento, también se documenta la clasificación de su sistema de bomba de calor en clases de eficiencia según la etiqueta energética de la UE. También se registra y confirma una garantía adicional del producto WATERKOTTE. De esa manera, tiene una visión general de todo.

Incrementando el valor de su propiedad

El mantenimiento regular garantiza que sus sistemas disfruten de una larga vida útil con un alto nivel de rendimiento. Un folleto de servicios de WATERKOTTE con un historial de servicios completo documenta el valor del sistema y, por lo tanto, contribuye a la sostenibilidad.



Cómo obtener el cuaderno de servicio

- Firme un contrato de mantenimiento con su instalador autorizado WATERKOTTE o directamente con nosotros.
- Tras el acuerdo, se acordarán con usted las fechas de mantenimiento claramente definidas.
- Recibe su cuaderno de servicios individual, adaptado a su sistema.
- El mantenimiento se registra en la sede de WATERKOTTE y en el plan de mantenimiento.
- Mantenga el folleto de servicio en buen estado, sirve como una prueba de calidad para su sistema.

Apéndice: componentes y figuras en detalle

Descripción del producto | El equipo más adecuado para sus necesidades. Basic Line

Calefacción, agua caliente, ventilación: un sistema
WATERKOTTE ofrece la solución adecuada para cada necesidad. Nuestra gama abarca desde módulos individuales hasta sistemas completos. Cubre las necesidades de calefacción, refrigeración, agua caliente y ventilación. La combinación de los módulos permite obtener soluciones de sistema perfectas.

Inicio perfecto con la Basic Line

La cartera de productos WATERKOTTE combina una alta calidad de producto y excelente rendimiento. Los dispositivos de la línea básica son particularmente eficientes y una solución rentable para comenzar a ahorrar energía. Dentro de la línea de productos puede encontrar el dispositivo adecuado para cada necesidad.

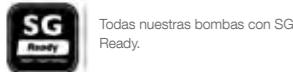
Análisis de la mejor variante

Para elegir el modelo más adecuado para usted, debería dejarse asesorar por nuestros distribuidores. Están especialmente cualificados y le ayudarán en cualquier cuestión técnica. Analizando sus necesidades y los requisitos constructivos podemos desarrollar el mejor concepto para usted.

Comparativa: potencia y equipamiento

El siguiente cuadro permite realizar comparativas directas de productos puesto que expone los datos técnicos de cada modelo. En una comparativa de cifras de COP con otros fabricantes del mercado, debe tener en cuenta los distintos métodos de medición utilizados conforme a EN 14511 y EN 255.

Leyenda:
• Disponible | - no disponible



Todas nuestras bombas con SG Ready.



HvA Ready

Leyenda



Basic Line Ai1 Geo



Basic Line Ai1 Air



Basic Line Monoblock BM Mod 5010



Basic Line Monoblock BM Hyd 5010

Control

	Basic Line Ai1 Geo	Basic Line Ai1 Air	Basic Line Monoblock BM Mod 5010	Basic Line Monoblock BM Hyd 5010
Software	BasicPro	BasicPro	BasicPro	BasicPro
Hardware	WWPR2	WWPR2	WWPRsmall	WWPRsmall
WebInterface	opcional	opcional	opcional	opcional
Control móvil	opcional	opcional	opcional	opcional
Display	monocromo	monocromo	monocromo	monocromo
Contador COP	•	-	-	-

Circuito bomba de calor

	Basic Line Ai1 Geo	Basic Line Ai1 Air	Basic Line Monoblock BM Mod 5010	Basic Line Monoblock BM Hyd 5010
Compresor Inverter	-	•	•	•
Válvulas de expansión controladas electronicamente	•	•	•	•
Potencia	5 a 13 kW	3 a 19 kW	6 a 12 kW	6 a 12 kW
Temperatura de salida hasta	65 °C	58 °C	55 °C	55 °C
COP	hasta 4,7 (B0/W35)	5,0 (A7/W35)	3,7 (A2/W35)	3,7 (A2/W35)
Nivel de presión de sonido dB (A) campo libre	43 (1m)	36/43 unidad exterior (5 m)	49 unidad exterior (5 m)	49 outdoor unit (5 m)

Bomba de calor integrada

	Basic Line Ai1 Geo	Basic Line Ai1 Air	Basic Line Monoblock BM Mod 5010	Basic Line Monoblock BM Hyd 5010
Calefacción por bomba integrada	•	•	-	•
Válvula de commutación de agua caliente integrada	•	•	-	opcional
Tanque de agua caliente de acero inoxidable.	•	•	-	-
Volumen del tanque	170 litros	170 litros	-	-
Capacidad de salida, 40 °C.	260 litros	260 litros	-	-
Calefacción eléctrica / auxiliar.	•	•	-	•
Bomba de salmuera integrada	•	-	-	-
Refrigeración	-	RC	RC	RC

Descripción del Producto | El equipo más adecuado para sus necesidades. EcoTouch

Productos al detalle

Este resumen del producto le brinda la oportunidad de ver todo el programa WATERKOTTE de un vistazo. Los productos se presentan de forma individual de acuerdo a diversos criterios. Con los datos de las siguientes páginas puede evaluar en detalle las propiedades de cada producto.

Cómodo y eficiente

Además de los mejores valores de eficiencia, nuestro enfoque está en el desarrollo de productos para garantizar la máxima calidad y la facilidad en su uso. Solo los dispositivos fáciles de usar son realmente eficientes. Con esta filosofía y un gran conocimiento, tenemos una amplia gama de bombas de calor de alta gama.

Sin compromisos

Los productos de nuestra serie EcoTouch son ideales para los clientes que no les importa elegir un dispositivo sofisticado. Dentro de la gama de productos EcoTouch encontrará varias soluciones. Para cada tipo de proyecto, se puede encontrar la solución apropiada.

Máximo confort de funcionamiento

La gama EcoTouch destaca especialmente por el panel táctil de color. El funcionamiento de su sistema de calefacción. Gracias a los símbolos conocidos, el funcionamiento de su sistema de calefacción es fácil e intuitivo. Todos los dispositivos son estándar y equipados con el interfaz web y así puede estar conectado a internet y controlado por móvil.



Leyenda	EcoTouch Ai1 Compact	EcoTouch Ai1 Geo	EcoTouch 5029 Ai / Inverter	EcoTouch Ai1 Air LC Split	EcoTouch Ai1 Air Bloc	EcoTouch DA 5018 Ai (Silent)	EcoTouch LCI Plus
Control							
Software	EasyCon 2.0	EasyCon	EasyCon	EasyCon	EasyCon	EasyCon	EasyCon
Hardware	WWPR3	WWPR2	WWPR2	WWPR2	WWPR3	WWPR2	WWPR2
WebInterface	•	•	•	•	•	•	•
Control móvil	•	•	•	•	•	•	•
Display	Pantalla táctil a color	Pantalla táctil a color	Pantalla táctil a color	Pantalla táctil a color	Pantalla táctil a color	Pantalla táctil a color	Pantalla táctil a color
Contador COP	-	•	•	-	•	•	•
Circuito bomba de calor							
Compresor Inverter	•	-	- / •	•	•	•	-
Válvulas de expansión controladas electronicamente	•	•	•	•	•	•	•
Potencia	1 a 4 kW	6 a 18 kW	5 a 29 kW / 2 a 14 kW	3 a 19 kW	3 a 15 kW	8 a 18 kW	5 a 11 kW
Temperatura de salida hasta	61 °C	65 °C	65 °C / 63 °C	58 °C	65 °C	65 °C	63 °C
COP	4,6 (B0/W35)	hasta 5,1 (B0/W35)	hasta 5,0 / hasta 4,9 (B0/W35)	4,5 (A2/W35)	4,7 (A2/W35)	4,2 (A2/W35)	hasta 3,7 (A-7/W35)
Nivel de presión de sonido dB (A) campo libre	40 (1 m)	40 (1 m)	42 (1 m)	36/43 unidad exterior (5 m)	29 outdoor unit (4 m)	34 outdoor unit (4 m)	31 (6m)
Bomba de calor integrada							
Calefacción por bomba integrada	•	•	•	•	•	•	•
Válvula de conmutación de agua caliente integrada	•	•	-	•	•	•	•
Tanque de agua caliente de acero inoxidable.	•	•	-	•	•	-	-
Volumen del tanque	121 litros	204 litros	-	204 litros	204 litros	-	140 litros
Capacidad de salida, 40 °C.	160 litros	320 litros	-	320 litros	320 litros	-	-
Calefacción eléctrica / auxiliar.	•	•	•	•	•	•	•
Bomba de salmuera integrada	•	•	•	-	-	-	-
Refrigeración	optional: NC	NC	Optional: NC, RC	RC	RC	RC	-

Descripción del producto | El dispositivo adecuado para sus necesidades de ventilación

Soluciones integrales para tu casa

La bomba de calor forma el núcleo de cada sistema WATERKOTTE. Para poder crear soluciones de sistemas individuales, hemos desarrollado una gama de dispositivos complementarios que se combinan. Estas son unidades diferentes para la calefacción de ACS, para la ventilación de espacios, así como para sistemas de almacenamiento de baterías.

Diferencias en las unidades de ventilación

La ventilación en tu casa te asegura el aire fresco. Los modelos que te ofrecemos BasicVent y EcoVent difieren significativamente en los caudales de aire y en los equipos adicionales. Ambos dispositivos se pueden conectar a internet. En combinación con su sistema de calefacción, forman un sistema de control optimizado.

Humedad ideal

Las unidades de ventilación BasicVent y EcoVent están disponibles en algunas versiones con intercambiador de calor de entalpía integrado. Esto permite, además de la recuperación del calor también el retorno de la humedad. Los valores de potencia exactos de los dos modelos se pueden encontrar en los datos técnicos.

Apojar la planificación para nuevos productos

El sistema de climatización de suelo ComfortBreeze combina la calefacción, refrigeración y ventilación de la manera más eficiente. Los efectos de temperatura deseados pueden lograrse con el nuevo producto en el menor tiempo posible. Nuestros técnicos especializados apoyan su proyecto con consejos competentes desde la planificación hasta el postventa.

Leyenda:	• disponible - no disponible	Leyenda:	• disponible - no disponible
	Todas nuestras bombas de calor son SG Ready.		Todas nuestras bombas de calor son SG Ready.
	Mitsubishi Electric		Mitsubishi Electric

Leyenda	BasicVent	EcoVent	BasicVent E	EcoVent E	Leyenda	ComfortBreeze
Características técnicas						
Flujo de volumen de aire	hasta 300 m³/h	hasta 400 m³/h	hasta 300 m³/h	hasta 400 m³/h	Flujo de volumen de aire	hasta 120 m³/h
Apto para zonas de estar de hasta.	230 m²	360 m²	230 m²	360 m²	Potencia térmica	40-130 W/m²
Requerimiento energético específico	< 0.3 Wh/m³ (a 60Pa)	< 0.3 Wh/m³ (a 60 Pa)	< 0.3 Wh/m³ (a 60 Pa)	< 0.3 Wh/m³	Potencia frigorífica	80 W/m²
Porcentaje de recuperación	hasta 99 %	hasta 99 %	hasta 82 %	hasta 82 %	Peso	5 kg
Conexiones de conductos de aire	Ø 150 mm / 180 mm	Ø 150 mm / 180 mm	Ø 150 / 180	Ø 150 / 180	Conexión aire	DN 125
Dimensiones del dispositivo	770 x 808 x 545	Tubería de agua	16-20 mm			
Control	totalmente electrónico	totalmente electrónico	totalmente electrónico	totalmente electrónico	Requisitos de tubería	10 / 6,6 / 5 m/m²
Display	LCD	LCD	LCD	LCD	Espesor nominal	30 mm
Equipamiento						
Supervisión de temperatura del aire de salida	•	•	•	•	Superficie	1,28 m²
Aviso cambio de filtro en pantalla	•	•	•	•	Dimensiones W x H x D	800 x 30 x 1600 mm
WebInterface	opcional	•	opcional	•	Equipamiento	
Controlable a través del controlador de la bomba de calor	–	WATERKOTTE EasyCon	–	WATERKOTTE EasyCon	Material	poliesterol
Control móvil	opcional	opcional	opcional	•	Salidas de aire de diseño	opcional
Sensor de calidad de aire, CO2 y humedad	opcional	•	opcional	•	Idoneo para la limpieza	•
Sensor de humo para desconexión de seguridad	opcional	opcional	opcional	opcional		
Carcasa metálica	•	•	•	•		
LED de estado	•	•	•	•		

Descripción del producto | Calentamiento de agua y almacenamiento en baterías

Domestic hot water heating and battery storage

Preparación de agua caliente de un vistazo

La preparación y almacenamiento de agua caliente consumen mucha energía y es de gran importancia para un sistema de calefacción. Las posibles soluciones no integradas son muy diferentes. Van desde bombas de calor de agua potable, hasta calentadores de agua instantáneos y acumuladores acoplados.

Conocimientos valiosos

En el agua potable se puede calentar por separado e integrada en el sistema de calefacción. Con la ayuda de nuestros socios especializados encontrarán la solución técnica adecuada para usted. Siempre depende de la situación del edificio o necesidad individual de cada uno.

Separado o integrado

Una gran ventaja del calentamiento del agua potable independiente, es su instalación más sencilla, especialmente para renovación de sistemas antiguos. Ofertas de plantas antiguas. Sin embargo, con un sistema combinado, puede usar la bomba de calor para el agua caliente. Esto se traduce en los mejores valores de eficiencia.

La mejor solución para tu electricidad

Solo con un sistema de almacenamiento de batería puedes utilizar de manera flexible su electricidad de producción propia. Con el EcoPower Station mini / maxi esto es particularmente eficiente. La gestión energética integrada garantiza un control óptimo de suministro de energía adaptado a tus necesidades personales.



Leyenda	EcoWell	EcoWell Power Booster	EcoStock	EcoPack	Leyenda	EcoPower Station mini	EcoPower Station maxi
Tanques de agua caliente						Características técnicas	
Capacidad del tanque	208 o 276 litros	235/285	200 hasta 1000 litros	Sin almacenamiento	Máxima potencia DC recomendada	7500 W	15000 W
Material del tanque	Acero, esmaltado / Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero	—	Máxima eficiencia incluida la batería	> 88 %	< 88 %
Revestimiento del tanque	esmaltado / -	—	esmaltado	—	A prueba cortocircuito CA / monitoreo fallo a tierra.	si / si	si / si
Protección contra la corrosión	- / ánodo de magnesio	ánodo de magnesio	ánodo de magnesio	—	Interruptor de seguridad / aprobaciones	según VDE 0126 / VDE-ARN-4105	según VDE 0126 / VDE-ARN-4105
Max. presión admisible agua	6 bar presión nominal	8 bar	6 bar	10 bar	Rango de operación	5 hasta 35 °C	5 hasta 35 °C
Aislamiento térmico	Aislamiento con revestimiento	Aislamiento PUR con carcasa de chapa	Aislamiento PUR con carcasa Skai	Aislamiento de espuma dura, intercambiador de calor	Ruido	< 35 dB	< 35 dB
Instalación	Instalación en el suelo	Instalación en el suelo	Instalación en el suelo	Colgado de la pared	Interface de datos	RS232/USB/Ethernet/CAN	RS232/USB/Ethernet/CAN
Operación						Pantalla	5.7" TFT
Calentamiento de agua doméstica						Operación DC	si
Principio de calentamiento	Tanque de carga	—	Tanque de carga	Calentamiento instantáneo de agua	Almacenamiento de energía AC	si	si
Intercambiador de calor	en el exterior del tanque	Tubo de aluminio en el exterior del tanque	sin o opcionalmente con tubo liso esmaltado en el tanque	Intercambiador de calor de acero inoxidable	Fuente alimentación sustitución (recarg. por energía solar)	si (1 ph)	si (3 ph)
Temperatura del agua de proceso	65 °C en la bomba de calor 75 °C con funcionamiento o calentador	60 °C en la bomba de calor 70 °C con funcionamiento o calentador	90 °C (depende de generador exterior)	90 °C (depende de generador exterior)	Hybrid (DC+AC)	si	si
Temperatura de control	Electrónica, integrado	Electrónica, integrado	External via heat generator	Electrónica, integrado	Almacenamiento de datos técnicos		
Display de temperatura	Pantalla digital	Pantalla digital	Termómetro indicar analógico	Pantalla digital	Batería inversor de alimentación	1500 W	3000 W
Temperatura setpoint	Ajuste en controlador integrado	Ajuste en controlador integrado	Ajuste controlador externo	Ajuste en controlador integrado	Designación de baterías	DCB-Z	DCB-Z
Cantidad de agua 40 °C sin recargar	267,9 / 408,4 l agua mezclada a 40 °C	415 a 500 litros a 60 °C temperatura del acumulador	aproximadamente 133 litros/100 litros tanque a 50 °C temperatura del acumulador	aproximadamente 123 litros/100 litros tanque a 55 °C temperatura del acumulador	Designación de la batería	Panasonic ion de litio	Panasonic ion de litio
Capacidad a 40 °C en l/min	—	—	—	21,7 a 49,5 a 55 °C en el tanque	Peso (por módulo de batería)	21 kg	21 kg
Consumo de energía eléctrica	Máximo 2490 W (con elementos eléctricos)	1500 W	Sin conexión eléctrica	aproximadamente 80 W	Eficiencia	hasta 98 %	hasta 98 %
					Control de temperaturas E3/DC	si	si
					Mínimo máximo. Cap. batería, neta (reservas propias)	2,3 / 9,2 kWh hasta 92 % + 8 %	4,6 / 13,8 kWh hasta 92 % + 8 %
					Max. energía de la batería	750 W por módulo	750 W por módulo

Basic Line Ai1 Geo | Rango de potencia de 5 – 13 kW

Datos técnicos Basic Line Ai1 Geo	5005.5	5006.5	5008.5	5010.5
Fuente de calor agua subterránea¹⁾				
Potencia consumida/entregada W10/W35	kW ²⁾	1,1/6,6	1,3/7,7	1,6/10,2
Rendimiento (COP) a W10/W35		6,3	6,2	6,5
Clase energética calefacción / Clase energética en ACS carga perfil L	A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A
Clase energética calefacción ²⁾ /Clase energética en ACS carga perfil L	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A+	A+++ / A++
Caudal de agua subterránea	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	1,6	1,8	2,5
Caudal de agua subterránea, mínimo	m ³ /h ($\Delta T=6K$) ³⁾	0,7	0,9	1,3
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	1,1	1,3	1,7
Límite de operación				W10/W60
Fuente de calor: captación geotérmica				
Potencia consumida/entregada B0/W35	kW ²⁾	1,1/4,8	1,3/5,7	1,7/7,6
Rendimiento (COP) a B0/W35 ²⁾		4,6	4,6	4,9
Clase energética calefacción / Clase energética en ACS carga perfil L	A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A
Clase energética calefacción ⁶⁾ /Clase energética en ACS carga perfil LL	A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A
Heat source flow rate ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	1,2	1,4	1,9
Heating water flow rate	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	0,8	1,0	1,3
Operating limit				B-5/W60; B0/W65
Sound power level at B0/W35		46	47	48
Datos eléctricos				
Datos eléctricos	V, AC, Hz		400, 3, 50 (230, 1, 50)	
Corriente de arranque (sin reducir)		28 (52)	28 (60)	43 (83)
Corriente de arranque con arranque suave	A	14 (45)	14 (45)	22 (45)
Corriente de servicio máxima	A	4,8 (10,5)	4,8 (12,8)	6,2 (17,1)
Fusible principal, compresor (por parte del instalador)	A	C6A (C13A)	C6A (C13A)	C8A (C20A)
Fusible de control (por parte del instalador)	A	B10A	B10A	B10A
Capacidades, dimensiones, pesos, conexiones				
Peso del aparato, sin incluir el tanque	kg	192	192	209
Conexiones:fuente de calor/uso			Sellado plano R 1 1/4 "a / R 1 1/4 "a	
Dimensiones W x H x D	mm		600 x 1850 x 650 (+ 35 mm Conexiones)	
Tanque depósito ACS	l		170	
Conexiones Tanque depósito ACS			G 3/4" i	

Sujeto a cambios técnicos. Las tolerancias según EN 12900 y EN 14511 se aplican a los datos de rendimiento enumerados anteriormente.

1)La calefacción de la fuente de agua subterránea debe usarse con un circuito intermedio; 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente). 3) En W10 / W35 y $\Delta T = 6K$. 4) (70% de agua + 30% de etilenglicol).

Basic Line Air | Rango de potencia de 3 – 19 kW

Basic Line Air con R410A	5004.5
Max. Potencia de salida (A7/W35)	kW 5,9
Consumo de potencia	kW 1,5
Max. Rendimiento (COP) aA7/W35, controlado (para potencia de salida en kW)	4,7 (4,0)
Max. Potencia de salida (A2/W35)	kW 4,7
Consumo de potencia	kW 1,4
Max. Rendimiento (COP) aA2/W35, controlado (para potencia de salida en kW)	3,6 (3,5)
Max. Potencia de salida (A-7/W35)	kW 3,7
Consumo de potencia	kW 1,3
Max. Rendimiento (COP) aA-7/W35, controlada(at Potencia de salida in kW)	2,8 (3,4)
Potencia frigorífica(A35/W7)	kW 3,8
Consumo de potencia	kW 1,4
Rendimiento (COP) aA35/W7	2,8
Potencia frigorífica(A35/W18)	kW 5,0
Consumo de potencia	kW 1,7
Rendimiento (COP) aA35/W18	3,0
Eficiencia energética en calefacción1) /Eficiencia energética en ACS perfil de carga L	A++ / A
Clase de eficiencia energética del sistema combinado2) en calefacción /Perfil de carga de producción de ACS L	A++ / A
Caudal de agua de calefacción ($\Delta t=5K$)	m³/h 0,8
Flujo de volumen de aire (máximo)	m³/h 2000
Límite de operación, calefacción	A-15/W58; A35/W58
Límite de operación, Refrescamiento	A45/W10
Refrigerante	R410A
Nivel de potencia de sonido en modo nocturno A7 / W35 (módulo exterior)	dB(A) 58
Nivel de potencia de sonido en modo día A7 / W35 (módulo exterior)	dB(A) 60

5008.5	5011.5	5011.5	5015.5
10,8	14,0	15,0	19,5
2,6	3,6	3,8	5,3
4,5 (8,1)	4,8 (6,5)	5,0 (4,7)	5,0 (4,7)
9,4	9,9	10,9	13,4
2,8	3,1	3,0	4,5
4,2 (3,6)	4,3 (7,8)	4,5 (7,1)	4,5 (7,1)
7,2	8,0	8,7	13,3
2,6	2,9	3,2	5,1
3,2 (4,1)	3,1 (6,3)	3,5 (6,3)	3,5 (6,3)
6,6	7,4	9,1	11,8
2,4	2,7	3,4	5,5
2,8	2,8	2,7	2,2
8,0	10,0	8,8	14,2
2,3	2,8	2,0	4,2
3,5	3,6	4,5	3,4
A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A
A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A
1,6	1,7	1,9	2,3
2700	4210	4210	4500
	A-15/W58; A35/W58		
	A45/W10		
	R410A		
58	60	60	61
62	62	61	65

Datos eléctricos	
Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz 220-240, 1, 50
Calefacción eléctrica por resistencia eléctrica, alimentación eléctrica seleccionable	V, AC, Hz 220-240, 1, 50 / 380-415, 3, 50
Corriente de servicio máximo	A 13,5
Fusible principal (proporcionado por el cliente)	A 1polB16A
Fusible de control (por parte del instalador)	A 1polB10A
Max. consumo de corriente resistencia eléctrica calefacción(230 V)	A 26,1
Max. consumo de corriente resistencia eléctrica calefacción(400 V)	A 8,7
Resistencia eléctrica de calentamiento	kW 6
Protección de fusibles in situ Resistencia eléctrica de calentamiento(220 – 240 V)	A B32A
Protección de fusibles in situ Resistencia eléctrica de calentamiento(380 – 415 V)	A B16A

Datos eléctricos	
220-240, 1, 50	220-240, 1, 50
220-240, 1, 50 / 380-415, 3, 50	380-415, 3, 50
15,7	26,5
1polB16A	1polB32A
1polB10A	3polB16A
26,1	
8,7	
6	
B32A	
B16A	

Dimensiones, Pesos, Conexiones	
Cantidad de refrigerante	kg 1,40
Peso unidad exterior	kg 50
Peso unidad interior	kg 145
Capacidad de almacenamiento tanque	l 170
Peso unidad interior Estación Hidráulica	kg 39-40
Conexión calefacción Estación Hidráulica.	1 1/4" a
Conexiones Refrigerante líneas (lado líquido)	1/4" (6 mm)
Conexiones Refrigerante líneas (lado del gas)	1/2" (12 mm)
Dimensiones unidad exterior W x H x D	mm 900 x 580 x 340
Dimensiones unidad interior W x H x D	mm 600 x 1743 x 650
Dimensiones módulo hidráulico W x H x D	mm 743 x 750 x 303

Dimensiones, pesos, conexiones	
2,15	2,95
67	110
145	
170	
39-40	
1 1/4" a	
3/8" (10 mm)	
5/8" (16 mm)	
900 x 860 x 340	900 x 1250 x 340
600 x 1743 x 650	600 x 1250 x 340
743 x 750 x 303	743 x 750 x 303

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) Se aplica la temperatura media, condiciones climáticas medias.. 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) Se aplica la temperatura media, condiciones climáticas medias.. 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

Basic Line BM 7010 | Rango de potencia de 6 – 19 kW

Basic Line BM 7010 con R410A		
	7010.5	
Potencia (A-7/W35)	kW	7,1
Consumo de potencia	kW	2,8
Rendimiento (COP) aA-7/W35		2,6
Potencia controlada hasta (A2/W35)	kW	10,8
Consumo de potencia	kW	2,8
Rendimiento (COP) aA2/W35 and 7.2 kW controlled		3,6
Potencia, controlada hasta (A7/W35)	kW	12,3
Consumo de potencia	kW	2,9
Rendimiento (COP) a A7/W35 and 8 kW controlled		4,4
Potencia en frío, controlada hasta (A35/W7)	kW	7,8
Consumo de potencia	kW	3,0
Rendimiento (COP) a A35/W7		2,5
Eficiencia energética en calefacción		A+
Clase de eficiencia energética del sistema combinado ¹⁾		A++
Caudal de agua de calefacción ($\Delta T=5K$) at 8.0 kW	m³/h	1,4
Flujo de volumen de aire (maximum)	m³/h	7000
Límite de operación		A-15/W45; A-7/W50; A0/W55
Compresor		Piston rotativo
Refrigerante		R410A
Nivel de presión sonora (módulo exterior), campo libre de 5 m.	dB(A)	47

Electrical data

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220-240, 1, 50
Corriente de servicio máximo	A	18,5
Protección de fusible principal (proporcionada por el cliente)		C 20 A
Fusible de control (por parte del instalador)	A	10
Calentador de resistencia eléctrica	kW	6

Dimensions, weights, connections

Refrigerant filling	kg	3,0
Weight outdoor unit	kg	140
Heating connections		R 1 1/4" ^a
Dimensions outdoor unit W x H x D	mm	1250 x 1200 x 400

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) Se aplica la temperatura media, condiciones climáticas medias.. 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

EcoTouch Ai1 Compact | Rango de potencia de 6 – 12 kW

EcoTouch Ai1 Compact con R410A		
	5003.5 (NC)	
Fuente de calor agua subterránea ¹⁾		
Entrada / salida de potencia W10 / W35, operación de carga parcial	kW	0,4 / 1,8
Rendimiento (COP) a W10/W35		6,6
Regulación de potencia W10/W35	kW	1,8 - 5,5
Eficiencia energética en calefacción / Eficiencia de producción de agua caliente sanitaria perfil de carga L		A+++ / A
Clase de eficiencia energética del sistema combinado ²⁾ en calefacción / producción de agua caliente doméstica		A+++ / A++
Caudal de agua subterránea	m³/h ($\Delta T=3K$)	1,4
Caudal de agua subterránea, mínimo	m³/h ($\Delta T=6K$)	0,7
Caudal de agua de calefacción	m³/h ($\Delta T=5K$)	1,0
Límite de operación	W10/W63	W10/W63
Nivel de potencia de sonido según EN 12102 para W10 / W35	dB(A)	40-45 (dependiente de la frecuencia)
Entrada / salida de potencia BO / W35, operación de carga parcia		
Entrada / salida de potencia BO / W35, operación de carga parcia	kW	0,6 / 2,4
Rendimiento (COP) a BO/W35		4,6
Regulación de potencia BO/W35	kW	1,3 - 4,1
Eficiencia energética en calefacción / Eficiencia de producción de agua caliente sanitaria perfil de carga L		A++ / A
Clase de eficiencia energética del sistema combinado ²⁾ en calefacción / producción de agua caliente doméstica		A++ / A
Caudal de la fuente de calor ⁴⁾	m³/h ($\Delta T=3K$)	1,0
Caudal de agua de calefacción	m³/h ($\Delta T=5K$)	0,8
Entrada de potencia de la bomba HS	W	75
Max. bomba de calor de entrada de energía	W	75
Límite de operación		B-5/W63; BO/W63
Compresor		Piston rotativo
Nivel de potencia de sonido, 36 Hz ⁵⁾	dB(A)	39,9
Nivel de potencia de sonido, 60 Hz ⁵⁾	dB(A)	44,7
Nivel de potencia de sonido, 90 Hz ⁵⁾	dB(A)	44,9
Sound power level, 90 Hz ⁵⁾	dB(A)	44,9

Datos eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	230, 1, 50
Corriente de servicio máximo	A	25
Fusible principal, compresor (en el sitio)	A	C 25 A

Dimensiones, pesos, conexiones

Peso del dispositivo, sin llenado del tanque	kg	199 (NC: 205)
Cantidad de refrigerante	kg	0,75
Conexiones: fuente de calor/uso		1" / 1"
Dimensiones W x H x D	mm	834 x 1950 x 399
Depósito de agua caliente sanitaria	l	121

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) La calefacción de fuentes de agua subterránea se debe utilizar con un circuito intermedio, para soluciones, consulte nuestra gama de productos. Nuestros datos de rendimiento se basan en esta configuración del sistema. 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente). 3) En W10 / W35 y $\Delta T = 6K$. 4) Fuente de calor (70% agua + 30% etilenglicol). 5) En W10 / W30 (+ - 10K)

EcoTouch Ai1 Geo | Rango de potencia 6 – 18 kW

EcoTouch Ai1 Geo con R410A	5006.5	5008.5	5010.5	5013.5	
Fuentes de agua subterránea¹⁾					
Potencia consumida/entregada W10/W35	kW	1,3/8,1	1,6/10,5	2,1/14,1	2,8/18,0
Rendimiento (COP) a W10/W35		6,4	6,5	6,5	6,0
Eficiencia energética en calefacción/ Eficiencia de producción de agua caliente sanitaria perfil de carga L	A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A	
Clase de eficiencia energética del sistema combinado ²⁾ en calefacción / producción de agua caliente doméstica	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A+	
Caudal de agua subterránea	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	2,0	2,6	3,4	4,3
Caudal de agua subterránea, mínimo	m ³ /h ($\Delta T=6K$) ³⁾	1,0	1,3	1,7	2,2
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	1,4	1,8	2,4	3,0
Límite de operación					W10/W63
Fuente de calor: captación geotérmica					
Potencia consumida/entregada B0/W35	kW	1,3/6,0	1,6/7,9	2,1/10,7	2,7/13,8
Rendimiento (COP) a B0/W35		4,7	4,9	5,1	5,0
Eficiencia energética en calefacción/ Eficiencia de producción de agua caliente sanitaria perfil de carga L	A++ / A	A++ / A	A++ / A	A++ / A	
Clase de eficiencia energética del sistema combinado ²⁾ en calefacción / producción de agua caliente doméstica	A++/A	A++ / A	A++ / A	A++ / A	
Caudal de la fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	1,5	2,0	2,7	3,5
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	1,0	1,4	1,8	2,4
Límite de operación					B-5/W60; B0/W65
Max. power consumption heat pump	W				70
Max. power consumption HS pump	W				70
Compresor					Competamente hermético scroll
Nivel de potencia de sonido, B0/W35	dB(A)	43	44	45	45
Datos eléctricos					
Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz				400, 3, 50 (230, 1, 50)
Corriente de arranque (sin reducir)	A	28 (60)	43 (83)	51,5 (108)	62 (130)
Corriente de arranque con arranque suave	A	14 (45)	22 (45)	26 (45)	31 (45)
Corriente de servicio máximo	A	4,8 (12,8)	6,2 (17,1)	7,4 (22,8)	9,7 (27,9)
Fusible principal, compresor (proporcionado por el instalador)	C16A (C20A)	C16A (C20A)	C16A (C32A)	C16A (C32A)	
Fusible de control (por parte del instalador)	B10A	B10A	B10A	B10A	
Calentador de resistencia eléctrica	kW				6
Abmessungen, Gewichte, Anschlüsse					
Peso del aparato, sin incluir el tanque	kg	208	217	233	225
Peso del módulo del tanque, sin recortar	kg			65	
Peso ajustado	kg			35	
Peso módulo hidráulico, sin recortar	kg	108	117	123	125
Conexiones: fuente de calor/uso					Sellado plano R 1 1/4 "a / R 1 1/4 "a
Dimensiones B x H x T	mm				600 x 1993 x 633 (+ 35 mm Anschlüsse)
Tanque depósito ACS	l			204	
Conexiones Tanque depósito ACS					G 3/4" i

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102.

1) La calefacción de fuentes de agua subterránea se debe utilizar con un circuito intermedio, para soluciones, consulte nuestra gama de productos. Nuestros datos de rendimiento se basan en esta configuración del sistema. 2) On the combined system the WATERKOTTE WWPR controller class III was taken into account (without room temperature sensor). 3) En W10 / W35 y $\Delta T = 6K$. 4) Fuente de calor (70% agua + 30% etilenglicol). 5) En W10 / W30 (+ - 10K)

EcoTouch 5029 Ai | Rango de potencia 5 – 29 kW

EcoTouch 5029 Ai con R410A	5007.5Ai	5008.5Ai	5010.5Ai	5014.5Ai	5018.5Ai	5023.5Ai	5029.5Ai	
Fuentes de agua subterránea¹⁾								
Potencia consumida/entregada W10/W35	kW	1,1/6,8	1,3/7,9	1,6/10,4	2,1/14,0	2,7/17,8	3,8/23,5	4,8/29,1
Rendimiento (COP) a W10/W35		6,6	6,6	6,9	6,4	6,7	5,9	5,5
Eficiencia energética en calefacción	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Clase energética calefacción ²⁾	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
Caudal de agua subterránea	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	1,6	1,9	2,6	3,5	4,4	5,7	7,1
Caudal de agua subterránea, mínimo	m ³ /h ($\Delta T=6K$) ³⁾	0,9	1,0	1,4	1,8	2,3	3,0	3,7
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	1,2	1,4	1,8	2,5	3,1	4,1	5,1
Límite de operación								W10/W65
Fuente de calor: captación geotérmica								
Potencia consumida/entregada B0/W35	kW	1,1/4,8	1,3/5,8	1,6/7,6	2,1/10,3	2,7/13,1	3,7/17,3	4,6/21,4
Rendimiento(COP) a B0/W35		4,6	4,7	4,9	5,0	5,0	4,7	4,6
Eficiencia energética en calefacción	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Clase energética calefacción ²⁾	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Caudal de la fuente de calor ⁴⁾	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	1,2	1,4	1,9	2,6	3,3	4,4	5,4
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	0,9	1	1,3	1,8	2,3	3,1	3,8
Max. Consumo de potencia (bomba fuente de calor)		75	75	75	75	130	130	130
Max. Consumo de potencia (bomba de condensación)	W	75	75	75	75	130	130	130
Límite de operación						B-5/W60 B0/W65		
Compresor						Competamente hermético scroll		
Potencia de sonido en B0 / W55	dB(A)	44	44	45	46	46	47	47
Datos eléctricos								
Corriente de arranque (sin reducir)	A	28 (52)	28 (60)	43 (83)	51,5 (108)	62 (130)	75	102
Corriente de arranque con arranque suave	A	14 (45)	14 (45)	22 (45)	26 (45)	31 (45)	38	51
Corriente de servicio máximo.	A	4,8 (10,5)	4,8 (12,8)	6,2 (17,1)	7,4 (22,8)	9,7 (27,9)	13	15,3
Fusible principal, compresor (proporcionado por el instalador)	C16A (C16A)	C16A (C16A)	C16A (C20A)	C16A (C25A)	C16A (C32A)	C16 A	C 20 A	
Fusible de control (por parte del instalador)	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	B 10 A	
Calentador de resistencia eléctrica	kW					6		
Capacidades de llenado, dimensiones, pesos, conexiones								
Unidad de peso ⁵⁾		kg	163	163	178	180	185	189
Conexiones: fuente de calor/uso								Sellado plano G 1 1/4 "a / G 1 1/4 "a
Dimensiones W x H x D		mm						600 x 1470 x 633

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102.

1) La calefacción de fuentes de agua subterránea debe usarse con un circuito intermedio; 2) Considerando el controlador WATERKOTTE WWPR clase III (sin sensor de temperatura ambiente). 3) En W10 / W35 y $\Delta t = 6K$. 4) Fluido (70% de agua + 30% de etilenglicol). 5) Versión NC +8 kg.

EcoTouch 5029 Ai Inverter | Rango de potencia 3 – 14 kW

EcoTouch 5029 Ai Inverter con R410A		5010.5	5015.5 Ai
Fuente de calor agua subterránea¹⁾			
Potencia de salida (W10/W35)	kW	11,2	13,9
Consumo de potencia	kW	2,1	2,7
Rendimiento (COP) a W10/W35		5,9	6,0
Max. Potencia de salida operación mono-energética (W10/W35,	kW	17,2	19,9
Eficiencia energética en calefacción		A++	A++
Clase energética calefacción ²⁾		A+++	A+++
Caudal de agua subterránea	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	2,4	3,3
Caudal de agua subterránea, mínimo	m ³ /h	1,2	1,6
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	1,7	2,4
Límite de operación		W10/W63	
Fuente de calor tierra			
Potencia de salida (B0/W35)	kW	7,6	10,5
Consumo de potencia	kW	1,8	2,6
Rendimiento (COP) a B0/W35		4,8	4,9
Max. Potencia de salida operación mono-energética (B0/W35, full	kW	13,6	16,5
Rendimiento (COP) a B0/W35, Potencia total		4,6	4,5
Caudal de la fuente de calor	m ³ /h ($\Delta T=3K$)	1,9	2,5
Caudal de agua de calefacción	m ³ /h ($\Delta T=5K$)	1,3	1,8
Límite de operación		B-5/W60; B0/W63	
Compresor		Piston rotativo inverter	
Refrigerante		R410A	
Potencia de sonido en B0 / W55	dB(A)	39,3	
Datos eléctricos			
Suministro de energía eléctrica Compresor/inverter	V, AC, Hz	230,1,50	
Control de voltaje	V, AC, Hz	230,1,50	
Suministro de energía eléctrica dispositivo calentador eléctrico	V, AC, Hz	400,3,50	
Dispositivo calentador eléctrico	kW	6	
Corriente de servicio máximo	A	17-21	28-32
Max. Consumo de potencia dispositivo calentador eléctrico 3x400 V (1x230 V)	A	8,7 (26,1)	
Fusible de control del compresor	A	B25A	B25A
Fusible de control en el sitio	A	B10A	
Fusible principal, dispositivo calentador eléctrico 3x400 V (1x230 V)	A	B16A (B32A)	
Dimensiones, pesos, conexiones			
Peso	kg	183	
Volumen de carga, carga refrigerante, R410A	kg	1,9	2,7
Conexiones de calefacción		Sellado plano G1½ "a / G1½ "a	
Dimensiones W x H x D	mm	600 x 1470 x 633	

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN12900, EN 14511 y EN 12102

1) La calefacción de fuentes de agua subterránea se debe utilizar con un circuito intermedio, para soluciones, consulte nuestra gama de productos. Nuestros datos de rendimiento se basan en esta configuración del sistema.

EcoTouch DA 5018 Ai | Rango de Potencia de 6 – 18 kW

EcoTouch DA 5018 Ai con R410A		5010.5	5018.5
Potencia de calefacción, regulada hasta (A-7/W35)	kW	8,1	13,5
Rendimiento (COP) a A-7/W35		3,1	3,1
Potencia de calefacción en funcionamiento monoenergético (A-7/W35)	kW	14,1	19,5
Potencia de calefacción, regulada hasta (A2/W35)	kW	9,1	16,0
Rendimiento (COP) a A2/W35 and 8,1/ 8,2 kW regulado		3,9	4,2
Potencia frigorífica (A35/W7)	kW	4,5	6,3
Eficiencia energética en calefacción		A++	A++
Clase de eficiencia energética del sistema combinado ¹⁾ en calefacción		A++	A++
Presión residual del lado de calefacción	mWS	2,3	2,3
Caudal de aire	m3/h	4000	4500
Límite de operación		A-20/W55; A-4/W65	
Compresor		Scroll inverter	
Refrigerante		R410A	
Nivel de presión sonora (módulo exterior), campo libre de 4 m	dB(A)	34	
Datos eléctricos			
Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	230,1,50	400,3,50 (230,1,50)
Corriente de servicio máximo	A	20	13 (35)
Max. Consumo de potencia	kW	4,3	8,0
Fusible de protección (provisto por el cliente)	A	10	10
Calentador de resistencia eléctrica	kW	6	6
Dimensiones, Pesos, Conexiones			
Peso, unidad exterior (carcasa de aluminio)	kg	93	93
Peso, unidad interior	kg	164	164
Relleno, cantidad de refrigerante R410A	kg	4,5	5,5
Conexiones de calor		R1½" a	
Dimensiones de la unidad interior W x H x D	mm	600 x 1470 x 633 (+35 mm Conexiones)	
Dimensiones de la unidad exterior W x H x D	mm	1188 x 1127 x 563	

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) En el sistema combinado, se tuvo en cuenta el controlador Waterkotte WWPR2 clase III (sin sensor de temperatura ambiente). Para los datos técnicos individuales y las capacidades de llenado de su sistema de bomba de calor, consulte la placa de características.

EcoTouch Ai1 Air LC Split | Rango de potencia de 3 – 19 kW

Basic Line Air con R410A

		5004.5
Max. Potencia de salida (A7/W35)	kW	5,9
Consumo de potencia	kW	1,5
Max. Rendimiento (COP) aA7/W35, controlado (para potencia de salida en kW)		4,7 (4,0)
Max. Potencia de salida (A2/W35)	kW	4,7
Consumo de potencia	kW	1,4
Max. Rendimiento (COP) aA2/W35, controlado (para potencia de salida en kW)		3,6 (3,5)
Max. Potencia de salida (A-7/W35)	kW	3,7
Consumo de potencia	kW	1,3
Max. Rendimiento (COP) aA-7/W35, controlada(at Potencia de salida in kW)		2,8 (3,4)
Potencia frigorífica(A35/W7)	kW	3,8
Consumo de potencia	kW	1,4
Rendimiento (COP) aA35/W7		2,8
Potencia frigorífica(A35/W18)	kW	5,0
Consumo de potencia	kW	1,7
Rendimiento (COP) aA35/W18		3,0
Eficiencia energética en calefacción1) /Eficiencia energética en ACS perfil de carga L		A++ / A
Clase de eficiencia energética del sistema combinado2) en calefacción /Perfil de carga de producción de ACS L		A++ / A
Caudal de agua de calefacción ($\Delta t=5K$)	m³/h	0,8
Flujo de volumen de aire (máximo)	m³/h	2000
Límite de operación, calefacción		A-15/W58; A35/W58
Límite de operación, Refrescamiento		A45/W10
Refrigerante		R410A
Nivel de potencia de sonido en modo nocturno A7 / W35 (módulo exterior)	dB(A)	58
Nivel de potencia de sonido en modo día A7 / W35 (módulo exterior)	dB(A)	60

Datos eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220-240, 1, 50
Calefacción eléctrica por resistencia eléctrica, alimentación eléctrica seleccionable	V, AC, Hz	220-240, 1, 50 / 380-415, 3, 50
Corriente de servicio máximo	A	13,5
Fusible principal (proporcionado por el cliente)	A	1polB16A
Fusible de control (por parte del instalador)	A	1polB10A
Max. consumo de corriente resistencia eléctrica calefacción(230 V)	A	26,1
Max. consumo de corriente resistencia eléctrica calefacción(400 V)	A	8,7
Resistencia eléctrica de calentamiento	kW	6
Protección de fusibles in situ Resistencia eléctrica de calentamiento(220 – 240 V)	A	B32A
Protección de fusibles in situ Resistencia eléctrica de calentamiento(380 – 415 V)	A	B16A

Dimensiones, Pesos, Conexiones

Cantidad de refrigerante	kg	1,40
Peso unidad exterior	kg	50
Peso unidad interior	kg	145
Capacidad de almacenamiento tanque	l	170
Peso unidad interior Estación Hidráulica	kg	39-40
Conexión calefacción Estación Hidráulica.		1¼" ^a
Conexiones Refrigerante líneas (lado líquido)		1/4" (6 mm)
Conexiones Refrigerante líneas (lado del gas)		1/2" (12 mm)
Dimensiones unidad exterior W x H x D	mm	900 x 580 x 340
Dimensiones unidad interior W x H x D	mm	600 x 1743 x 650
Dimensiones módulo hidráulico W x H x D	mm	743 x 750 x 303

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) Se aplica la temperatura media, condiciones climáticas medias.. 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

	5008.5	5011.5	5011.5	5015.5
Max. Potencia de salida (A7/W35)	kW	10,8	14,0	15,0
Consumo de potencia	kW	2,6	3,6	3,8
Max. Rendimiento (COP) aA7/W35, controlado (para potencia de salida en kW)		4,5 (8,1)	4,8 (6,5)	5,0 (4,7)
Max. Potencia de salida (A2/W35)	kW	9,4	9,9	10,9
Consumo de potencia	kW	2,8	3,1	3,0
Max. Rendimiento (COP) aA2/W35, controlado (para potencia de salida en kW)		4,2 (3,6)	4,3 (7,8)	4,5 (7,1)
Max. Potencia de salida (A-7/W35)	kW	7,2	8,0	8,7
Consumo de potencia	kW	2,6	2,9	3,2
Max. Rendimiento (COP) aA-7/W35, controlada(at Potencia de salida in kW)		3,2 (4,1)	3,1 (6,3)	3,5 (6,3)
Potencia frigorífica(A35/W7)	kW	6,6	7,4	9,1
Consumo de potencia	kW	2,4	2,7	3,4
Rendimiento (COP) aA35/W7		2,8	2,8	2,7
Potencia frigorífica(A35/W18)	kW	8,0	10,0	8,8
Consumo de potencia	kW	2,3	2,8	2,0
Rendimiento (COP) aA35/W18		3,5	3,6	4,5
Eficiencia energética en calefacción1) /Eficiencia energética en ACS perfil de carga L		A++ / A	A++ / A	A++ / A
Clase de eficiencia energética del sistema combinado2) en calefacción /Perfil de carga de producción de ACS L		A++ / A	A++ / A	A++ / A
Caudal de agua de calefacción ($\Delta t=5K$)	m³/h	1,6	1,7	1,9
Flujo de volumen de aire (máximo)	m³/h	2700	4210	4210
Límite de operación, calefacción			A-15/W58; A35/W58	
Límite de operación, Refrescamiento			A45/W10	
Refrigerante			R410A	
Nivel de potencia de sonido en modo nocturno A7 / W35 (módulo exterior)	dB(A)	58	60	60
Nivel de potencia de sonido en modo día A7 / W35 (módulo exterior)	dB(A)	62	62	61

Datos eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220-240, 1, 50	220-240, 1, 50	380-415, 3, 50	380-415, 3, 50
Calefacción eléctrica por resistencia eléctrica, alimentación eléctrica seleccionable	V, AC, Hz	220-240, 1, 50 / 380-415, 3, 50	220-240, 1, 50 / 380-415, 3, 50		
Corriente de servicio máximo	A	13,5	15,7	26,5	9,9
Fusible principal (proporcionado por el cliente)	A	1polB16A	1polB16A	1polB32A	3polB16A
Fusible de control (por parte del instalador)	A	1polB10A	26,1	8,7	6
Max. consumo de corriente resistencia eléctrica calefacción(230 V)	A	26,1		B32A	B16A
Max. consumo de corriente resistencia eléctrica calefacción(400 V)	A	8,7			
Resistencia eléctrica de calentamiento	kW	6			
Protección de fusibles in situ Resistencia eléctrica de calentamiento(220 – 240 V)	A	B32A			
Protección de fusibles in situ Resistencia eléctrica de calentamiento(380 – 415 V)	A	B16A			

Dimensiones, pesos, conexiones

Cantidad de refrigerante	kg	1,40	2,15	2,95	2,95	3,50
Peso unidad exterior	kg	50	67	110	110	120
Peso unidad interior	kg	145				
Capacidad de almacenamiento tanque	l	170				
Peso unidad interior Estación Hidráulica	kg	39-40				
Conexión calefacción Estación Hidráulica.		1¼" ^a				
Conexiones Refrigerante líneas (lado líquido)		1/4" (6 mm)				
Conexiones Refrigerante líneas (lado del gas)		1/2" (12 mm)				
Dimensiones unidad exterior W x H x D	mm	900 x 580 x 340	900 x 860 x 340	900 x 1250 x 340	900 x 1250 x 340	900 x 1250 x 340
Dimensiones unidad interior W x H x D	mm	600 x 1743 x 650				
Dimensiones módulo hidráulico W x H x D	mm	743 x 750 x 303				

Sujeto a cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 14511 y EN 12102..

1) Se aplica la temperatura media, condiciones climáticas medias.. 2) En el sistema combinado, se tomó en cuenta el controlador WATERKOTTE WPRs clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

EcoTouch Ai1 Air Bloc | Rango de potencia 3 – 15 kW

Los valores dados son valores provisionales!

EcoTouch Ai1 Bloc con R32		
Max. Potencia de calefacción, regulada hasta (A2/W35)	kW ¹⁾	15
Rendimiento(COP) para A2/W35		4,7
Compresor		Scroll Compresor
Refrigerante		R32
Caudal de aire	m ³ /h	2000 - 3000
Nivel de potencia de sonido at A7/W35, mono noche	dB(A)	49
Nivel de potencia de sonido según A7 / W35, modo día	dB(A)	57
Datos Eléctricos		
Suministro de energía eléctrica, Dispositivo calentador eléctrico (trifásico)	V, AC, Hz	400, 3, 50
Calentador de resistencia eléctrica	kW	6
Depósito de agua caliente sanitaria (Acero inoxidable)		
Capacidad neta	l	204
Max. presión de trabajo	bar	10
Conexiones del tanque		G¾" F
Material del tanque		Acero inoxidable

Dimensiones, Pesos, Conexiones

Peso unidad interior (parte superior / tanque)	kg	65
Peso unidad interior (paneles de recubrimiento)	kg	35
Relleno, cantidad de refrigerante R32	kg	4,5
Conexiones de calor		R1¼" a
Dimensiones de la unidad interior W x H x D	mm	600 x 1993 x 633 (+35 mm Conexiones)
Dimensiones, Estación Hidráulica	mm	500 x 750 x 320
Dimensiones de la unidad exterior W x H x D	mm	834 x 1539 x 850

EcoTouch Air LCI Plus | Rango de potencia de 5 – 11 kW

EcoTouch Air LCI Plus con R407C		5007.3	5009.3	5011.3
Potencia de salida (A-7/W35)	kW	5,2	7,5	9,5
Consumo de potencia (A-7/W35)	kW	1,7	2,5	3,05
Rendimiento COP (A-7/W35)		3,0	3,0	3,0
Eficiencia energética en calefacción		A++	A++	A++
Potencia de salida (A2/W35)	kW	6,5	9,3	10,9
Rendimiento COP (A2/W35)		3,7	3,6	3,5
Caudal de agua de calefacción ($\Delta T=5K$)	m ³ /h	1,0	1,5	1,9
Presión residual del lado de calefacción	mWs	6,0	5,0	4,5
Flujo de volumen de aire	m ³ /h	2100	3000	3500
Límite de operaciones		min A-20/W45 / max A0/W63		
Compresor		Scroll	Scroll	Scroll
Refrigerante		R407C	R407C	R407C
Nivel de potencia de sonido	dB(A)	54	55	55
Nivel de potencia de sonido	dB(A)	52	55	56
Nivel de presión sonora (6m)	dB(A)	31,5	34,5	35,5

Datos eléctricos

Suministro de energía eléctrica, compresor	V, AC, Hz	400, 3, 50	
Control voltaje	V, AC, Hz	230, 1, 50	
Suministro de energía eléctrica, dispositivo calentador eléctrico	V, AC, Hz	400, 3, 50	
Corriente de servicio máximo	A	5,2	8,2
Starting current	A	20	30
Max. Consumo de potencia	kW	3,2	4,6
Protección de fusible principal (proporcionada por el cliente)	A	16	20
Control de fusible de protección (proporcionado por el cliente)	A	10	10
Calentador de resistencia eléctrica	kW	6	6
Max. consumo de potencia, bomba de calor	W	60	60

Dimensiones, Pesos, Conexiones

Cantidad de refrigerante	kg	2,9	3,5	3,9
Conexiones, calefacción		1"	1"	1"
Capacidad tanque de inercia	l		140	
Peso de la bomba de calor (parte superior)	kg	205	220	235
Peso del tanque (parte inferior)	kg	52	52	52
Dimensiones W x H x D	mm	780 x 1886 x 1090		

EcoWell | Bomba de calor de agua sanitaria

EcoWell con R 134a		200 l	300 l
Capacidad del tanque	l	208	276
Consumo diario de energía ¹⁾	kWh	3.762	5.787
COP ACS A15/W10-55 ¹⁾		3.25	3.38
COP ACS A7/W10-55 ²⁾		3.10	3.30
Clase eficiencia energética ³⁾		A+	A+
Presión nominal	Mpa (bar)	0.6 (6) / 0.9 (9) / 1(10)	
Volumen de sonido en salas interiores ⁴⁾	dB(A)	59 / 58	59 / 58

Electrical data			
Tensión de alimentación	V, AC, Hz	230, 1, 50	
Potencia nominal, compresor	W	490	
Fusible de protección eléctrica	A	16	
Carga máxima conectada con dispositivo calentador eléctrico	W	2490	

Círculo Refrigerante R134a			
Refrigerante		R134a	
Refrigerante	kg	1,1	
Desescarche		Reversión de ciclo	
Fuente de calor	m3/h	Air (220-450)	

Límite de operaciones			
Max. tank temperature	°C	65	
Max. electrical heating element temperature	°C	75	
Working area air temperature	°C	-7 / +35	

Dimensiones, Pesos, Conexiones			
Dimensiones W x H x D	mm	670 x 1540 x 690	670 x 1960 x 690
Peso neto	kg	104	177
Peso bruto	kg	116	189
Conexiones de suministro de agua		G 1	
Conexiones de aire	mm	Ø160	

Datos técnicos

EcoWell PowerBooster | Bomba de calor de agua sanitaria

EcoWell Powerbooster con R 134a		250 l	300 l
Capacidad del tanque	l	235	285 ¹⁾
COP		4.16	4.16
Max. Presión de funcionamiento (tanque de almacenamiento)	bar	8	8
Volumen de flujo	l/min	10 (min. 7)	10 (min. 7)
Sound pressure level (2m)	dB(A)	35	35

Electrical data			
Tensión de alimentación	V, AC, Hz	220-240, 1, 50	220-240, 1, 50
Consumo bomba de calor	A	3.2	3.2
Consumo dispositivo calentador eléctrico	A	6.5	6.5
Consumo máximo potencia bomba de calor	W	700	700
Potencia dispositivo calentador eléctrico	W	1500	1500

Círculo refrigerante R134a			
Refrigerante		R134a	
Fuente de calor		Calentar agua	Heating water
Límite de operaciones			
Temperatura máxima del agua sin calefacción eléctrica.	°C	60	
Temperatura del agua máxima con calefacción eléctrica	°C	70	
Entrada de la fuente	°C	10 to 40	
Temperatura ambiente de funcionamiento	°C	10 to 40	
Dimensiones, Pesos, Conexiones			
Dimensiones Ø x H	mm	640 x 1633	640 x 1845
Peso neto vacío	kg	100	110
Conexión Dimensiones agua fría / agua caliente / desagüe.		G ¾"	G ¾"
Conexión de salida de condensado, dimensiones.		G ½"	G ½"

Límite de operaciones			
Temperatura máxima del agua sin calefacción eléctrica.	°C	60	
Temperatura del agua máxima con calefacción eléctrica	°C	70	
Entrada de la fuente	°C	10 to 40	
Temperatura ambiente de funcionamiento	°C	10 to 40	

Sujeto a cambios técnicos.

1) Temperatura del aire de entrada 15 ° C, 74% de humedad del aire, temperatura del agua de 10 a 55 ° C según EN16147: 2011 2) Temperatura del aire de entrada 7 ° C, 89% de humedad del aire, temperatura del agua de 10 a 55 ° C según EN16147: 2011 3) Directiva 812/2013, 814/2013, EN16147: 2011. Condiciones climáticas medias4) Según EN12102:2013

Sujeto a cambios técnicos.

1) Modelo opcional de 277 l con Intercambiador de calor adicional disponible para aplicaciones solares o calderas. 2) Durante la desinfección, el agua se calienta con el Dispositivo calentador eléctrico a una temperatura de hasta 70 ° C.

EcoPack | Calentador de agua sanitaria compacto 38-100 kW

Calentador de agua sanitaria (clase de rendimiento)		38 kW	54 kW	80 kW	100 kW
Capacidad de salida (55 °C temperatura real del acumulador/ Bomba de calor de agua sanitaria de 10 °C a 50 °C)	l/min	13,7	19,3	28,7	35,8
Capacidad de salida (55 °C temperatura actual del acumulador/ Bomba de calor de agua sanitaria de 10 °C a 40 °C)	l/min	21,7	28,2	40,3	49,5 ¹⁾
Max. Consumo de potencia bomba de circulación	W	76	76	76	76
Consumo de potencia controlador	W	1	1	1	1
Presión residual y caudal primario (calentamiento del de agua de 10°C hasta 50°C con el tanque a 55°C)	mca (m ³ /h)	4,9 (1,0)	4,8 (1,3)	3,1 (1,9)	2,0 (2,3)
Longitud máxima de tubería (Tubo Cu 22 x 1 mm)	m	90	59	20 ²⁾	20 ²⁾
Límite de operación	°C		90		
Max. Presión de operación primaria (tanque HP) / Secundario (agua caliente sanitaria)	bar			2,5 / 10	

Datos Eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	230, 1, 50
Corriente de servicio máximo	A	2
Fusible principal (proporcionado por el cliente)	A	10

Dimensiones, Pesos, Conexiones

Unidad de peso, vacío Conexiones	kg	21	23	25	27	
Conexiones						
Dimensiones W x H x D	mm		Sellado plano 1"			

Sujeto a cambios técnicos.

1) El valor no se muestra en la pantalla de visualización del controlador, pero se puede tocar al máximo. 2) Para estas variantes se recomienda tubo de 28 x 1,5 mm Cu.

EcoStock | Termoacumuladores

EcoStock - Termoacumuladores	200	300	390	500	800	1000
Capacidad	l	221	290	380	472	825
Material				Acero de calidad 235 JR		
Altura total	mm	1413	1773	1635	1965	1990
Diámetro con aislamiento	mm	720	720	820	820	1180
Diámetro sin aislamiento	mm	560	560	660	660	790
Dimensión de inclinación	mm	1540	1890	1800	2090	2230
Protección contra la corrosión				Anodo de magnesio		
Anodo de magnesio	--	--	--	--	--	--
Aislamiento térmico: espuma de PU.	mm	80	80	80	80	95
Clase de eficiencia energética	B	B	B	B	C	C
Peso	kg	66	82	97	119	138
Conexión del tanque				2"		
Sensor/temperature sensor				Diámetro 17.2 mm		
Conexión superior				200-500: 1 1/4" 800-1000: 2"		

EcoStock tanque de agua domestica¹⁾

Protección contra la corrosión	Interior esmaltado (DIN 4753)
Anodo de magnesio	• • • • • •

EcoStock tanque de agua domestica con Intercambiador de calor	300	390	500	800
Capacidad	l	326	415	496
Material			Acero de calidad S 235 JR	
Altura total	mm	1570	1500	1740
Dimensión de inclinación	mm	1710	1690	1900
Diámetro con aislamiento	mm	660	760	760
Diámetro sin aislamiento	mm	550	660	650
Intercambiador de calor área de superficie	m ²	3,5	4,4	6
Peso	kg	149	182	209
Protección contra la corrosión			Esmaltado (DIN 4753)	
Ánodo de magnesio	• • •			
Aislamiento térmico: espuma de PU (sin CFC), carcasa Skai	mm	50	50	50
Clase de eficiencia energética	C	C	C	C
Calefacción eléctrica	opcional		opcional	

Sujeto a cambios técnicos.

1) Para otros equipos ver EcoStock Termoacumuladores2) El Depósito de agua caliente sanitaria está equipado con una superficie de intercambio especialmente grande y, por lo tanto, es adecuado para altos rendimientos de bombas de calor.

EcoStock | Termoacumulador combinado

EcoStock doble depósito de agua doméstica con Intercambiador de calor		300	500
Capacidad de agua doméstica	l	205	371
Potencia	l	71	127
Material		Calidad de acero S 235 JR	
Altura total	mm	1840	1900
Diámetro con aislamiento	mm	610	760
Diámetro sin aislamiento	mm	500	650
Superficie intercambiador de calor	m ²	3	4,4
Dimensión de inclinación	mm	1950	2080
Protección contra la corrosión		Depósito de agua doméstico, esmaltado.(DIN 4753)	
Anodo de magnesio		•	•
Aislamiento térmico: espuma de PU (sin CFC), exterior: Skai	mm	50	50
Clase de eficiencia energética.	C	C	
Peso	kg	102	156
Conexión del tanque		1 1/4"	
Sensor/temperatura sensor		1/2"	
Conexión top superior		1 1/4"	

ComfortBreeze | Rango de potencia 40 – 130 W

Datos Técnicos			
Potencia de salida	W/m ²	40-130	
Potencia en frío	W/m ²	80	
Flujo de volumen de aire ratio max.	m ³ /h	120	
Material		Poliestireno	
Dimensiones, pesos, conexiones			
Peso	kg	5	
Pieza de conexión, parte inferior	n	DN125	
Tubo de montaje	mm	16,17,20	
Requisito de tubería	running m/m ²	10, 6,6, 5	
Espesor nominal	mm	30	
Espacio de suelo	m ²	1,28	
Dimensiones W x H x D	mm	800 x 30 x 1600	

BasicVent | Central Ventilación de la Vivienda

BasicVent 270

Flujo de volumen de aire	m³/h	80 - 270 (modo fiesta 300)
Tamaño de las unidades residenciales	m²	hasta 230
Consumo específico de potencia	Wh/m³	0,27 al 100 % Recuperación de calor eficiencia hasta 95 %
Tasa de recuperación de calor		alta eficiencia Ventiladores
Ventiladores		Intercambiador de contraflujo cruzado
Tipo Intercambiador de Calor		65 % grosor / 70 % ePM1
Filtro		Ambos lados (se pueden seleccionar: izquierda o derecha)
Drenaje condensado		
Temperatura ambiente	°C	5 - 40

Datos eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220 - 240, 1, 50
Max. Consumo	A	1,7
Consumo de potencia	W	18 -171
Clase de protección		IP31

Dimensiones, montaje, conexiones

Tipo de instalación		Montaje en pared
Conexión para líneas de aire (arriba)	mm	Ø 150, 180
Dimensiones W x H x D	mm	770 x 808 x 545
Capa protectora		Recubrimiento en polvo
Color		Blanco (RAL 9003)
Sensores		Sensores de temperatura para aire exterior, suministro, residuos y desagüe

EcoVent | Central residencial ventilation entálpico

EcoVent 400

Flujo de volumen de aire	m³/h	80 - 270 (modo fiesta 300)
Tamaño de las unidades residenciales	m²	hasta 230
Consumo específico de potencia	Wh/m³	0.27 at 100 %
Recuperación de calor eficiencia.		hasta 70 % latente/ hasta 82 % sensible
Ventiladores		Alta eficiencia ventiladores
Tipo Intercambiador de Calor		Intercambiador de contraflujo cruzado
Filtro		65 % grosor / 70 % ePM1
Drenaje condensado		Ambos lados (se pueden seleccionar según sea necesario: izquierda o derecha)
Temperatura ambiente	°C	5 - 40

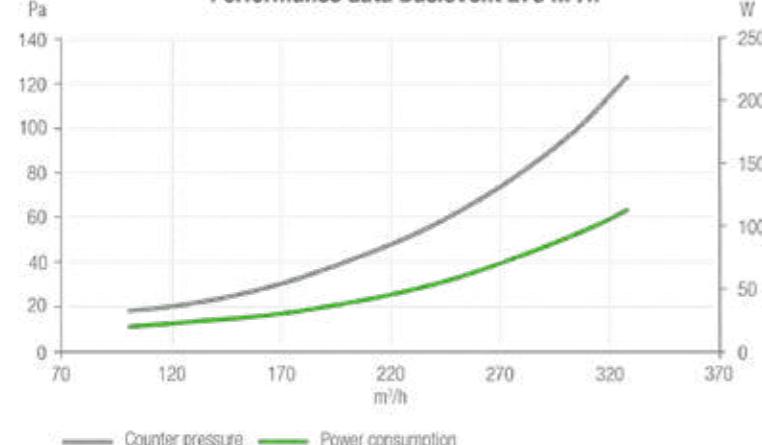
Datos Eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220 - 240, 1, 50
Max. Consumo	A	1,7
Consumo de potencia	W	46 - 17
Clase de protección		IP31

Dimensions, assembly, connections

Tipo de montaje		Montaje en pared
Conexión para líneas de aire (arriba)	mm	Ø 150, 180
Dimensiones W x H x D	mm	770 x 808 x 545
Capa protectora		Recubrimiento en polvo
Color		Señal blanca (RAL 9003)
Sensores		Sensores de temperatura para aire exterior, suministro, residuos y desagüe;Calidad del aire

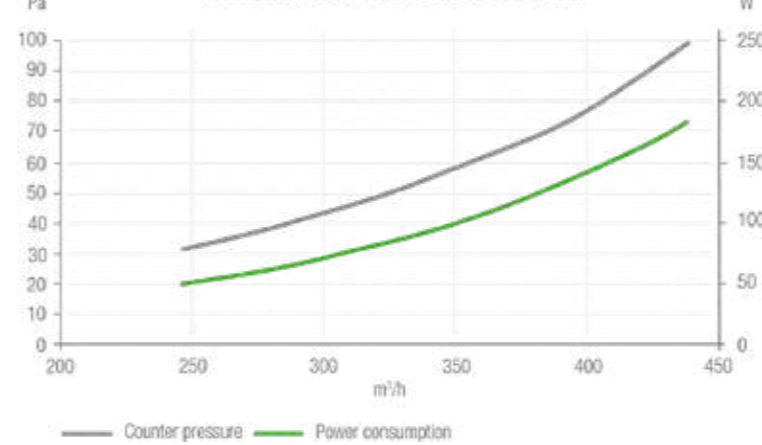
Performance data BasicVent 270 m³/h



Diferencias en las unidades de ventilación.

La ventilación de la vivienda proporciona aire fresco. Los modelos BasicVent y EcoVent disponibles difieren significativamente en los caudales y las características.. Ambas unidades se pueden conectar directamente a las bombas de calor WATERKOTTE y a Internet. Así, cuentan con un sistema de control optimizado y logran los mejores valores de Eficiencia para su sistema de calefacción.

Performance data EcoVent 400 m³/h



Información para el diseño del sistema:

Estos datos técnicos solo soportan un diseño aproximado. Cada sistema de ventilación siempre se debe diseñarse individualmente, dependiendo de las condiciones del edificio. WATERKOTTE proporciona soporte para planificación e ingeniería.

BasicVent E | Central residencial ventilation entálpico

BasicVent 270

Flujo de volumen de aire	m ³ /h	80 - 270 (modo fiesta 300)
Tamaño de las unidades residenciales	m ²	hasta 230
Consumo específico de potencia	Wh/m ³	0.27 at 100 %
Recuperación de calor eficiencia		hasta 70 % latente/ hasta 82 % sensible
Ventiladores		Alta eficiencia ventiladores
Tipo Intercambiador de Calor		Intercambiador de contraflujo cruzado
Filtro		65 % grosor / 70 % ePM1
Drenaje condensado		Ambos lados (se pueden seleccionar según sea necesario: izquierda o derecha)
Temperatura ambiente	°C	5 - 40

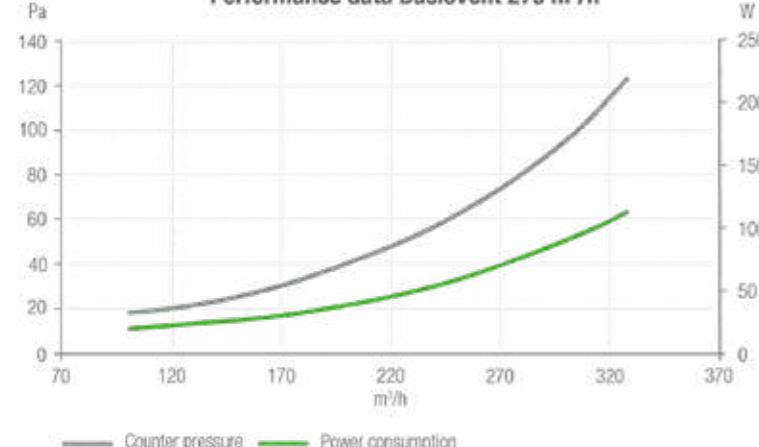
Datos Eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220 - 240, 1, 50
Max. Consumo	A	1,7
Consumo de potencia	W	46 - 171
Clase de protección		IP31

Dimensiones, montaje, conexiones

Tipo de instalación		Montaje en pared
Conexión para líneas de aire (arriba)	mm	Ø 150, 180
Dimensiones W x H x D	mm	770 x 808 x 545
Capa protectora		Recubrimiento en polvo
Color		Señal blanca (RAL 9003)
Sensores		Sensores de temperatura para aire exterior, suministro, residuos y desagüe

Performance data BasicVent 270 m³/h



Diferencias en las unidades de ventilación.

Ventilación de la vivienda proporciona aire fresco. Los modelos BasicVent E y EcoVent E disponibles difieren significativamente en los caudales y las características. Ambas unidades se pueden conectar directamente a las bombas de calor WATERKOTTE y a Internet. De este modo, cuentan con un sistema de control optimizado y logran los mejores valores de eficiencia para su sistema de calefacción.

EcoVent E | Central residencial ventilation entálpico

EcoVent 400

Flujo de volumen de aire	m ³ /h	hasta 400
Tamaño de las unidades residenciales	m ²	hasta 360
Consumo específico de potencia (SFP)	Wh/m ³	0.37 at 100 %
Recuperación de calor eficiencia.		hasta 70 % latente / hasta 82 % sensible
Ventiladores		Alta eficiencia Ventiladores
Tipo Intercambiador de Calor		Intercambiador de contraflujo cruzado
Filtro		65 % grosor / 70 % ePM1
Drenaje condensado		Ambos lados (se pueden seleccionar según sea necesario: izquierda o derecha)
Temperatura ambiente	°C	5 - 40

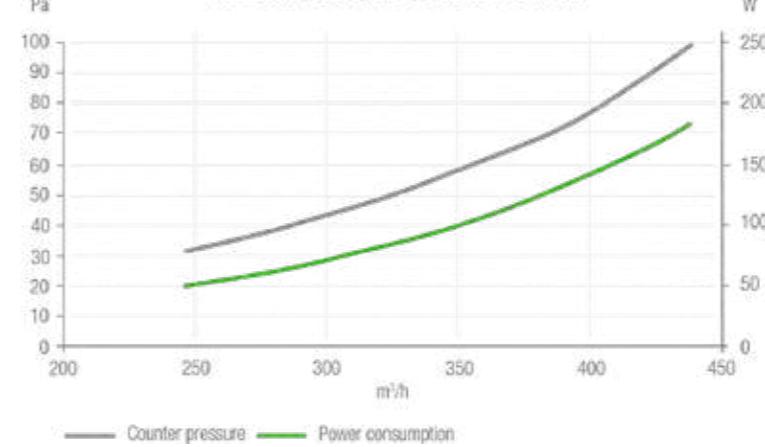
Datos Eléctricos

Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220 - 240, 1, 50
Max. Consumo	A	1,7
Consumo de potencia	W	46 - 171
Clase de protección		IP31

Dimensiones, montaje, conexiones

Tipo de montaje		Montaje en pared
Conexión para líneas de aire (arriba)	mm	Ø 150, 180
Dimensiones W x H x D	mm	770 x 808 x 545
Capa protectora		Recubrimiento en polvo
Color		Señal blanca (RAL 9003)
Sensores		Sensores de temperatura para aire exterior, suministro, residuos y desagüe;Calidad del aire

Performance data EcoVent 400 m³/h



Información para el diseño del sistema.

Estos datos técnicos solo soportan un diseño aproximado. Cada sistema de ventilación siempre debe diseñarse individualmente, dependiendo de las condiciones del edificio. WATERKOTTE proporciona soporte para planificación e ingeniería.

EcoPower Station mini

Datos técnicos		
EcoPower Station mini		
Máxima potencia recomendada	W	7500
Min. MPP voltaje	V	120
Min. MPP voltaje para AC potencia nom.	V	250
Max. MPP voltaje	V	450
Max. DC salida voltaje	V	550
Max. DC corriente por seguimiento de MPP	A	10,5
Seguidores MPP independientes		2
Almacenamiento de CA - máx. entrada de alimentación	W	1500
Power		
AC Potencia nominal(230 V, 50 Hz)	VA	4600 / 3680*
AC voltaje nominal L/N/PE 230 V	V	184 – 264
AC frecuencia nominal	Hz	50
Max. corriente de salida (por fase)	Hz	20 / 16*
Fases de alimentación / fases de conexión	~	1 / 3
Cos	phi	-0.9...+0.9
Eficiencia / gestión		
Max. eficiencia incluyendo batería	%	>88
Eficiencia EU	%	>95
Resistencia corto circuito AC / monitorización de tierra		sí / sí
Interruptor de seguridad / aprobaciones		según VDE 0126 / VDE-ARN-4105
Rango de funcionamiento	° C	5 a +35
Ruido	dB	< 35
Clase de protección / Refrigeración		IP21
Interfaz de datos		RS232/USB/Ethernet/CAN
Displays		5,7" TFT
Gestión de energía		integrado
Operación		
DC operación		sí
AC almacenamiento de energía		sí
Fuente de alimentación de sustitución (recargable por energía solar)		sí (1ph)
Híbrido (DC+AC)		sí
Almacenamiento de datos técnicos		
Batería inversor de alimentación	W	1500
Designación de la batería		DCB-Z
Tecnología de batería	W	Panasonic ion de litio
Peso (por módulo de batería)	kg	21
Eficiencia	%	hasta 98
Controlador de temperatura de E3/DC		si
Min. / Max. capacidad neta de batería	kWh	2,3 / 9,2 hasta 92 % + 8 % (propias reservas)
Max. energía de la batería	W	750 por módulo
Dimensiones, Peso		
Anchura	mm	935
Altura / altura con base	mm	1005 / 1900
Peso	kg	94
Incluido soporte	kg	106
Incluido base	kg	114

Sujeto a cambios técnicos.

* Escenario nacional para / Dinamarca / Polonia. Energía de emergencia en red TT no permitida

EcoPower Station maxi

Datos técnicos		
EcoPower Station maxi		
Máxima potencia recomendada	W	15000
Min. MPP voltaje	V	250
Min. MPP voltaje para AC potencia nom.	V	500
Max. MPP voltaje	V	850
Max. DC salida voltaje	V	1000
Max. DC corriente por seguimiento de MPP	A	18
Seguidores MPP independientes		2
Almacenamiento de CA - máx. entrada de alimentación	W	3000
Power		
AC Potencia nominal(230 V, 50 Hz)	VA	12000*
AC voltaje nominal L/N/PE 230 V	V	184 – 264
AC frecuencia nominal	Hz	50
Max. corriente de salida (por fase)	Hz	20*
Fases de alimentación / fases de conexión	~	3 / 3
Cos	phi	-0.9...+0.9
Eficiencia / gestión		
Max. eficiencia incluyendo batería	%	>88
Eficiencia EU	%	>95
Resistencia corto circuito AC / monitorización de tierra		sí / sí
Interruptor de seguridad / aprobaciones		según VDE 0126 / VDE-ARN-4105
Rango de funcionamiento	° C	+5 a +35
Ruido	dB	< 35
Clase de protección / Refrigeración		IP21 / ventilador por potencia
Interfaz de datos		RS232/USB/Ethernet/CAN
Displays		5,7" TFT
Gestión de energía		integrado
Operación		
DC operación		sí
AC almacenamiento de energía		sí
Fuente de alimentación de sustitución (recargable por energía solar)		sí (3ph)
Híbrido (DC+AC)		sí
Almacenamiento de datos técnicos		
Batería inversor de alimentación	W	3000
Designación de la batería		DCB-Z
Tecnología de batería	W	Panasonic ion de litio
Peso (por módulo de batería)	kg	21
Eficiencia	%	hasta 98
Controlador de temperatura de E3/DC		si
Min. / Max. capacidad neta de batería	kWh	4,6 / 13,8 hasta 92 % + 8 % (propias reservas)
Max. energía de la batería	W	750 por módulo
Dimensiones, Peso		
Anchura	mm	1030
Altura / altura con base	mm	1015 / 1910
Peso	kg	117
Incluido soporte	kg	130
Incluido base	kg	155

Sujeto a cambios técnicos.

* Ajuste nacional para / Dinamarca / Polonia. Energía de emergencia en red TT no permitida

**WATERKOTTE GmbH**

Gewerkenstraße 15
D-44628 Herne
Tel.: +49 2323 | 9376 - 0
Fax: +49 2323 | 9376 - 99
Service Tel.: +49 2323 | 9376 - 350
info@waterkotte.de
www.waterkotte.de

**KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L.**

Parque Empresarial de O Carballiño
Calle 1 - Parcela 12
32500 O Carballiño
T. +34 988 288 396
F. +34 988 288 396
www.kasaka-systems.es
E-mail. info@kasaka-systems.es

Este documento ha sido preparado de acuerdo con la traducción del original, declinamos cualquier responsabilidad con respecto a su contenido y por cualquier error u omisión.
Este documento ha sido traducido y modificado por KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS S.L. WATERKOTTE GmbH no es responsable de su contenido, artículos, descripciones, precios u otras indicaciones.